

**AHMEDABAD TEXTILE
INDUSTRY'S
RESEARCH ASSOCIATION**

2017-2018

Published by RM. Sankar at Ahmedabad Textile Industry's Research Association, Ahmedabad 380 015.
Phones: 26307921-22-23, 26305132, 26306365, 26302874, 26303363
Fax: 079-26304677, 26301969
E-mail : atiraad1@sanchernet.in, Website: www.atira.in
Printed by: Print Art Mudranalaya, Ahmedabad 380 007. Mobile : 98252 63622

CONTENTS

	Page
MESSAGE FROM CHAIRMAN	1
DIRECTOR'S OVERVIEW	2
HIGHLIGHTS OF RESEARCH AND DEVELOPMENTS	3
INDEPENDENT AUDITOR'S REPORT	12
ANNUAL ACCOUNTS 2017-2018	13
ANNEXURES	
Annexure I : Publication	36
Annexure II : Talks and Papers	36
Annexure III : Statistical Record of Training	39
Annexure IV : Testing	40
Annexure V : List of Major Consultation Reports	41
Annexure VI : New Machinery / Equipments	42
Annexure VII : Industry Visits	43
Annexure VII : Members of the Council of Administration	45
Annexure IX : Members of the Committees	46
Annexure X : Staff	48
Annexure XI : Membership	50
Annexure XII : Projects	53

MESSAGE FROM CHAIRMAN, COUNCIL OF ADMINISTRATION

The Indian textile industry is at the cusp of major transformation as it addresses the domestic opportunity created by the growing economy, and the global opportunities opening as a result of emerging industry dynamics and geo-political situation. In this context, we believe Indian textile industry could play a very decisive role. Government of India and various State Governments have been extremely supportive to the entire textile value chain and encouraging rapid investment to gain global market share. We believe the entrepreneurial spirit of India will take full advantage of rapidly changing world where technology, customer centricity and innovation will help India achieve a leadership position in textiles.

As a global platform for R&D, consultation, testing, training and Innovation, ATIRA continues to play its role in skills development and training throughout India in textiles, benefitting several thousand operators, engineers and managers, making them fit for excellent skilled jobs in the industry. ATIRA already provides an excellent forum for researchers, developers, scientists, engineers, entrepreneurs, and academicians. It has created platforms for learning, teaching and exchanging valuable ideas, assuring futuristic growth in the right direction.

Given the significant growth prospects of technical textiles and how it is likely to shape the future of India's textile industry, ATIRA has come a long way. ATIRA is now a designated 'Centre of Excellence in Geo Textiles' by the Ministry of Textiles, working on 29 Geo Textile Projects in the North Eastern region for road strengthening, hill slope stabilization and lining of water reservoirs.

Time is also ripe for ATIRA to revive and revitalize its core competence in conventional textiles. ATIRA will undoubtedly continue to play development and skill building role in conventional textiles. With a focused approach, ATIRA can set new benchmarks and help the industry boost its exports by cost reduction, quality improvement and innovative value-added product development. ATIRA is also well poised to step-up industry collaboration, that will ensure relevance of its research agenda.

As ATIRA prepares to enter its eighth decade of service, I am excited by opportunities that will come its way. Needless to mention it will also face challenges, which I am sure it will deftly overcome just as it excels in its every activity and effort.

Sanjay Lalbhai

DIRECTOR'S OVERVIEW

This Financial year 2017-18 marks the completion of 70 years for ATIRA. A pioneer in Textile research activity in the country, ATIRA has been contributing to the welfare of Textile and allied industries in India and abroad for the past nearly 7 decades through its various R & D activities, Consultancy, Testing, Training etc. and setting bench marks. With all above services, ATIRA has helped many Textile Mills achieve International Standards. Later on ATIRA moved into other areas like Calibration, Environmental audit, Skill Development, Publication etc. Of late, keeping with the need of the time, ATIRA has extended its services and activities into Technical Textiles also. Emergence of technology driven businesses is the need of the day especially in the globalized world and there is need to convert the business ideas into reality by developing new entrepreneurs to commercialize the technological solutions successfully through knowledge based innovative projects. To promote technology based enterprises and technology driven entrepreneurs, ATIRA launched a Focused Incubation Centre (FIC) for Composites in 2017 as technology model for entrepreneurial ventures in addition to the Incubation Center it already has for technical textile Warping and Weaving. This has enabled development of light weight anticorrosive cotton based phenolic laminate successfully.

ATIRA is now a designated Center of Excellence in four areas by the Government of India viz Composites, Geo Technical Textiles, Protective textiles and Nano textiles. Being COE in Composites, ATIRA focuses on light weight solutions, material selection, shape optimization, computer aided designs, testing and certification. The development of light weight space grade components by ATIRA for Space Application Center (SAC), Ahmedabad from composites material using Vacuum Assisted Resin Infusion technology is going on in full swing as per the MOU signed between ATIRA and SAC in December 2015. ATIRA is very proud to be associated with SAC in the launching of satellites GSAT- 29, Chandrayaan – 2 and Cartosat-3.

As against a Global growth rate of 8% in Technical Textiles, India's growth is 11% and is poised to reach a growth rate of over 20% in the next few years. The total global market for Technical Textiles was 138 billion USD in 2017 and the share of India was about 27 billion USD. However, out of this, only less than 1% has been spent in India on Geo Textiles, thus indicating the very high need and scope for improvement.

In March 2015, ATIRA launched the "Scheme for promoting usage of Geotechnical Textiles in North Eastern Region". However, lack of awareness amongst the institutional users has become a major reason for slow adoption of Geo technical road construction. Therefore, in order to create awareness,

ATIRA conducted 5 awareness programs / workshops in NER – 1 in Assam, 1 in Manipur, 1 in Mizoram and 2 in Meghalaya with good media coverage, which was well attended by Politicians, PWD Engineers, contractors, Geo material suppliers and technical experts with 2 interactive technical sessions in each work shop. As of now, ATIRA has 29 ongoing Projects — 17 for road strengthening, 1 for hill slope stabilization and 11 for lining of reservoirs.

In the Nano web based technology, ATIRA successfully completed the following Projects in 2017 / 18:

1. Development of PTFE Nano fiber based media for filtration under corrosive / high temperature conditions
2. Development of Nano fiber based water filter to get safe and pure drinking water for human beings

Now ATIRA is in the process of signing MOU with an Industry partner for launching of the Nano based anti-microbial face mask.

Also, in January 2018, ATIRA signed an MOU with NID (National Institute of Design), Ahmadabad in order to synergize the core strength / R&D activities of both the research organizations for innovative product development and launched 'Material and Advanced Products Innovation Centre' (MAPIC) at ATIRA in a collaborative spirit sharing knowledge and infrastructure and also allowing the students of NID to carry out Projects & Internships in ATIRA. Smt..Smriti Zubin Irani, Honorable Minister of Textiles inaugurated MAPIC, Vacuum Assisted Resin Infusion Centre & Composites Testing Lab in ATIRA in June 2018. This centre will bring together the best minds in Science and Technology resulting in interaction and knowledge integration - a combination of Advanced Textile materials with innovative technologies. ATIRA is providing excellent forum for researchers, developers, scientists, engineers, entrepreneurs and academicians creating platform for learning, teaching and exchanging valuable ideas assuring futuristic growth in the right direction.

We are also glad that the Electro-Technical, Thermal and Mechanical Calibration Laboratory of ATIRA is granted NABL Accreditation. Other laboratories of ATIRA are also preparing to get NABL Accreditation. ATIRA is also reviving its ECO lab and trying to help the industry to aim for Zero Discharge of Hazardous Chemicals (ZDHC) in waste water.

With the above achievements and commitments ATIRA has to set bench marks not only in routine parameters of conventional and technical textiles but also in innovation and creativity providing competitive advantages.

M. N. Subramanian

HIGHLIGHTS OF RESEARCH AND DEVELOPMENTS

COMPOSITES

(A) Focus Incubation Centre in ATIRA

Focus Incubation Centre started functioning on October 2017 with a vision to develop thermo set composite bullet proof sheets. Phenolics are thermoset resins formed by the polymerization of phenol and formaldehyde, which can then be impregnated with cotton canvas or linen, cloth materials to form industrial laminates. Overall, industrial laminates are dense, strong and durable, moisture resistant, lightweight, and will not soften when heat is reapplied. Typically they have high mechanical and insulating properties.

Machines procured and utilized for development purpose:

Impregnation Plant

- Product Width: Max. 2400 mm
- Production rate: Max. 5 M/min
- Temperature: 150 °C
- Heating Media: Steam
- Application: Manufacture Prepreg of technical textiles and/or Fabrics, Coating of fabrics
- Base Material weight: 60 to 800 gms/m²
- Finished materials weight: Maximum 1000 to 4000 Gm/ m²
- Resin types: Epoxy, Phenolic, melamine, Polyester, Vinylester, PVC/Plastisol etc.
- Types of solvent to be used: Methanol, Formaldehyde, Acetone, Toluene, Styrene

Hydraulic Compression Press

- Machine Capacity : 3000 MT
- Product (Laminate) Size : 8' x 4'
- Thickness: 0.5 mm to 200 mm
- Daylight: 6
- Temperature: 180 °C
- Heating Media: Steam

Pilot Scale - Compression Press

- Application: Develop prototypes
- Machine Capacity: 300 MT
- Product Size: 2' x 2'
- Thickness: 0.5 mm to 200 mm
- Daylight: Single
- Temperature: 200 °C

Other Auxiliary machineries:

- Gas fire steam boiler - Capacity - 3 Ton, Pressure 17.5 Kg/cm²
- Cooling Tower
- RO
- Softening Plant
- Cutting Machine
- Loading/Unloading Machine
- Industrial Oven

Products development:

The two products developed since its commencements are as follows:

1. Cotton - Phenolic laminate:

Product (Laminate) Size: 8 feet x 4feet

Thickness: 3 mm to 25 mm

Material used:

PF Resin: Viscosity 29 – 30 (B4 Cup method)

Methanol (Solvent to maintain optimum viscosity)

Cotton Cloth: 450 GSM

Design Cloth (F2): 230 GSM

Plain Weave

Machine used:

- Impregnation Plant
- Hydraulic Compression Press
- Cutting Machine

2. Molded corrugated Sheet

Fine gears and pinions

- Relay bases
- Radio parts
- Terminal bases
- Terminal strips
- Intricate machined parts
- Radio components
- Spacers
- Bushings
- Rollers
- Insulation Panel

Properties of the products developed

- Easy to machine
- High density
- Low moisture absorption

- Excellent electrical properties
- Low cost
- Good wear resistance
- Good mechanical strength
- Strong and stiff
- High impact and compressive strength
- Fire retardant
- Excellent moldability/stability

(B) Development of Carbon fiber based Composites for Space Applications under ATIRA- SAC (ISRO) MoU

Carbon fiber reinforced polymer is an extremely strong and lightweight fiber-reinforced plastic which is reinforced with carbon fibers. The binding polymer is often a thermoset resin such as epoxy. The properties of the final CFRP product can also be affected by the type of additives introduced to the binding matrix (the resin).

CFRPs can be expensive to produce but are commonly used wherever high strength-to weight ratio and rigidity are required, such as in our project where space applications are developed using CFRP.

Composites made from carbon fiber are five times stronger than grade 1020 steel for structural parts, yet are still five times lighter. In comparison to 6061 aluminum, carbon fiber composites are seven times stronger and two times stiffer, yet 1.5 times lighter. Carbon fiber composites have fatigue properties superior to all known metals, and, when coupled with the proper resins, carbon fiber composites are one of the most corrosion resistant materials available. Certain mesophase-pitch-based carbon fibers possess thermal conductivity three times greater than copper. They do not melt or soften with heat, allowing them to be used in such high temperature applications as rocket nozzles and aircraft brakes. In fact, their strength actually increases with temperature in non-oxidizing atmospheres. Considering its wide range of benefits, ATIRA has managed to implement CFRP into developing space applications for ISRO-SAC.

Product Development:

As part of the ATIRA-SAC (ISRO) MoU the following components were developed:

1. Feed bracket assembly for payload of GSAT-11

High modulus carbon fiber was incorporated with addition to space approved adhesive (epoxy based) to develop CFRP components which later sandwiched with space approved Aluminum honeycomb core to make CFRP sandwich panel. The sandwich panels are assembled according to specification to get feed bracket assembly for the communication payload.

2. Feed bracket assembly for GSAT 19

High modulus carbon fiber was incorporated with space approved adhesive (epoxy based) to develop CFRP based monolithic components. The hybrid composites was introduced for the development of feed horns which are later assembled according to specification to get feed bracket assembly for GSAT 19.

3. Feed bracket assembly for GSAT 6A

High modulus carbon fiber was incorporated with addition to space approved adhesive (epoxy based) to develop CFRP components which later sandwiched with space approved Aluminum honeycomb core to make CFRP sandwich panel. The sandwich panels are assembled with CFRP based receptor tube according to specification to get feed bracket assembly for GSAT 6A.

4. Radom made from KFRP

Very light weight dual communication reflector which is incorporated with electronic circuit, it is prepared from Kevlar prepreg and quartz honeycomb sandwich.

5. CFRP reflector for GSAT-29

High modulus carbon fiber was incorporated with addition to space approved adhesive (epoxy based) to develop CFRP components which later sandwiched with space approved Aluminum honeycomb core to make CFRP sandwich reflector. The sandwich reflector is assembled according to specification to get feed bracket assembly for GSAT -29.

6. Development of CFRP core

CFRP core was developed in different design and sizes according to application which is much stiffer than the conventional cores. It enhances the stiffness of the panel and dimensional stability to the component.

(C) Development of Carbon based pultruded tubes for Space applications under ATIRA-SAC (ISRO) MoU

CFRP based pultruded tubes were developed through pultrusion process for its structural application in space.

Mould and dies are developed for the relevant size with utmost care of dimensional accuracy and number of trials helped us to expertise in meeting their dimensional accuracy which is must required for space application components.

(D) Development of GFRP based Framed Structure for Anechoic Microwave Chamber under ATIRA- SAC (ISRO) MoU

The objective is to design, fabricate and install a modular framed structure for anechoic Microwave Testing Chamber. It is an anechoic room designed to completely absorb reflections of either sound or electromagnetic waves. They are also insulated from exterior sources of noise. The combination of both aspects means they simulate a quiet open-space of infinite dimension, which is useful when exterior influences would otherwise give false results.

Background:

An anechoic chamber is a RF shielded room whose walls and ceiling have been covered with microwave absorbers that scatter or absorb so much of the incident energy that it can simulate free space. The anechoic chamber is typically used to house the equipment for performing measurements of antenna radiation patterns, electromagnetic compatibility (EMC) and radar cross section (RCS) measurements. ISRO may employ it to conduct tests on various electronic devices, vehicles, aircraft, or spacecraft. Semi anechoic chamber constructions are designed for radiated emission and immunity testing. But microwave test chambers are designed to perform measurements of antenna characteristics.

Construction:

The framed structure will be used for mounting Microwave Absorbing Blocks made of Foam type material. The microwave testing chambers internal size should be 16.2 m (L) X 7.2 m (W) X 7.8 m (H) and external size must be within 17.2 m (L) X 8.2 m (W) X 8.3 m (H). Absorber Blocks will be mounted to the inner side of the chamber structure by Velcro stripe or proper adhesive. Chamber inner surface is plane / flat. Entire inner surface is made of small and suitable sized panels, held by Glass Fiber Reinforced Plastic (GFRP) back up structure. This back up structure will take the entire load. The complete chamber structure is made of suitable panels, which can be assembled or disassembled by suitable joints or fixing arrangement.

1. Base frame made using GFRP to provide base to backup structure
2. Backup structure is the main structural element to provide support for panels, which consist of two types of elements:
 - Load bearing members – Main Load carrying support members.
 - Tie members – For holding load-bearing members and support the panels.

Both of which will be developed using GFRP

3. Panels – are small segment of a flat surface to provide support to microwave absorber blocks and will be developed using GFRP

Method:

The structural support system is made by Pultrusion process. This process creates continuous composite profile by pulling raw composites through a heated die. Epoxy resin system is used in developing this structure. Fiber is wetted or impregnated with resin and is organized and then removed of excess resin. After that the composite is passed through a heated steel die. Precisely machined and often chromed, the die is heated to a constant temperature, and has three zones of temperature through-out its length, which will cure the thermosetting resin. This profile that exits the die is now a cured Pultruded Fiber Reinforced Plastic (FRP) composite and is pinched and pulled by a “gripper” system. At the end of the Pultrusion machine there is a cut-off saw. Pultruded profiles are cut

to the specific length. This now formed FRP structure will be assemble to form the structure for Anechoic Microwave Chamber.

(E) Development of GFRP based civil structures in ATIRA campus

This project was started to develop GFRP based parking space within ATIRA campus to test and demonstrate the durability and serviceability of Pultruded FRP structures developed in Pultrusion Laboratory, ATIRA.

Background:

Metals are the traditional choice for building materials but for the harsh, corrosive environments, FRP is a smart choice. Poly Urethane pultruded FRP has the substantial advantage over the metal. It won't corrode, rot, attract insect damage or conduct electricity. It can be formed into countless FRP profiles to fit to specs. Decades later when other materials need to be replaced, it will still have plenty of life.

The pultrusion process is a proven manufacturing method for obtaining high quality composite profiles with consistently repeatable mechanical properties. Pultrusion products are essentially composed of high performance individually or in combination, embedded in a polymer matrix (polyester, vinyl ester & Poly Urethane). Some of the features of the pultrusion process include:

- Complex shape and unlimited length capabilities
- Precise positioning of reinforcements
- Low scrap rates
- Wide choice of reinforcements and resins
- Better electrical properties
- Consistent quality
- It has special environmental conditions such are affected by salt damage and areas where corrosive gases are present such as thermal areas and landfill sites.

The FRP-made structural frames are highly evaluated for its corrosion resistance and light weight, as well for being easy to work with at construction sites.

Methods:

The structural support system is made by Pultrusion process. This process creates continuous composite profile by pulling raw composites through a heated die. Epoxy resin system is used in developing this structure. Fiber is wetted or impregnated with resin and is organized and then removed of excess resin. After that the composite is passed through a heated steel die. Precisely machined and often chromed, the die is heated to a constant temperature, and has three zones of temperature through-out its length, which will cure the thermosetting resin. This profile that exits the die is now a cured Pultruded Fiber Reinforced Plastic (FRP) composite and is pinched and pulled by a "gripper" system. At the end of the Pultrusion machine there is a cut-off saw. Pultruded profiles are cut to the specific length.

(F) Activities in Composite Testing Laboratories

Mechanical testing:

- Development of Fixture for tensile test of CFRP, GFRP and BFRP rod.

Electrical Testing:

A new testing laboratory is in function explicitly for Electrical testing. The testing equipments are as follows:

- Dry Arc resistance tester
- Glow wire Tester
- Comparative Tracking Index Tester
- Dielectric Strength Tester

Authorization from NABL:

- One technical staff was authorized by NABL and has undergone certified training in ISO/IEC 17025:2005 quality standard.

Various composite industries served

- Resin manufacturers
- Carbon/Glass Fabric manufacturers
- Pultrusion section manufacturers,
- Wind Energy sector
- Boat Manufacturers

- Automotive
- Defense
- Aerospace Industries
- Metro/Railway

Total Industries served during the year

- Mechanical Testing: Customer served : 157 , Total Samples Tested : 4080
- Heat and Flame Testing: Customer served : 45 , Total Sample tested : 889

Following International Customers were also served during the year

1. Hexagon composites, Malaysia
2. Corroserv (M) Sdn Bhd, Malaysia
3. Owens Corning Chambery International, France
4. Unique Fiberglass & Composites LLC, U.A.E
5. Global Composites Inc
6. Notus Composites
7. Spectro Analytical Lab

INCUBATION CENTRE FOR TECHNICAL TEXTILES

- During the year the centre developed various prototypes for industry: scrim fabric, filter fabric and webbings
- Developed Carbon Fabric on rigid rapier 190 cm Dornier loom with Texmer creel for development of composites at ATIRA
- The centre has developed 65 prototypes during the year

ENVIRONMENT ENGINEERING DIVISION

(A) Environment Audit

ATIRA has been a recognized Environment Auditor for the Schedule- I group of Industries since the year 2001. The recognition is renewed up to 2019. A total number of Industrial clients during the year are **14**.

The environmental Audit includes following steps towards better compliance of norms stipulated

by the State pollution control board leading to preservation of environment. The broad steps of Environment Audit are:

- Industrial Visit
- Monthly Data Collection
- Sampling & Monitoring
- Analysis of collected Samples
- Compliance report
- Adequacy certification
- Final Report Preparation

Environment Audit is mandatory as per guidelines stipulated by the Hon'ble High court of Gujarat. As per prevailing guidelines, every polluting industry has to get Environment Audit to be conducted by the Environment Auditor, recognized Gujarat Pollution Control Board (GPCB). As per prevailing policy, the Environment Audit clients are assigned to each recognized Auditor by GPCB. At ATIRA two teams for Environment Audit work is recognized by GPCB, Each team has mandatory requirement of four members having following qualifications:

Names, addresses and technical qualifications of members of each Team of Auditors (As per GPCB Audit Scheme)

- A person processing a degree in Environmental Engineering awarded by a University recognized in India or abroad
- A person possessing a degree in Chemical Engineering awarded by a University recognized in India or abroad.
- A person possessing a degree in Chemistry awarded by a University recognized in India or abroad.
- A person possessing a degree in Micro Biology/Bio-Chemistry, Chemistry, Biotechnology, Zoology, Environment Science, Climate Change, Forensic Science, Life Science or other similar degree, awarded by a recognized university or institute in India or abroad.

(B) Environment Management System Adequacy Certification & Assessment

During the year 17 industries availed this service from ATIRA. Such certification is required, as per stipulations of the GPCB, in case the industry is desirous of any change in product mix/production capacity/production pattern.

Area in Adequacy Certification:

1. Proposed Product
2. Product Change
3. Product Mix
4. ETP Upgradation
5. APCM upgradation
6. Proposed (New) Plant
7. EMS System adequate for Existing Plant

The broad steps of Adequacy Certification are:

- Industrial Visit
- Data Collection
- Sampling & Monitoring
- Analysis of collected Samples
- Final Report Preparation

(C) Treatability Study was conducted for one Industry, to evolve design data essential to design Effluent Treatment Plant: Number of industries approach ATIRA for such work, depending on the need of the client. Treatability Study as a step leading to improving efficiency of the Effluent Treatment Plant (ETP), ETP Designs & ETP Up-gradation

(D) Sampling and analysis of Water, Waste water, Gaseous Emissions and Process as well as Flue Gases, Hazardous Waste, is another area where Industries avail services from ATIRA. Total ~ **600** samples were analyzed during the year, over and above samples from the Environment Audit clients. Here, sampling and analysis of water/waste water/flue/stack gases, gaseous emissions and solid wastes are carried out and analysis reports are submitted.

(E) Larsen & Toubro Limited availed services from ATIRA for Degree of Curing Test.

(F) Monthly Monitoring as well as Industrial Survey for different Industries is another area where industries avail services from ATIRA. During the year 55 samples were analyzed from the Monthly Monitoring clients. Here, sampling and analysis of water/waste water/flue/stack gases, gaseous emissions and solid wastes are carried out and reported.

(G) NABL Training Programme was organized on Implementation of ISO/IEC 17025:2005 & Internal Auditing on 13th to 16th February 2018 at ATIRA

• **List of our units for EAR during the year**

1. Jay Chemical Industries Limited
2. Gujarat State Electricity Corporation Ltd.
3. Abellon Clean Energy Ltd. (Power Plant)
4. Pratiksha Chemicals Ltd.
5. Matangi Industries LLP
6. Mayur Dye Chem Intermediates LLP (Unit - I)
7. Narol Textile Infrastructure & Enviro management (CETP)
8. Aksharchem India Ltd.
9. Care BMW Incineration (BMW)
10. Sanand Eco Projects Ltd.
11. The Vinayak Jal Shuddhikaran Sahakari Mandali Ltd. (CETP)
12. Bodal Chemicals LTD. (Unit-3)
13. Narol Dyestuff (CETP)
14. Odhav Enviro Project Limited (CETP)

List of EMS Certification & Assessment Study Report during the year

1. Meet Associates
2. Libra International Ltd
3. Aerolam Insulation Pvt. Ltd.
4. Exemed Pharmaceutical
5. ROOTS EHS Advisory
6. Ashish Chemicals
7. Meghmani LLP

8. Gujarat Earth Minerals Pvt. Ltd.
9. Gujarat Flurochemicals limited
10. Celestis Pharmaceuticals Pvt. Ltd.
11. Kankariya Textile Industries Pvt. Ltd.
12. Anand Environmental consultants (P) Ltd.
13. Kankariya Textile Industries Pvt. Ltd.
14. Zydex Industries Pvt. Ltd.
15. Ven Petrochem &Pharma (India) Pvt. Ltd.
16. V. R. Polyfab Pvt. Ltd.
17. Novazeal Lifesciences

POWERLOOM SERVICE CENTRS (PLSC) AT AHMEDABAD, DHOLKA AND INDORE

Powerloom Service Centre of ATIRA Ahmedabad is involved in various activities like Training, Testing, Consultation, organizing seminar/ awareness programs in cluster on various schemes of GOI for development of power loom Industry. Powerloom service centre of ATIRA had arranged 8 Awareness programs on ipowerTex India schemes at various area of Ahmedabad cluster. About 243 testing of yarn & fabric samples were carried out by centre. Beside this, Its Technical officers paid approx 70 JIT visit for TUF scheme of GOI along with ROTxC officer at various new textile units. Also more than 50 units were visited for registration of Powerloom workers in Group Insurance Scheme. In all 1576 registration of PL Workers were made during the year.

Dholka Powerloom Service Centre of ATIRA also engaged in same type of activities including Training of Weavers, Jobbers, Consultation, & testing of Yarn samples from Powerloom Industry. 66 yarn samples were tested by this centre. Under group insurance scheme of GOI for PL Workers, 1183 registration were made during the year. Also 8 Awareness programs on ipower Tex India schemes were carried out in various areas of Dholka cluster.

Indore Powerloom Service Centre of ATIRA is engaged in activities of Training of Loom Weavers, Jobbers, Entrepreneur, Consultation for issues in Powerloom units & Sample testing from

Textile units. In all 143 samples of yarn & fabrics were tested during the year. Also a team of 17 entrepreneurs of Indore cluster had visited Amritsar under Exposure visit scheme of GOI. 1904 registration of PL Workers were made for Group Insurance scheme and 8 Awareness programs were carried out on ipower Tex India scheme.

QUALITY SYSTEM GROUP

The Calibration Laboratory at ATIRA provides calibration/testing services to the clients from textile units, machinery and accessories manufacturers, chemical units, Pharmaceutical industry, Clinical Research organizations, hospitals, pathological laboratories, dairy, food and paint industry, Research and Development organizations, Space Applications Center, Oil & Natural Gas Units, testing laboratories of Gujarat Pollution Control Board in Gujarat and Calibration Laboratories, Coke industries etc. ATIRA Calibration Laboratory provides single window calibration/testing service at laboratory as well as at customer's site including Specialized Instruments and Equipments.

The calibration/testing services are also availed by NABL Accredited Testing Laboratories of ATIRA namely Textile Testing, Chemical Testing/ Chemical Analytical Testing, Air Sampling and Testing laboratory, Composite and Plastic, Biological Testing, Heat and Flame testing laboratory which covers the different parameter based instruments/equipments.

At present, this laboratory is calibrating various parameter based instruments/artifacts such as dimension and mass metrology, temperature, humidity, pressure, Volumetric, Density, Electro-Technical, Time, Rotational speed measurements, torque, force, Air velocity, Illumination, Acoustics, Electrochemical, Textile Testing etc.

During the year we create new facility for calibration of alcohol tester & breath analyzer For that we purchase New instrument ALCOSIM from US based company which is helpful for many of the health clinical Lab & pharma research centers.

ATIRA Calibration Laboratory is accredited by NABL for Calibration of Mechanical and Thermal Parameter based instruments at laboratory as

well as on site calibration since October 2010 vide Certificate No.C-0681 and C-0682 respectively and for Electro Technical parameter NABL accreditation was granted on 5th December 2013 vide Certificate No. C-1008.

Our LAB applies for reassessment audit of the Mechanical, Thermal and Electro-Technical calibration laboratories. The corrective actions has been carried out and implemented by the laboratory.

During this year, the laboratory was audited by 3 clients as a part of vendor audit for availing calibration and testing services annually. The calibration laboratory received 325 service requests from various segments of the industry and calibrated over 1475 instruments at lab as well as at client's site. The technical team of calibration laboratory made 80 visits in 36 units for calibration/testing assignments.

CL CENTRE

Assessment for Certification for availing benefits under the state and central Government schemes

- Ginning outturn: Ginning realization percentage certification considering variety of seeds, ginning machineries/settings and practices, farm practices for Government of Gujarat scheme

Techno-economic Feasibility of Solar Charkha Pilot Project, Bihar

The project aims to upliftment of underprivileged and unemployed persons by engaging them in production and marketing of Khadi cloth and Village Industries products through the program and activities organized by Khadi and Village Industries Commission/ Khadi and Village Industries Board also marketing of those products. It is also purported to conduct training on production of Khadi cloth and village industries products besides host of other socio-economic development objectives. It operated in a most backward district of Bihar and has established training and production centre, production centre and solar charkha yarn production in around 1000 households. The production centres have solar operated spinning, weaving, Garmenting and Silk reeling infrastructure The TEV study was

conducted to assess the economic feasibility, socio economic impact and the viability of replicating this model in other districts and other parts of the country

Formulation of specifications for Uniform Kit
Gujarat State Tribal Education Society) Tribal Development Department, Government of Gujarat

Specifications formulation for the Uniform of tribal students in remote villages of Gujarat was carried out. In all 14 items in the Uniform Kit for both boys and girls were involved

System to differentiate between handmade and powerloom made fabrics for a major textile trading group

A major textile trading brand sought to formulate and assess the system of differentiation between Handmade and power loom made fabrics and the same was developed with comprehension

Policy Research: Restructured Technology Mission on cotton (RTMC)

Government of India launched the Technology Mission on Cotton (TMC) on February 21, 2000. The Mission aimed to address issues of raising productivity, improving quality and reducing the cost of production and thus provide much-needed competitive advantage to textile industry along with ensuring attractive returns to farmers. TMC had four Mini Missions. Ministry of Textiles implemented Mini Mission III & IV of the TMC. Mini Mission IV provided for modernization of Ginning and Pressing factories for production of better quality cotton. Considering success of

the Scheme, Mini Mission III & IV of the TMC were continued over 10th and 11th Plan up to March 31, 2010

Since the culmination of TMC in 2010, there has been a steady decline in the quality of Indian cotton besides there has been there is an increase in cotton production by over 2.5 times. The earlier TMC did not address the important issues like Good Manufacturing Practices, Inter-firm comparison, benchmarking and standard development, all round modernization, quality assurance system, energy conservation and labour saving and hence a comprehensive RTMC was devised to address all the issues of cotton economy

Project

Short Film for promoting usage and application of Technical Textiles in India, under Technology Mission on Technical Textiles, GoI

A video film on Centre of Excellence for Composites at ATIRA was made to briefly address the issues like Value chain in composites, Innovation taking place in India and rest of the world in the area of composites, challenges Indian Industry is facing related to composites, ATIRA's role in addressing those challenges, ATIRA's contribution towards India's development in the field of composites, future of Composite in India, applications of composites in - Bridges, Automobile, Mass transport, Gas cylinders, Cycles, pipes, modular houses, Pallets and so on, ATIRA's involvement in space application and innovation, and infrastructure in CoE composites at ATIRA: Testing Equipments, Incubation centre, like Pultrusion, Robotic Braiding and Infusion

INDEPENDENT AUDITORS' REPORT

Report on the Financial Statements

We have audited the accompanying financial statements of **THE AHMEDABAD TEXTILE INDUSTRY'S RESEARCH ASSOCIATION, AHMEDABAD ("ATIRA")** which comprise the Balance Sheet as at March 31, 2018, and the Income and Expenditure Account for the year then ended and a summary of significant accounting policies and other explanatory information.

Management's Responsibility for the Financial Statements

Management is responsible for the preparation of these financial statements that give true and fair view of the financial position and financial performance of ATIRA in accordance with the accounting principles generally accepted in India, including the applicable Accounting Standards. This responsibility also includes maintenance of adequate accounting records in accordance with provision of the Act for safeguarding the assets of ATIRA and for preventing and detecting frauds and other irregularities; selection and application of appropriate accounting policies; making judgments and estimates that are reasonable and prudent; and design, implementation and maintenance of adequate internal financial controls, that were operating effectively for ensuring the accuracy and completeness of the accounting records, relevant to the preparation and presentation of the financial statement that give a true and fair view and are free from material misstatement, whether due to fraud or error.

Auditor's Responsibility

Our responsibility is to express an opinion on these financial statements based on our audit. We conducted our audit in accordance with the Standards on Auditing issued by the Institute Chartered Accountants of India. Those Standards require that we comply with ethical requirements and plan and perform the audit to obtain reasonable assurance about whether the financial statements are free from material misstatement.

An audit involves performing procedures to obtain audit evidence about the amounts and disclosures in the financial statements. The procedures selected depend on auditor's judgment, including the assessment of the risk of material misstatement of the financial statements, whether due to fraud or error. In making those risk assessments, the auditor considers internal control relevant to ATIRA's preparation of the financial statements that give a true and fair view in order to design audit procedures that are appropriate in the circumstances, but not for the purpose of expressing an opinion on whether ATIRA has in place an adequate internal financial controls system over financial reporting and the operating effectiveness of such controls. An audit also includes evaluating the appropriateness of accounting policies used and the reasonableness of the accounting estimates made by management, as well as evaluating the overall presentation of the financial statements.

We believe that the audit evidence we have obtained is sufficient and appropriate to provide a basis for our audit opinion.

Opinion

In our opinion and to the best of our information and according to the explanations given to us, the financial statements give a true and fair view in conformity with the accounting principles generally accepted in India of the state of affairs of ATIRA as at 31st March, 2018 and its surplus for the year ended on that date.

For, **Sorab S. Engineer & Co.**
Firm Registration No. 110417W
Chartered Accountants

CA. Chokshi Shreyas B.
Partner
Membership No. 100892
Ahmedabad
Date : 25/06/2018

**AHMEDABAD TEXTILE INDUSTRY'S
INCOME AND EXPENDITURE ACCOUNT**

2017 Rs.	EXPENDITURE	Rs.	2018 Rs.
	Employees' Emoluments		
41,234,827	Salary and Allowances	38,658,703	
3,128,039	P.F. and Pension Scheme Contributions	2,703,305	
400,000	Additional Contribution to Provident Fund	600,000	
385,089	Medical Benefits	350,566	
6,772,172	Retirement Benefits	2,674,973	
997,311	Bonus	499,974	
61,123	Staff Amenities	58,047	
134,490	Contribution to ATIRA Staff Insurance Fund	113,488	
225,831	Employees' Deposit Linked Insurance Scheme	176,205	
50,425	Leave Travel Concession	82,023	
<u>53,389,307</u>			45,917,284
	Travelling & Conveyance Expenses		
4,033,228	Travelling Expenses (Net)	1,769,974	
246,499	Conveyance Expenses	162,015	
126,089	Vehicle Expenses	89,359	
<u>4,405,816</u>			2,021,348
	Repairs & Maintenance		
842,958	Building & Estate Maintenance	676,327	
654,499	Repairs & Maintenance - Others	456,653	
64,515	Staff Quarter Expenses	20,150	
<u>1,561,972</u>			1,153,130
	Laboratory Expenses		
317,034	Accreditation of Lab. Expenses	199,201	
299,318	Calibration Expenses	164,798	
-	FIC Laboratory Expenses	463,809	
3,670,408	Guwahati Laboratory Expenses	3,317,188	
3,422,819	IL-01 Infusion Laboratory Expenses	4,169,568	
2,179,888	Incubation Centre Expenses	2,376,827	
7,318,810	Laboratory, Workshop and Pilot Mill Expenses	7,221,009	
<u>17,208,277</u>			17,912,400
	Library & Journal Expenses		
352,869	Library Journals , Publications and Books Expenses		63,055
	Administrative Expenses		
100,000	Audit Fees (Excluding Taxes)	100,000	
5,540,719	Electrical charges (Net)	5,248,548	
301,356	Forms and Stationery	185,854	
125,736	Insurance on Building , Machinery etc	179,130	
1,740,229	Legal and Professional Fees	1,437,826	
964,584	Miscellaneous Expenses	821,611	
414,299	Promotion & Publicity	361,800	
2,654,919	Rates and Taxes	1,329,779	
409,189	Rent	113,947	
634,338	Security Expenses	564,437	
-	Conference and Seminar Expenses (Net)	114,663	
3,762,244	Service charges	3,119,071	
866,857	Sundry Dr./Cr. Balance written off (Net)	1,143,010	
<u>17,514,471</u>			14,719,676
<u>94,432,712</u>	Total C/F		<u>81,786,893</u>

**RESEARCH ASSOCIATION, AHMEDABAD 380 015
FOR THE YEAR ENDING MARCH 31, 2018**

2017 Rs.	INCOME	Rs.	2018 Rs.
	Grant & Contribution		
	Non-Plan Grant from Ministry of Textiles		
12,360,000	Salary Grant	8,000,000	
3,640,000	Recurring Grant	2,000,000	
<u>16,000,000</u>			10,000,000
1,560,000	Contribution from Industries		2,160,000
	Earned Income :		
46,687,589	Testing Fees	49,488,776	
4,517,326	Calibration Service & Incubation Income	3,346,005	
11,160,238	Sponsored work from Industry	7,628,905	
<u>62,365,153</u>			60,463,686
	Salary/Overheads Recovered from Sponsored Projects & Services		
2,589,062	Powerloom Service Centres	2,791,880	
3,094,647	Other Govt./Non -Govt. Agencies/Services	3,200,747	
19,722,800	Overheads on Sponsored Projects	2,062,500	
<u>25,406,509</u>			8,055,127
	Interest		
8,877,990	Interest income	6,187,312	
430,599	Less: Transferred to Various Funds	320,987	
<u>8,447,391</u>			5,866,325
	Other Income		
3,577,806	Miscellaneous Income	4,788,195	
191,188	Staff Quarters Income	32,057	
47,572	CAD Centre Income	—	
<u>3,816,566</u>			4,820,252
<u>117,595,619</u>	Total C/F		<u>91,365,390</u>

**AHMEDABAD TEXTILE INDUSTRY'S
INCOME AND EXPENDITURE ACCOUNT**

2017 Rs.	EXPENDITURE	Rs.	2018 Rs.
94,432,712	Total B/F		81,786,893
	Communication Expenses		
335,958	Postage and Telegrams (Net)	225,727	
338,542	Telephones & Fax charges	193,176	
<u>674,500</u>			418,903
	Finance Cost		
4,617	Bank Charges	19,228	
126,143	Interest on Bank Overdraft	18,938	
<u>1,30,760</u>			38,166
815,090	Depreciation		925,932
	Excess Expenditure on sponsored projects met out of ATIRA Funds		3,776,561
17,006,685	Transfer to Fund		
4,535,872	Atira Development Fund		4,418,935

117,595,619

TOTAL :

91,365,390

For Notes forming part of Accounts refer schedule 'K'

As per our report of even date

M. N. Subramanian
Sanjay Lalbhai

For, **Sorab S Engineer & Co.**
Firm Registration No.110417W
Chartered Accountants

Place : Ahmedabad **S. P. Bhavsar**
Date : 25/06/2018 Incharge - Finance & Accounts

Members of the
Council Of Administration

CA Chokshi Shreyas B.
Partner
Membership No. 100892

**RESEARCH ASSOCIATION, AHMEDABAD 380 015
FOR THE YEAR ENDING MARCH 31, 2018**

2017 Rs.	INCOME	Rs.	2018 Rs.
117,595,619		Total B/F	91,365,390

117,595,619

TOTAL :

91,365,390

**AHMEDABAD TEXTILE INDUSTRY'S
BALANCE SHEET AS**

2017 Rs.	FUNDS & LIABILITIES	SCHEDULE NO.	2018 Rs.
703,079,453	CAPITAL FUNDS	A	733,141,627
280,519,353	OTHER EARMARKED FUNDS	B	285,997,346
78,628,148	SPONSORED PROJECTS	C	50,737,737
56,926,920	CURRENT LIABILITIES & PROVISIONS	J	54,712,262

1,119,153,874

TOTAL :

1,124,588,972

For Notes forming part of Accounts refer schedule 'K'

As per our report of even date

M. N. Subramanian
Sanjay Lalbhai

For, **Sorab S Engineer & Co.**
Firm Registration No.110417W
Chartered Accountants

Place : Ahmedabad **S. P. Bhavsar**
Date : 25/06/2018 Incharge - Finance & Accounts

Members of the
Council Of Administration

CA Chokshi Shreyas B.
Partner
Membership No. 100892

**RESEARCH ASSOCIATION, AHMEDABAD 380 015
AT MARCH 31, 2018**

2017 Rs.	PROPERTIES & ASSETS	SCHEDULE NO.	2018 Rs.
29,408,075	IMMOVABLE PROPERTIES	D	29,408,075
689,581,610	MOVABLE PROPERTIES	E	720,542,185
—	CAPITAL WORK IN PROGRESS	—	13,570,172
126,388,590	INVESTMENTS	F	105,326,809
8,429,062	CASH AND BANK BALANCES	G	3,231,456
11,023,548	SUNDRY DEBTORS	H	8,644,165
	OTHER CURRENT ASSETS, LOANS &		
35,638,353	ADVANCES	I	28,023,184
218,684,636	SPONSORED PROJECTS	C	215,842,926
—	STOCK OF STORES & STATIONERY	—	—
<u>1,119,153,874</u>		TOTAL :	<u>1,124,588,972</u>

AHMEDABAD TEXTILE INDUSTRY'S RESEARCH ASSOCIATION, AHMEDABAD 380 015

SCHEDULE - 'A' : CAPITAL FUNDS

AS AT 31-03-2017 Rs.	ACCOUNT HEAD	ADDITIONS RS.	DEDUCTIONS RS.	PARTICULARS	AS AT 31-3-2018 Rs.
29,063,445	1) Industry's Capital Contribution Account				29,063,445
5,845,595	2) Contribution for Capital Expenditure from the Government	-	-		5,845,595
16,700,977	3) Fund for ATIRA-AMA Centre Building	-	-		16,700,977
345,000	4) Capital grant and contribution for Lab. Building	-	-		345,000
651,124,436	5) Fund for capital exp. out of grant and contributions from Govt. and various other sources	30,062,174	-	Fund created during the year	681,186,610
703,079,453	TOTAL :	30,062,174	-		733,141,627
685,802,746	Previous Year	17,276,707	-		703,079,453

AHMEDABAD TEXTILE INDUSTRY'S RESEARCH ASSOCIATION, AHMEDABAD 380 015
SCHEDULE - 'B' : OTHER EARMARKED FUNDS

AS AT 31-03-2017 Rs.	ACCOUNT HEAD	ADDITIONS RS.	DEDUCTIONS RS.	PARTICULARS	AS AT 31-3-2018 Rs.
37,860,598	1) Depreciation Fund	925,932		Depreciation Provided during the year	38,786,530
2,117,244	2) ATIRA Staff Insurance Fund	113,488		Contribution for the year	2,230,732
519,437	3) Staff Welfare Fund	19,638		Interest credited during the year	539,075
100,0,000	4) Fund for Chimanlal Lalbhai Centre for Management Studies				1,000,000
239,022,074	5) Aтира Development Fund	4,418,935		Transfer from Income & Expenditure Account	243,441,009
280,519,353	TOTAL :	5,477,993			285,997,346
273,627,374	Previous Year	240,011,952	233,119,973		280,519,353

AHMEDABAD TEXTILE INDUSTRY'S RESEARCH ASSOCIATION, AHMEDABAD 380 015
SCHEDULE 'C' : SPONSORED PROJECTS

Sr. No.	Account Head	Credit/ (Debit) Balance as at 01-04-2017	Grant received/ (Refund) during the year	Interest/ other income received during the year	Expenditure incurred during the year	Transfer to Income & Exp. Account	Credit / (Debit) Balance as at 31-03-2018	Recurring Capital	
								Rs.	Rs.
A) Projects sponsored by Ministry of Textiles									
	(MT-54) To Evolve Contraction Related Design a well as Environmental Design Parameters for both Woven & Non-woven Geo-Synthetics	(5,261,000)				3,861,000	(1,400,000)		
	(MT-56) Bio preparation Technology : Enhanced sustainability in cotton & cotton Containing Textile Processing	(499,390)					(499,390)		
	(MT-60) Development of PTFE nano fibre-based media for filtration under corrosive/high temperature condition	(2,411,412)			35,000	34,412	(2,412,000)		
	(MT-62) Textile Reinforced Precast Panel (Capital)	13,881,763					13,881,763		
	(MT-63) Development Of Nano-Fibre Based Water Filter To Get Safe And Pure Drinking Water For Human beings	531,328			1,983,787		(1,452,459)		
	(ISDS)-Integrated Skill Development Scheme	(207,620,731)					(207,620,731)		
	Centre of Excellence in Composites	22,525,141	(22,525,141)				—		
	SMC manufacturing using jute as the major reinforcing fibre & compression moulding	(1,954,000)					(1,954,000)		
	Creating a short film on composite segment for promoting usage and application of technical textiles	943,500			42,058		901,442		
	Scheme for promoting usage of Geotechnical Textiles in North Eastern Region	1,118,943	30,000,000		2,314,659		28,804,284		
	Scheme for promoting usage of Geotechnical Textiles in North Eastern Region (Capital)	6,424,410			4,256,214		2,168,196		
	Setting up the Focus Incubation Centre	26,952,467	(1,638,607)		25,313,860		—		
B) Modernisation of PLSC's									
	Modernisation & Strengthening scheme of Powerloom Service Centre at A'bad- Capital	226,541					—	(226,541)	
	Integrated Scheme for Powerloom Sector Development for Modernisation/upgradation of PSCs	1,559					—	(1,559)	
Total C/F		(145,140,881)	5,836,252		4,375,504	29,570,074	(169,582,895)	3,667,312	(169,582,895)

(Contd...)

AHMEDABAD TEXTILE INDUSTRY'S RESEARCH ASSOCIATION, AHMEDABAD 380 015
SCHEDULE -'C' : SPONSORED PROJECTS (Contd.)

Sr. No.	Account Head	Credit/ (Debit) Balance as at 01-04-2017	Grant received/ (Refund) during the year	Interest/ other income received during the year	Expenditure incurred during the year		Transfer to Income & Exp. Account	Credit / (Debit) Balance as at 31-03-2018
					Rs.	Rs.		
		Total B/F	5,836,252	4,375,504	29,570,074	3,667,312	(169,582,895)	
C) Powerloom Service Centres at :								
	Ahmedabad — Recurring	—	1,700,000	90,540	2,010,559	220,019	—	
	Ahmedabad — Capital	600,000	(108,000)		492,100	100	—	
	Dholka — Recurring	—	1,200,000	50,336	1,336,209	85,873	—	
	Indore — Recurring	—	1,530,000	59,211	1,819,966	230,755	—	
	PSC Swachcha Bharat	—	187,500				187,500	
D) Projects sponsored by Ministry of Science and Technology								
	Monographs on Industrial Carbohydrates of India	76,191				(76,191)	—	
	Nissat Access Centre to International DataBase Services at ATIRA (NACID)		225,448		10,540		66,006	
	National Information centre for Textiles & Allied Subjects (NICTAS)	4,720,394		332,117#	1,497,846		3,554,665	
E) Projects sponsored by Defence R & D Establishment								
	(DRDE);Design & Development of PTFE Nano fiber Based media for filtration under corrosive/high temperature condition	(391,279)	485,000		20,494		73,227	
	(DRDE 2015-01):Exp work on development of simple & Portable water filtration cum treatment device to be used by army personnel to get drinkable water from dirty/muddy water.	(498,133)					(4,98,133)	
	(DRDE 10):Development of Light Weight Breathable NBC Protective Suit	(42,478)				42,478	—	
F) Projects sponsored by Government of Gujarat								
	(GG-24A) Stipend to Trainees : A 3 month skill Development Course for Fresh Power-loom Weavers & Jobbers for Non-auto, Auto and Shuttli-less Looms	—	—	1,860,000	1,860,000		—	
	(GG-27) Setting up of ATIRA Geo-Synthetic Testing Laboratory	—					—	
	(GG-01-B): Expansion of Calibration Laboratory (Module II)	244,485				(244,485)	—	
	(GG-40) Development of Effective&Efficient Double Gin	—	990,000				9,90,000	
		Total C/F	11,820,752	2,402,744	12,986,584	30,062,174	(165,105,654)	

Interest Allocated during the Year

AHMEDABAD TEXTILE INDUSTRY'S RESEARCH ASSOCIATION, AHMEDABAD 380 015
SCHEDULE - 'D' : IMMOVABLE PROPERTIES

AS AT 31-03-2017 Rs.	ACCOUNT HEAD	ADDITIONS RS.	DEDUCTIONS RS.	AS AT 31-3-2018 Rs.
679,056	1) Land			679,056
9,501,910	2) Labroatory Building & Roads			9,501,910
2,526,132	3) Staff Quarters			2,526,132
16,700,977	4) ATIRA-AMA Building			16,700,977
<u>29,408,075</u>	Total	<u>—</u>	<u>—</u>	<u>29,408,075</u>
<u>29,408,075</u>	Previous Year	<u>—</u>	<u>—</u>	<u>29,408,075</u>

AHMEDABAD TEXTILE INDUSTRY'S RESEARCH ASSOCIATION, AHMEDABAD 380 015
SCHEDULE - 'E' : MOVABLE PROPERTIES

AS AT 31-03-2017 Rs.	ACCOUNT HEAD	ADDITIONS RS.	DEDUCTIONS RS.	AS AT 31-3-2018 Rs.
Out of own funds				
5,105,226	1) Machinery	15,870		5,121,096
10,701,213	2) Laboratory Apparatus	213,750		10,914,963
83,992	3) IBM Punching Machines			83,992
519,369	4) Workshop Equipment			519,369
4,286,826	5) Furniture and Dead Stock	184,025		4,470,851
3,119,902	6) Library Books			3,119,902
299,284	7) Typewriters and Calculating Machines			299,284
27,928	8) Vehicles			27,928
2,347,654	9) Computers and peripherals	484,756		2,832,410
710,160	10) Closed Circuit TV			710,160
73,018	11) Mobile instrument			73,018
70,400	12) EPABX System			70,400
2,310,041	13) Laboratory Apparatus & Equipments			2,310,041
1,419,368	14) Equipment for IONO-OXY Plant			1,419,368
3,671,757	15) Vehicles - Toyota Camry			3,671,757
34,746,138		898,401	--	35,644,539
Out of grant and contribution from Govt. & Other sources				
7,688,330	16) Eco-lab Equipmt. purchased out of grant from MOT			7,688,330
7,547,213	17) Equipmt. for upgradation of Eco-Lab at ARC, Indore			7,547,213
579,813	18) Motor car out of IDTCP			579,813
773,732	19) Capital exp. for modernisation of PLSC-A'bad			773,732
4,730,220	20) Capital exp. for CATD Centre at A'bad (Includes Rs.5,220/- ATIRA's contribution)			4,730,220
2,474,862	21) Capital exp. for CATD centre at Indore			2,474,862
23,794,170		--	--	23,794,170

(Contd...)

AHMEDABAD TEXTILE INDUSTRY'S RESEARCH ASSOCIATION, AHMEDABAD 380 015
SCHEDULE - 'E' : MOVABLE PROPERTIES (Contd.)

AS AT 31-03-2017 Rs.	ACCOUNT HEAD	ADDITIONS RS.	DEDUCTIONS RS.	AS AT 31-3-2018 Rs.
23,794,170	Total B/F	-	-	23,794,170
1,825,762	22) Capital exp. for upgrd.of Lab. (Textile committee)' (Includes Rs.1,45,593/- ATIRA's contribution)			1,825,762
8,085,160	23) Capital exp. for Calibration Lab. at A'bad (GG-01)			8,085,160
2,788,522	24) Capital exp. for Gng. Service Centre at A'bad (GG-02)			2,788,522
4,359,671	25) Capital exp. for Information Tech. Centre (GG-06)			4,359,671
1,591,049	26) Capital exp. for Minor Equpt. for PLSC - A'bad			1,591,049
593,530	27) Capital exp. For Devlpg. Rapier loom (GG-05)			593,530
1,321,384	28) Capital exp. For Minor Equipt. For Eco-Lab.-A'Bad			1,321,384
2,330,817	29) Capital Exp. For Modrnisation of PLSC-Indore (Includes Rs.850/- ATIRA's contribution)			2,330,817
250,000	30) Capital Exp. for Infrastructure for PLSC-Indore			250,000
121,834	31) Capital exp. For proj. Design & Develop. Of electronic aid for quick identification of mechanical defeciencies in ring frame to help increase yarn productivity (DIT-01)			121,834
2,750	32) Capital exp. for proj. DRDE-06 Devlpt of bio- degradable packing film (DRDE-06)			2,750
1,093,394	33) Capital exp. for proj. Indigenous development of IT basd fabric pattern making, marking & cutting system (DIT-02)			1,093,394
774,357	34) Capital exp. For ginning cluster Development programme (GG-02A)			774,357
146,516	35) Capital exp. for Training progrm. for upgrd./ refreshing the technical & other skills of weavers jobbers & owners of power-loom units at Ahmedabad (GG-10)			146,516
8,233	36) Capital exp. for Swiss project-CT assessment			8,233
4,007,083	37) Capital exp. for expansion of calibration laboratory at ATIRA (GG-01A)			4,007,083
7,116,643	38) Capital exp. for SSI-HVI-1000			7,116,643
33,452,292	39) Capital exp. for Centre of Excellence for Technical Textiles (GG-23)			33,452,292
321,447	40) Capital exp. for PLSC-Dholka Modernisation			321,447
19,758,373	41) Capital exp. for Centre of Excellence in Geo- Textile (MT-48)			19,758,373
113,742,987	Total C/F	-	-	113,742,987

AHMEDABAD TEXTILE INDUSTRY'S RESEARCH ASSOCIATION, AHMEDABAD 380 015
SCHEDULE - 'E' : MOVABLE PROPERTIES (Contd.)

AS AT 31-03-2017 Rs.	ACCOUNT HEAD	ADDITIONS RS.	DEDUCTIONS RS.	AS AT 31-3-2018 Rs.
113,742,987				113,742,987
18,400	42) Capital exp. for PLSC-Ahmedabad			510,500
361,803	43) Capital exp. for project Skill Devtpt. Course for Fresh Powerloom Weavers & Jobbers for Non-auto, Auto & Shuttle-less Looms (GG-24)	492,100		361,803
32,013,250	44) Capital Exp. For Setting up of ATIRA Geo-Synthetic Testing Laboratory (GG-27)			32,013,250
31,550	45) Capital Exp. For Design Modifications to Modern Ring Frame to Reduce Yarn Hairiness (GG-33)			31,550
186,319	46) Capital Exp. For development of 3D Hollow Woven Preforms for Mobiltech Applications (GG-37)			186,319
10,791,676	47) Capital exp. for project enhancement of Cotton Seed Oil Recovery adopting German PEFT Technology (MT-51)			10,791,676
--	48) Capital exp. for Project GIRHW Patola Saree of Patan (IND-09)			-
1,758,275	49) Capital exp. for Project Indigenous Development of Automatic Multilayer Garment Cutting Machine (MT-52)			1,758,275
5,891,440	50) Capital exp. for Project Spinning Fire Retardant Fibre Blends on Cotton System (MT-53)			5,891,440
3,244,598	51) Capital exp. For evolve construction related design as well As environmental design parameters for both woven & non-woven geo synthetics (MT-54)			3,244,598
8,897,198	52) Capital exp for Development of Nano-fibre based Textiles (MT-55)			8,897,198
13,876,661	53) Capital exp for Textile Dyeing an efforts towards Sustainable & Cleaner , Eco friendly technology (MT-57)			13,876,661
83,786,216	54) Capital exp. for Integrated Skill Development Scheme (ISDS)			83,786,216
205,836,953	55) Capital exp. for Centre of Excellence in Composites			205,836,953
609,471	56) Capital exp. for upgradation of CAD Centre at Indore			609,471
265,107	57) Capital exp. for Novel Wound Dressing Material with Synergistic Effects by Harnessing Properties of Antibiotics and Native Herbs for Tissue Regeneration and Protection (DRL-02)			265,107
481,311,904	Total Cf	492,100	--	481,804,004

(Contd...)

AHMEDABAD TEXTILE INDUSTRY'S RESEARCH ASSOCIATION, AHMEDABAD 380 015
SCHEDULE - 'E' : MOVABLE PROPERTIES (Contd.)

AS AT 31-03-2017 Rs.	ACCOUNT HEAD	ADDITIONS RS.	DEDUCTIONS RS.	AS AT 31-3-2018 RS.
481,311,904				481,804,004
231,437	58) Capital exp. for Development of Permethrin / Herbal Oil-based Mosquito Repellent Formulation for application on Army Clothing (DRL-01)	492,100	—	231,437
103,603,184	59) Capital exp for establishing Incubation Centre (GG-38) (Includes Rs. 36,23,184/- Aitra's Contribution			103,603,184
22,300,000	60) Capital exp. for Creation of Pilot Plant facility for Nano-Textiles especially in area of filtration (GG-39)			22,300,000
2,305,515	61) Capital exp. for Expansion of Calibration Laboratory (Module II) (GG-01-B)			2,305,515
54,609	62) Capital exp. for Bio preparation Technology : Enhanced sustainability in cotton & cotton containing textile processing (MT 56)			54,609
3,450	63) Capital Exp. For PSC- Dholka			3,450
144,485	64) Capital Exp. For PSC- Indore			144,485
2,975,981	65) Capital Exp. For Development of PTFE nano fibre -based media for filtration under corrosive/high temperature condition			2,975,981
11,024,083	66) Capital Exp. For Development of protective textiles for protection against electromagnetic radiation (MT-59)			11,024,083
19,875,590	67) Capital Exp for Sch for promoting usage of Geotechnical Textiles in NER	4,256,214		24,131,804
758,441	68) Capital Exp. For Integrated Scheme for Powerloom Sector Development for Modernisation /upgradation of PSCs			758,441
558,237	69) Capital Exp. For Textile Reinforce Precast Panel (MT-62)			558,237
7,246,853	70) Capital Exp. For Focus Incubation Centre (FIC)	25,313,860		32,560,713
2,441,703	71) Capital exp. for projects sponsored by MOT			2,441,703
654,835,472	Total - B	30,062,174	—	684,897,646
689,581,610	Grand Total (A+B)	30,960,575	—	720,542,185
671,194,860	Previous Year	18,386,750	—	689,581,610

AHMEDABAD TEXTILE INDUSTRY'S RESEARCH ASSOCIATION, AHMEDABAD 380 015
SCHEDULE - 'F' : INVESTMENTS

AS AT 31-03-2017 Rs.	ACCOUNT HEAD	AS AT 31-03-2018 Rs.
	i) General Fund Investments	
14,425,017	a) FDR with Bank of India	14,691,772
34,828,324	b) FDR with HDFC Bank	50,518,274
—	c) FDR with Kotak Bank	10,000,000
6,438,479	d) FDR with ICICI Bank	6,916,763
<u>55,691,820</u>		<u>82,126,809</u>
	ii) C. L. Centre Fund Investments	
525,000	a) FDR with Housing Development Finance Corporation Ltd.	525,000
475,000	b) FDR with Bank of India	475,000
<u>1,000,000</u>		<u>1,000,000</u>
	iii) Centre of Excellence in Composites Fund Investment :	
22,200,000	a) FDR with HDFC Bank	—
	iv) Focus Incubation Investment :	
29,809,477	a) FDR with HDFC Bank	—
	v) North East Region Investment :	
17,687,293	a) FDR with HDFC Bank	2,200,000
—	B) FDR with Kotak Bank	20,000,000
<u>17,687,293</u>		<u>22,200,000</u>
<u>126,388,590</u>	Total	<u>105,326,809</u>

AHMEDABAD TEXTILE INDUSTRY'S RESEARCH ASSOCIATION, AHMEDABAD 380 015
SCHEDULE - 'G' : CASH AND BANK BALANCES

AS AT 31-03-2017 Rs.	PARTICULARS	AS AT 31-03-2018 Rs.
38,329	CASH ON HAND	39,496
	BANK BALANCES	
3,214,643	In Current Account	455,587
5,176,090	In Savings Account	2,736,373
8,429,062	: Total :	3,231,456

31 AHMEDABAD TEXTILE INDUSTRY'S RESEARCH ASSOCIATION, AHMEDABAD 380 015
SCHEDULE -'H' : SUNDRY DEBTORS

AS AT 31-03-2017 Rs.	AS AT 31-03-2018 Rs.
11,023,548	8,644,165
11,023,548	8,644,165
	: Total :

AHMEDABAD TEXTILE INDUSTRY'S RESEARCH ASSOCIATION, AHMEDABAD 380 015
SCHEDULE - 'I' : OTHER CURRENT ASSET, LOANS & ADVANCES

	AS AT	AS AT
31-03-2017	31-03-2017	31-03-2018
Rs.	Rs.	
<u>LOANS TO STAFF :</u>		
For Vehicle	89,098	54,553
For Food grains	41,925	36,790
For Festivals	6,000	2,850
	<u>137,023</u>	<u>94,193</u>
<u>ADVANCES :</u>		
For Recurring expenses	504,713	1,889,610
Security Deposits recoverable	713,318	690,749
Tax deducted at source	17,428,740	20,452,893
For Projects, Training Programme & Workshop etc.	10,207,050	166,500
Income tax Paid for Appeal	1,501,000	1,501,000
Other Advances	884,123	686,321
	<u>31,238,944</u>	<u>25,387,073</u>
<u>INCOME RECEIVABLE:</u>		
Grant Receivable	1,440,000	-
Interest Accrued	2,822,386	2,541,918
	<u>4,262,386</u>	<u>2,541,918</u>
	<u>35,638,353</u>	<u>28,023,184</u>
		: Total :

33 AHMEDABAD TEXTILE INDUSTRY'S RESEARCH ASSOCIATION, AHMEDABAD 380 015
SCHEDULE - 'J' : CURRENT LIABILITIES & PROVISIONS

AS AT 31-03-2017 Rs.		AS AT 31-03-2018 Rs.
18,226,785	Provision for Gratuity	17,130,883
8,222,725	Provision for Leave Salary	7,911,476
3,626,084	Statutory liabilities	3,532,333
10,037,390	Sundry Creditors	12,726,335
8,787,526	Advance received for Services	8,033,957
5,771,810	Other liabilities	4,118,678
2,254,600	Security Deposits	1,258,600
56,926,920		
	: Total :	54,712,262

**AHMEDABAD TEXTILE INDUSTRY'S RESEARCH ASSOCIATION, AHMEDABAD-380 015
SCHEDULE 'K' – NOTES FORMING PART OF ACCOUNTS FOR THE YEAR 2017-2018**

I. SIGNIFICANT ACCOUNTING POLICIES

1) ACCOUNTING CONVENTION

The financial statements are prepared on the basis of historical cost convention and on the accrual basis of accounting.

2) INVENTORY VALUATION

Stocks of stores, stationery, maintenance etc. are valued at cost.

3) INVESTMENTS

Investments are carried at cost, less provision for permanent diminution in the value of investments, if any.

4) FIXED ASSETS

Fixed assets are stated at cost of acquisition inclusive of freight, duties and taxes and incidental and direct expenses related to acquisition.

5) DEPRECIATION

Depreciation on fixed assets acquired out of own fund is provided as per Straight Line Method at the following rates:

Quarters & Roads	1.63%
Furniture & Dead Stock, Library Books	6.33%
Mobile Phones , C.C.T.V., EPABX	20.00%
Building	3.34%
Motor Car	9.50%
Machinery, Lab. & Workshop equipment, typewriters, etc..	4.75%
Computers	16.21%

No Depreciation has been provided on fixed assets acquired out of Project funds.

6) GOVERNMENT GRANTS

Government grants are accounted on the basis of sanction from Government.

7) FOREIGN CURRENCY TRANSACTIONS

Transactions denominated in foreign currency are accounted at the exchange rate prevailing on the date of the transaction.

8) REVENUE RECOGNITION

Interest income, testing fees and contribution from members are accounted on Accrual basis.

9) RETIREMENT BENEFITS

Gratuity and leave salary are provided on the basis of actuarial valuation.

**AHMEDABAD TEXTILE INDUSTRY'S RESEARCH ASSOCIATION, AHMEDABAD-380 015
SCHEDULE 'K' – NOTES FORMING PART OF ACCOUNTS FOR THE YEAR 2017-2018 (Contd.)**

II. CURRENT ASSETS, LOANS AND ADVANCES

In the opinion of the Management, the current assets, loans and advances have a value on realization in the ordinary course of business, equal atleast to the aggregate amount shown in the Balance Sheet.

III. TAXATION

In view of there being no taxable income under Income Tax Act 1961, no provision for income tax has been considered necessary.

IV. The Association enjoys overdraft facility with Bank of India against which FDRs for Rs. 60,00,000/- (previous year Rs. 60,00,000/-) have been pledged.

V. Members' contribution outstanding at the year end amounting to Rs. 8,282,782/- (previous year Rs. 8,050,000/-) has not been accounted for in view of uncertainty of Recovery.

VI. Tax deduction at source on interest & service income is Rs. 3,101,135/- (Previous year Rs. 3,723,058/-)

VII. Disputed demand in respect of Income Tax is Rs. 119,321,830/- (Previous year Rs. 96,077,260/-)

VIII. Capital Commitment at the year end is of Rs. 3,082,226/- (Previous year Rs. 42,410,000/-)

IX. Corresponding figures for the previous year have been re-grouped/re-arranged, wherever necessary to make them comparable with those of current year.

Signatures to Schedules "A to K"

S. P. Bhavsar

Incharge
Finance & Accounts
Place : Ahmedabad
Date : 25/06/2018

M. N. Subramanian

Sanjay Lalbhai
Members of the Council
of Administration

As per our report of even date

For, **Sorab S Engineer & Co.**
Firm Registration No.110417W
Chartered Accountants

CA Chokshi Shreyas B.
Partner
Membership No.100892

ANNEXURES

ANNEXURE I

TEXINCON

(TEXtile Information CONDensed) – 4 Issues

ANNEXURE II

TALKS AND PAPERS

(A) TALKS AND LECTURES BY ATIRA STAFF

<i>Name of the Staff Members</i>	<i>Title of the Paper, Sponsor, etc.</i>
Hasmukh P. Patel	Talk on “iPowertex India Scheme” to Powerloom workers organised Powerloom Service Centre, ATIRA, Ahmedabad on 20 th April 2017 at Naroda, 28 th April 2017 at Narol, 2 nd June 2017 at Bapunagar, 22 nd June 2017 at Nikol, 20 th July 2017 at Memco, 16 th September 2017 at Vijapur, 9 th October 2017 at Rakhial and 20 th January 2018 at C T M.

Dr. Harish Sonwane & Lecture on “Industry Verticals:Nanofiber based Textiles”

Naman Barod Organised by EDII, Gandhinagar (PGDM-BE 2017-19: Trimester III) on 27th February 2018.

(B) PAPERS PRESENTED AT MAJOR CONFERENCES, SEMINARS, SYMPOSIA, ETC. BY ATIRA STAFF

(II) CONFERENCE/SEMINAR ORGANISED BY OTHERS

Hasmukh P. Patel Lectures on “Group Insurance Scheme for Powerloom Workers” organised by Regional Office of the Textile Commissioner, Ahmedabad on 10th March 2018.

(C) SEMINAR, CONFERENCE, TALKS ETC. ATTENDED BY ATIRA STAFF

C R Prayag Attended NABL RMP Assessor’s Course, on 3rd & 4th August 2017 at New Delhi.

Attended ITMACH’ 17 Exhibition on 8th December 2017 at Gandhinagar.

P M Jain & Varun Patel Attended Training programme for NABL auditor’s management for ISO 17025:2005 on 13th to 16th February 2018 at ATIRA, Ahmedabad

RM. Sankar Attended Textile India 2017 organised by Ministry of Textiles, Govt. of India, on 30th June 2017 at Gandhinagar.

Nominated as a Jury Member “CITI Birla Award: Energy conservation in Textile Mills” on 6th September, 2017 at Mumbai

Attended Roadshow on Vendor Development & Investors Summit 2017 organised by Government of Karnataka on 5th October 2017 at Courtyard Marriott, Ahmedabad

Attended Sustainability Conclave 2017 organised by CII on 20th December 2017 at Ahmedabad

Attended Interactive Meeting with “Turkish Indian Chambers of Commerce & Industry” organised by GCCI on 20th December 2017, at Ahmedabad

Attended GCCI Textile Committee Meeting on 22nd January 2018 at GCCI, Ahmedabad

Attended Make in Odisha Conclave organised by Government of Odisha on 22nd February 2018 at Courtyard Marriott, Ahmedabad

Attended Gujarat Economic Conclave organised CII on 7th March 2018 at Hotel Hyatt, Ahmedabad.

Dr. Harish Bisht,
Dr. T Gangopadhyay
C R Prayag, HA Sonawane
& Naman Barot

Attended Workshop on “Meditech: Use of Nanofiber Technology for better Hygiene Solutions” on 23rd March 2018 at Aryabhata Auditorium, L D College of Engineering, Ahmedabad.

Dr. K C Gupta

Attended Best Available Technique Reference (BATR) Documentation Technical Working Group meeting organized by Pollution Control Board on 20th April 2017 at Gandhinagar.

Attended Best Available Technique Reference (BATR) Meeting organized by Textile Processor Association, Ahmedabad on 29th September 2017.

Visited “Fab India” Jaipur for Technical discussion and Study of process at Bangrud 8 & 9 June 2017.

KiranDev

PlastIndia, Ahmedabad, February 7, 2018 to February 14, 2018 Technotex, Mumbai, April 12, 2017 to April 14, 2017

Naman Barot, Kiran Dev

TechTextile, Mumbai, September 9, 2017 to September 15, 2017

ANNEXURE III

STATISTICAL RECORD OF TRAINING

Sr. No.	Title	Number of Participants
	Electrospinning for Nanofibre Production & Its Applications	5
	Basic of Textiles	02
	NABL Implementation of ISO/IEC 17025:2005 & Internal Auditing	49
	Two months Course Processing of Composites and testing	03
	Safety Awareness Programme	150
	Productivity of Flatbed vs Table printing process	1
	Survey of Water Consumption in Processing	1
	Textile Processing	3

ANNEXURE IV

TESTING

Type of Testing	No. of Samples Tested
Textile Testing	
Fiber	64855
Yarn	4915
Geotextile	8970
Autotech	641
F& G Flammability	680
Industrial fabrics	562
Gloves, High visibility Clothing etc.	477
Other Fabrics	9202
Chemical Textile	1745
Solid Fuel	797
Calibration	
No. of Instruments	1475
Powerloom service centre	
Yarn of Fabrics	309
Composites	
Heat & Flame Test Lab	89
ATIRA Regional Centre, Indore	
Physical Testing of Yarn, Fiber and Fabrics	590

ANNEXURE V

LIST OF MAJOR CONSULTATION REPORTS

White Streaks in Denim Fabrics

Workload Study in Loomshed

Techno Economic Study for Solar Driven Charkha and loom

Environment Audit Reports (14 Nos.)

EMS Certification & Assessment Study Report (17 Nos.)

Ambient Air Quality, Flue Gas Stack & Noise Monitoring:-

Sampling and analysis of Water, Wastewater, Gaseous Emissions and Process as well as Flue Gases, Hazardous Waste (125 Nos.)

DOH Test (Degree of Hardenning/Curing Test).

Techno Economic Viability study of Solar Charkha and Looms

Development of Specifications/standards of textile based items for procurement of school uniforms for Gujarat State Tribal Education Society (GSTES)

Solar powered powerloom unit assesment

System to differentiate between handmade and powerloom made fabrics

ANNEXURE VI

NEW MACHINERY / EQUIPMENTS

- 1 Water Softening Plant
- 2 Wet Bath Calibration Kit includes Digital Simulator
- 3 Drum Handling Trolley
- 4 Carrier Plate & Cover Plate
- 5 Steam Control Valves for Impregnation Plant & Press
- 6 Water Pump : 4 Set
- 7 Air Dryer
- 8 Weather-o-meter with UV System
- 9 Dust Collector System
- 10 Motorized Mono Crane
- 11 Hot Air Oven
- 12 Carrier Plate & Cover Plate
- 13 ALCOSIM (Alcohol Breath Analyzer)

ANNEXURE VII

INDUSTRY VISITS

Senior Officer of ATIRA paid around 165 visits to around 76 units both in Ahmedabad and Outstation for major consultation as well as Project/Liaison work as listed below:

Name of Unit	No. of Visit	Name of Unit	No. of Visit
Accutest Laboratories	1	Gujarat Pollution Control Board, Jamnagar	1
Alembic Research Center, Vadodara	1	Gujarat Pollution Control Board, Rajkot	1
AM Exports	1	Gujarat Tea Processors & Packers Ltd.,	211
Amayaa Ventures LLP, Chatral	1	Ahmedabad Gloster Ltd., Kolkata	
Arvind Ltd., Naroda, Ahmedabad	1	HAL, Bangalore	
Arvind, Santej	1	NAL, Bangalore	
Astron Research Pvt. Ltd ; Ahmedabad	2	HCG Medisurge Hospitals Pvt. Ltd	11
Avadat Trading Pvt Ltd., Ahmedabad	1	IJIRA, Kolkata	
Axita Exports	1	Jay Print Pack, Rajpur	11
Bhagwati Cotton	1	Kahan Polymers LLP, Kadi	1
Bhartiya Harit Khadi Gramodaya Sansthan, Nawada District, Bihar	1	Khadi Village Industries Commission, Mumbai	3
Cadila Health Care Limited- Moraiya	10	Kotak & Co.	1
Cliantha Research Ltd., Ahmedabad	2	Lubgraf Products, Ahmedabad	3
CTM Textile Mills, Ahmedabad	1	Macro Polymers Pvt Ltd, Changodar	1
Deepawali Polyfab, Changodar	1	Mafatlal Industries Ltd. Nadiad	1
Devarsons Industries Pvt. Ltd., Ahmedabad	1	Mafatlal Industries Ltd. Navsari	1
Dharamdeep Commodities	1	Milton Industries, Prantij	1
Dorizoe Life Sciences Ltd., Ahmedabad	3	Nandana Polyfabs LLP, Ahmedabad	1
Dugar polytex Pvt. Ltd, Anjar	1	Navkar Filtech Pvt. Ltd, Kheda	1
Elegant Vinyl Pvt. Ltd, Ahmedabad	1	Navkar Lamination, Ahmedabad	1
Esser multipack, Rajkot	11	NJB, Kolkata	11
Fine Care Corporation, Gandhinagar	1	Olam Agro	
Fisher Bio-Pharma Services(I) Pvt. Ltd., Matoda	1	ONGC, Mehsana	3
Gill & Co.	1	ONGC, Ahmedabad	2
Ginning units	2	Pan Healthcare Pvt. Ltd, Rajkot	1
Gujarat Environment Management Institute, Gandhinagar	1	Patidar Exports	1
Gujarat Pollution Control Board, Bhavnagar	1	Poojya Exports	1
Gujarat Pollution Control Board, Gandhinagar	1	Radhakrishna Packaging, Ahmedabad	1
		Reliance Industries Limited, Naroda	1
		Sapphire Industries, Ahmedabad	1
		Sark Polytex Fab, Kheda	1

Name of Unit	No. of Visit	Name of Unit	No. of Visit
Scil Capital	1	TORCH, Ahmedabad	1
SGS India Private Limited, Ahmedabad	1	Torrent Research Centre, Bhat	4
Space Applications Center, Ahmedabad	47	Uday Cotton	1
Sterling Hospitals Pvt Ltd., Ahmedabad	1	Unitech Glass Tech Pvt. Ltd, Ahmedabad	1
Synchron Research Services Pvt. Ltd., Ahmedabad	1	Vaccine Technology Centre ,Cadila Moraiya	9
Tarasafe International Pvt Ltd., Ahmedabad	3	Vaibhavlaxmi	1
Tayal & Sons	1	Veeda Clinical Research Pvt. Ltd., Ahmedabad	8
Textile Committee, Mumbai	1	Zydus Research Centre, Moraiya	2

ANNEXURE VIII

MEMBERS OF THE COUNCIL OF ADMINISTRATION

ELECTED MEMBERS

Chairman

Shri Sanjay Lalbhai
Arvind Mills Ltd.
AHMEDABAD

Shri Anand Parekh
Reliance Industries Ltd.
AHMEDABAD

Shri Samveg A. Lalbhai
Atul Ltd.
AHMEDABAD

Shri Vijay Maheshwari
Mafatlal Industries Ltd.
AHMEDABAD

Shri R H Shah
Sayaji Industries, Maize Products
Ahmedabad

Shri Naishadh Parikh
Equinox Group

Shri Praful Anubhai Shah
Arohi Consultants
Ahmedabad

REPRESENTATING GOVERNMENT AGENCIES

Jt. Secretary (R&D)
Ministry of Textiles
Govt. of India
NEW DELHI

Jt. Secretary (Cotton)
Ministry of Textiles
Govt. of India
NEW DELHI

Textile Commissioner
Office of the Textile Commissioner
MUMBAI

AS & FA
Ministry of Textiles
Govt. of India
NEW DELHI

DIRECTORS OF CO-OPERATIVE TEXTILE RESEARCH ASSOCIATIONS

Dr. A. K. Mukhopadhyay
Director
Bombay Textile Research
Association (BTRA)
BOMBAY

Dr. Prakash Vasudevan
Director
South India Textile
Research Association (SITRA)
COIMBATORE

Dr. Arindam Basu
Director
Northern India Textile
Research Association
GHAZIABAD

Dr. Harish Bisht
Director
ATIRA
AHMEDABAD

REPRESENTATING AHMEDABAD TEXTILE MILLS' ASSOCIATION

President
Ahmedabad Textile Mills' Association
AHMEDABAD

CO-OPTED ASSOCIATE MEMBERS

Shri Dilipbhai Jiwrajka
Managing Director
M/s. Alok Industries Ltd.
17/5/1. 521/1. Village Rakholi/Saily
Silvassa
The Union Territory of Dadra & Nagar
Haveli 396 230

Mrs. Dipali Goenka
Board Member
Welspun India Ltd.
Welspun House
Kamala Mills Compound
Senapati Bapat Marg, Lower Parel
Mumbai 400 013

ANNEXURE IX

MEMBERS OF THE COMMITTEES

(A) STANDING COMMITTEE

Shri Anand Parekh
Reliance Industries Ltd.

Shri Naishadh Parikh
Equinox Group

Dr. Harish Bisht
Director, ATIRA

Shri RM Sankar
ATIRA

(B) COMMITTEE FOR APPOINTMENTS OF SENIOR STAFF

Shri Sanjay Lalbhai
Chairman
ATIRA Council of Administration

Shri Prafull Anubhai Shah
Arohi Consultants
Ahmedabad

Shri Anand Parekh
Reliance Industries Ltd.
Ahmedabad

Dr. Harish Bisht
Director, ATIRA
ATIRA, Ahmedabad

(C) BOARD OF TRUSTEES: ATIRA FOUNDATION

Shri Sanjay Lalbhai Chairman
ATIRA Council of Administration

Members

Shri Anand Parekh
Reliance Industries Ltd.
AHMEDABAD

Shri Vijay Maheshwari
Mafatlal Industries Ltd.
AHMEDABAD

President
Ahmedabad Textile Mills Association
AHMEDABAD

Shri Praful Anubhai Shah
ArohiConsultatant
AHMEDABAD

Dr. Harish Bisht
Director, ATIRA

(D) RESEARCH ADVISORY COMMITTEE

Shri Sanjay Lalbhai
Chairman
ATIRA Council of Administration
Arvind Mills Ltd.
AHMEDABAD

Members

Shri Samveg Lalbhai
Managing Director,
Atul Limited
101, 1st Heritage Building
Nr. Gujarat Vidyapith,
Ashram Road,
AHMEDABAD 380 014

Shri Chintan Parikh
Chairman
Ashima Ltd.
Texcellence Complex
KhokhraMehmedabad
AHMEDABAD 380 008

Shri R. J. Shah
Chief Executive of Dahej SEZ Ltd.
Block No. 5, 4th Floor
Udyog Bhavan
Sector 11
GANDHINAGAR 382 011

Representatives of Government Agencies

Joint Secretary (R&D)
Ministry of Textiles
Udyog Bhavan
NEW DELHI 110 011

Textile Commissioner
Office of the Textile Commissioner
Govt. of India, Ministry of Textiles
48, VithaldasThackersey Marg
NishthaBhavan, (New C.G.O. Building)
MUMBAI 400 020

Chairman of Panels

Shri R. Raghunathan
311, Arunachalam Apartment
Bhartiyar, 5th Cross
S.S. Colony
MADURAI 625 010

Dr. Ranjit Sen
Managing Director
Crest Composites & Plastics
Satellite, Ahmedabad

Directors of Co-operative Textile Research Associations

Dr. A.K. Mukhopadhyay
Director
Bombay Textile Research Association (BTRA)
Lal Bahadur Shastri Marg
Ghatkopar (West)
MUMBAI 400 086

Dr. Prakash Vasudevan
Director
South India Textile Research Association (SITRA)
Coimbatore Aerodrome P.O.
COIMBATORE 641 014

Dr. Arindam Basu,
Director
Northern India Textile Research Association (NITRA)
Sector 23, Rajnagar
GHAZIABAD 201 002

Dr. Harish Bisht
Director
Ahmedabad Textile Industry's Research Association (ATIRA)
P.O. Ambawadi Vistar
AHMEDABAD 380 015

(E) PANEL OF EXPERTS :

MECHANICAL PROCESSING OF TEXTILES

1. Mr. R. Raghunathan (Chairman)
311, Arunachalam Apartment
Bhartiyar, 5th Cross
S.S. Colony
MADURAI 625 010

2. Dr. S K Agrawal
Sr. Vice President
RSWM
Bhilwara
3. Shri Navinbhai K. Patel
President
Ahmedabad Powerloom Owners' Asso.
12, Bharat Colony,
Nr. Sardar Patel Colony
P.O. Navjivan
AHMEDABAD 380 014
4. Shri Milind Koranne
HOD, Textile Engineering Dept.
M S University
Vadodara

Shri Sanjay Thapliyal
JBF Industries Limited
701, Empire Estate,
Ring Road, SURAT
GUJARAT 395002

Shri P.K. Sharma
Bungalow No.20
Someshwar Complex No.2
Nr. Bidi Wala Park, Satellite Road
AHMEDABAD

COMPOSITES & CHEMICAL TECHNOLOGY

Dr. Ranjit Sen
Managing Director
Crest Composites & Plastics
Satellite, Ahmedabad

Sunil B Gidwani
AGM, QA/QC – Composites
Larsen & Toubro Limited
Defence IC
VHEW, Vadodara - 391 350

Vijay Kumar
GM, QA/QC – Composites
Larsen & Toubro Limited
Defence IC
VHEW, Vadodara - 391 350

Dr. D. K. Jain
108, Goel Park, Nr. Premchand Nagar,
Judges Bungalow Road,
Ahmedabad

ANNEXURE X

STAFF (AS ON 31-03-18)

Dr. Harish Bisht
B. Tech, M. Tech, Ph. D.
Director

C. R. Prayag
B. Tech. M. Text., F. T. A.
Dy. Director

SCIENTIFIC OFFICERS

CHEMICAL TECHNOLOGY DIVISION

Dr. K. C. Gupta
M.Sc., Ph.D.

D. S. Trivedi
B.Sc., Dip. In Tex. Mfg. Tech.,
Dip. In Per. Mgt. & IR

COMPOSITES

Dr. T. Gangodhyay
B.Tech., M. Tech., PhD.
Deputy Director

Ashok Bhuyan
B.Sc., PGD-PTCT, MBA
(Operation & Marketing)

B. R. Parmar
B.Sc.

P. P. Patel
Diploma in Plastic Engineering &
Mechanical Engineering

Chintan Chavda
D. M. E.

Kiran Dev
B. Tech., B. E. (Chemical), M.
Sc. (Textile Technology)

Nilesh Mehta
Diploma Plastic Engg

Bulu Pradhan
Diploma in Mechanical Engg

C L CENTRE FOR MANAGEMENT

R M Sankar
B.B.A., M.Com., M.B.A., L.L.B.
Assistant Director

ENVIRONMENTAL ENGINEERING DIVISION

M. R. Parikh
B. Sc. (Chemistry)

Binita Prajapati
B.E. (Chemical)

Vaishali Patel
B.E. (Env.)

Nikhil Lotia
B. E. (Environment Engg)

Avinash Radadiya
B. E. (Chemical Engg)

QUALITY SYSTEM GROUP ELECTRONICS & IT GROUP

P. M. Jain
D.M.E., P.D.S.M., B.E. (Mech.),
C.Engg. (I), M.I.E.(I)

Kishori M Bhatt
D.E.R.E.

DevangThaker
B.E (Electronics & Comm.)

SPINNING DIVISION

P. H. Shah
D.T.M.

K. H. Panchal
D.M.E.

TEXTILE TESTING LABORATORY

Bipasha Maiti
B.Sc., M.Tech. (Textile Engg.)

R.V. Chikani
D.E.R.E., B.E.(Electronics &
Comm. Engg.)

Vikas Tiwari
B.Sc. (Chemistry)

Nitin Raval
Cert. in Spinning

WEAVING DIVISION

Vrunda Wala
B.E.(Text.Tech.) D.E.P.

POWERLOOM SERVICE CENTRE

H. P. Patel
D.T.M.T.

INCUBATION CENTRE

Hemant Acharya
B.E. (Textile Technology)

NANO TECHNOLOGY

Naman H. Barot
B.E. (Mechanical), CCCA

Harishchandra Sonawane
M.Tech (Nano Science &
Technology), Ph. D.

LIBRARY & NICTAS

Hina N Shah
B.Sc. D.Mkt. Mgt., M.Lib.
Incharge

ADMINISTRATION

Gretta Joseph Alex
B.Com., B. Lib.

G C Patel
M.A., L.L.B.

Subhasis Pal
B. E. (Mech.)

Alkesh N Patel
Asth. Officer
I.T.I

Shruti Bhavsar
M.Com., Inter C. S. C.A.

R R Patel
B.Com, L.L.B.

Om Prakash Dubey
B.A., M.A. Part I

ATIRA REGIONAL CENTRE, INDORE

Adish Jain
B. E. (Tex. Tech.)

GUWAHATI CENTRE – NER

P. S. Barbora
B. Text

S. C. Sarma
B. E. (Civil)

G. B. Sharma
Diploma in Civil-Engg

Director	1		
Deputy Directors	2		
Assistant Director	1		
Scientific & Technical Officers	36	7 +	29*
Scientific & Technical Assistants	44	7 +	37**
Non Technical Officer	4	1 +	3***
Non Technical Assistant / Other Staff	32	26 +	6****
<hr/>			
Total	120		

* 29 on Contractual Appointment

** 37 on Contractual Appointment

*** 3 on Contractual Appointment

**** 6 on Contractual Appointment

ANNEXURE XI

MEMBERSHIP

MEMBER UNITS BY CATEGORIES AS ON 31-03-2018

Category	Original/ Privileged	Associate	Total
Spinning Mills	4	15	19
Weaving Mills	-	6	6
Composite Mills	5	16	21
Process Houses	-	21	21
Dyes and Dyestuffs	-	5	5
Manufactures of Starch, Chemicals & Auxiliaries	1	9	10
Manufactures of Textile Machinery & Accessories	-	11	11
Ginning	-	34	34
Others	-	20	20
Total Membership	10	137	147

MEMBERSHIP

The following is the list of ATIRA members as on 31.03.2018:

(Those marked *are Original Members, ** are Privileged Members, and others are Associate Members.

Adachi Paste Co.

Ahmedabad Dyeing,

Aico Agencies Pvt. Ltd..

Alliance Textiles Pvt Ltd

Alok Industries, Mumbai

Amizara Cotton Pvt. Ltd

Amruta Spintex

Anil Textfab Pvt Ltd.,

Anubha Fabrics,

Arjyot Chemicals Pvt. Ltd.

Arpan Synthetics (Gujarat) Pvt. Ltd.

*. Arvind Mills Ltd.. (3 Units)

Arvind Products Ltd.. (4 Units)

Arvind Intex

Arvind Cotspin

Arvind Polycot,

Ashima Ltd. (2 Units)

Ashima Fabrics,

Ashwamegh Industries,

Atlas Dye-Chem (India) Pvt. Ltd.,

** ATUL Ltd.

Bajaj Steel Industries Ltd.

Balkrishna Ginning & Pressing Factory,

Balkrishna Tex. Pvt Ltd

Bhagyodaya Group Co-op. Cotton Sale Gng. &

Pressing Factory,

Bharat Ginning & Pressing Factory

Bharat Vijay Millls

Bhaskar Industries Ltd

Birla Cellulosics

CTM Textile Mills

Cash Zone (Garment)

Deege Cotsyn Pvt. Ltd

Dewas Fabrics Ltd.

Dhanraj Industries

Dharti Spinning Mills

Dhruv Cotton Processors Pvt Ltd

Divya Textiles

Durga Processors	Kunal Fabrics
Dynamic Autolooms India Pvt. Ltd	LNJ Denim Group,
Fairdeal Jumbo Packaging Pvt Ltd	LNJ Fabric (RSWM Group)
Faiz Industries	Loxim Industries Ltd
Fancytex Global Pvt. Ltd	* Mafatlal Industries Ltd., Nadiad
Farmerson Export (P) Ltd.	Mahalaxmi Reb Tech
Fairdeal Jumbo Packaging Pvt Ltd	Maharaja Shree Umaid Mills Limited
G.B. Cotton Industries	Marg Biotech Pvt. Ltd.
Ghanshyam Ginning Machinery	Maruti Ginning & Pressing Industries
Glitter Fabrics	Meshania Ginning & Pressing Factory
Global Pacific Nominees India Pvt. Ltd.	Modern Denim Ltd., Moraiya, Ahmedabad
Goldline International	Modern Terry Towels Ltd
Greenland Agro Engineering	MRT Fabrics, Ahmedabad
Guardian Textiles Pvt Ltd	Nandan Exim Ltd
Gujarat State Co. op. Cotton Federation Ltd.	Narendra Cotton Ginning & Pressing Co. P. Ltd.
H.V.Synthetics Pvt. Ltd	Narayan Spinning Mills Pvt Ltd
Harshdeep Industries	Navkar Fabrics
Hind Syntex, Dewas (2 Units)	Neelkanth Spg. Mills
(i) Hind Spinners	Niharika Impex
Hirapara Poly Products Pvt Ltd	Pace Clotex Ltd.
Hitkaree Udyog	Panwala Ginning Factory
India Sea Foods	Parmeshwari Industries
Indian Armour Systems Pvt Ltd	PBM Polytex Ltd. (2 Units)
Indra Cotton Ginning & Pressing Pvt. Ltd	PBM Polytex
Jay Enterprises	Patwa Kinarivala Electronics
Jay Khodiyar Industries	Peevee Textiles
K.K. Engineering Co.	Prashant Fabrics (I) Pvt Ltd.
Kedar Cotton Industries	Prathiba Fabrics, Surat
Khodiyar Gng. & Pressing Factory	PT. Indorama (Synthetics Division) Tbk
Kinarivala RJK Industries	Pyrotech India Pvt Ltd.
Kiri Industries Ltd	R.S.B. Cottex Limited
Kotak Ginning & Pressing Industries Pvt. Ltd.	Rachna Arts & Printing Ltd.

Radhalaxmi Spintex Pvt. Ltd	Shruti Trading Corporation
Raghav Industries	Shubham Industries
Rajaswi Polychem Industries	Shyam Corporation
Rajdhani Universal Fabrics Pvt Ltd.	Siddhi Gng. & Pressing
Rakesh Textiles	Signor Hydraulics
Rameshwar Ginning Factory	Sinhal Brothers
Rangrej Processors	Spentex Industries Ltd.
Raymond Ltd	Solus Filtech
** Reliance Industries Ltd.	Soma Textiles and Industries Limited
Rimtex Industries	Subham Industries
S. Kumars Nationwide Ltd	Subhnen Veneers Pvt. Ltd
Saahil Organics Pvt. Ltd.	Swastik Textile Engineers Pvt. Ltd.
Samir Synthetics Mills	Techtech Traders
Sandeep Textiles	The Ruby Mills Ltd
Saurashtra Ginning & Pressing	The Sathamba Group Co-op. Cotton Sale Gng. & Pressing Mill Co. Ltd.,
. * Sayaji Industries Ltd.,	Tirupati Cotton Ginning Factory
(Unit: Maize Products)	Umesh Cotton Ginning Factory
Semitronik Instruments	Urja Infratech
Shahlon Silk Industries Pvt Ltd	Urja Products Pvt Ltd
Shivam Cotton Industries,	Vimalnath Creation
Shree Ganesh Cotton Ginning & Pressing	Vinod Fabrics Pvt Ltd
Shree Gurukrupa Cotton Industries	Vinod Denim Ltd.
Shree Rajasthan Syntex Ltd	Yes Fashions (P) Ltd
Shree Ramanuj Dyeing & Printing Mills Ltd.	Yogi Industries
Shree Tirupati Industries	Yogiraj Spinning Pvt. Ltd
Shri Una Taluka Cotton Ginning & Pressing Co-op. Society Ltd	Welspun India Ltd.

ANNEXURE XII

PROJECTS

Project Completed

“Development of PTFE nanofibers based media for filtration under corrosive/ high temperature condition”

Ongoing

“Development of Nano fiber based water filter to get pure and safe drinking water for human beings”,

- MoU signed with NID, Ahmedabad for the designing and promotion of face-mask.
- NDA signed with Sarjan Watertech Pvt. Ltd., Ahmedabad for the development of nanofiber based water filtration media.

New Project

Development of Effective and Efficient DR Gin

अहमदाबाद टेक्सटाईल
इन्डस्ट्रीज
रिसर्च एसोसिएशन

2017-2018

आर एम. शंकर फोर अहमदाबाद टेक्सटाइल इंडस्ट्रीज रिसर्च एसोसिएशन,
अहमदाबाद 380 015. द्वारा प्रकाशित

दूरभाष : 26307921-22-23, 26305132, 26306365, 26302874, 26303363

फैक्स : 079-26304677, 26301969

ई-मेल : atiraad1@sancharnet.in Website : www.atira.in

प्रिन्ट आर्ट मुद्रणालय, वासणा, अहमदाबाद - 380 007, मो. : 9825263622

विषय सामग्री

	पेज
अध्यक्ष का संदेश	1
डायरेक्टर की समीक्षा	2
शोध एवं डेवलपमेंट की मुख्य बाते	3
स्वतंत्र अंकेक्षक प्रतिवेदन	14
वार्षिक खाते 2017-18	15
प्रदर्श	
प्रदर्श I : प्रकाशन	39
प्रदर्श II : पेपर्स एवं वार्तालाप	39
प्रदर्श III : प्रशिक्षण का सांख्यिकीय रिकार्ड	42
प्रदर्श IV : टेस्टिंग	43
प्रदर्श V : मुख्य परामर्श रिपोर्ट की सूची	44
प्रदर्श VI : नवीन मशीनरी/उपकरण	45
प्रदर्श VII : इण्डस्ट्री विजिटस (उद्योग भ्रमण)	46
प्रदर्श VIII : प्रशासकीय परिषद के सदस्य	48
प्रदर्श IX : कमेटी के सदस्य	49
प्रदर्श X : स्टाफ	52
प्रदर्श XI : सदस्यता	54
प्रदर्श XII : प्रयोजित परियोजनाएँ	57

प्रशासन परिषद अध्यक्ष का संदेश

डायरेक्टर की समीक्षा

शोध एवं डेवलपमेंट की मुख्य बाते

कंपोजिट

(ए) अटीरा में फोकस इनक्यूबेशन सेंटर

फोकस इनक्यूबेशन सेंटर ने अक्टूबर 2017 में थर्मो से समग्र बुलेट प्रूफ शीट विकसित करने के लिए द्रष्टि के साथ काम करना शुरू कर दिया। फिनोलिक्स थर्मोसेट रेजिन फिनोल और फॉर्मल्डेहाइड के बहुलक द्वारा गठित किया गया, जिसे कपास के साथ लगाया जा सकता है औद्योगिक लैमिनेट्स बनाने के लिए कैनवास या लिनन, कपड़ा सामग्री। औद्योगिक लैमिनेट्स घने, मजबूत और टिकाऊ, नमी प्रतिरोधी, हल्के वजन वाले होते हैं, और जब गर्मी का पुनः उपयोग होता है तो नरम नहीं होता है। आम तौर पर उनके पास उच्च यांत्रिक और इन्सुलेट गुण होते हैं।

पाई मशीनें प्राप्त होती हैं और विकास के उद्देश्य का उपयोग करती हैं।

इंप्रेगेशन प्लांट

- उत्पाद चौड़ाई : अधिकतम 2400 मिमी
- उत्पादन दर : अधिकतम 5 एम/मिनट
- तापमान : 150 डिग्री सेल्सियस
- ताप मीडिया : भाप
- उपयोग : तकनीकी के निर्माण, कपड़ा और / या कपड़े, की कोटिंग
- बेस सामग्री वजन : 60 से 800 ग्राम/एम²

- समाप्त सामग्री वजन : अधिकतम 1000 से 4000 ग्राम / एम²
- राल के प्रकार का उपयोग किया जाना चाहिए : एपॉक्सी, फेनोलिक, मेलामाइन
- पॉलिएस्टर, विनीलेस्टर, पीवीसी/प्लास्टिसोल वेंट के प्रकार का उपयोग : मेथनॉल ईटो हाइड, एसीटोन, टोलुइन, स्टायरिन

हाइड्रोलिक संपीडन प्रेस

- मशीन कैपसिट : क्षमता : 3000 मीट्रिक टन है उत्पाद (टुकड़े टुकड़े) आकार 8' x 4'
- मोटाई : 0.5 मिमी से 200 मिमी
- डेलाइट : 6
- तापमान : 180 डिग्री सेल्सियस
- तापमान मीडिया : भाप

पायलट स्केल संपीडन प्रेस

- उपयोग : प्रोटोटाइप डी विकसित करें
- मशीन क्षमता : 300 एमटी
- उत्पाद का आकार : 2' x 2'
- मोटाई : 0.5 मिमी से 200 मिमी
- डेलाइट : सिंगल
- तापमान : 200 डिग्री सेल्सियस

अन्य सहायक मशीनरी :

- गैस आग भाप बॉयलर क्षमता 3 टन, शंकु दबाव 17.5 किलो/सेमी 2 एम²
- कूलिंग टॉवर
- नरम संयंत्र मशीन
- काटना मशीन
- लोडिंग/अनलोडिंग मशीन
- औद्योगिक ओवन

विकसित किया उत्पाद

एक उत्पाद विकास के साथ दो उत्पादों को विकसित करने के बाद विकसित किया गया है।

1. कपास-फेनोलिक लेमीनेट :

उत्पाद (टुकड़े टुकड़े) आकार : 8 फीट 4 फीट

मोटाई : 3 मिमी से 25 मिमी

सामग्री का उपयोग :

पीएफ रोसिन : चिपचिपापन 29-30 (बी4 कप विधि)

मेथनॉल (इष्टतम चिपचिपाहट को बनाए रखने के लिए सॉल्वेंट)

कपास कपडा : 450 जीएसएम

डिजाइन कपडा (एफ2) : 230 जीएसएमस

सादा बुनाई

मशीन का इस्तेमाल :

- इंप्रेगेशन प्लांट
- हाइड्रोलिक संपीड़न प्रेस
- कटिक मशीन

2. मोल्ड किए गए नालीदार शीट

ठीक गियर और पिनिंग्स

- रिले बेस
- रेडियो पार्ट्स

- टर्मिनल बेस
- जटिल मशीनी भागों
- रेडियो घटक
- स्पैसर
- बुशिन
- रोलर्स
- इन्सुलेशन पैनेट

विकसित उत्पादों की गुण :

- मशीन के लिए आसान
- उच्च घनत्व
- कम नमी अवशोषण
- उत्कृष्ट विद्युत गुण
- कम लागत
- अच्छी प्रतिरोध
- अच्छा यांत्रिक शक्ति
- कठोर उच्च प्रभाव
- मजबूत और संपीड़न शक्ति
- अग्निरोधी
- उत्कृष्ट शून्यता / स्थिरता

(बी) अटीरा-एसएसी (इसरो) एमओयू कार्बन फाइबर प्रबलित बहुलक के तहत अंतरिक्ष अनुप्रयोगों के लिए कार्बन फाइबर आधारित कंपोजिट का विकास कार्बन फाइबर आधारित कंपोजिट का विकास एक बेहद मजबूत और हल्के फाइबर-प्रबलित प्लास्टिक है जो दफ्ती फाइबर के साथ पुनर्निर्मित होता है। बाध्यकारी बहुलक अक्सर इंपॉक्सी जैसे थर्मोसेट राल होता है अंतिम सीएफआरपी उत्पाद के गुणों को बाध्यकारी मैट्रिक्स (राल)

लेकिन उत्पादन के लिए महंगा हो सकता है लेकिन आमतौर पर उच्च शक्ति-वजन अनुपात और कठोरता की आवश्यकता होती है, जैसे कि हमारी परियोजना में जहाँ कार्बन फाइबर से बने सीएफआरपी कंपोजिट्स का उपयोग करके अंतरिक्ष अनुप्रयोग विकसित किए जाते हैं,

कार्बन फाइबर संरचनात्मक भागों के लिए ग्रेड 1020 स्टील की तुलना में पांच गुना मजबूत है, फिर भी पांच गुना हल्का है। 6061 एल्यूमीनियम की तुलना में, कार्बन फाइबर कंपोजिट सात गुना मजबूत और दो गुना कठोर, फिर भी 1.5 गुना हल्का है। कार्बन फाइबर कंपोजिट्स में सभी ज्ञात धातुओं से बहतर थकान गुण होते हैं, और जब उचित रेजिन के साथ मिलकर कार्बन फाइबर कंपोजिट्स सबसे संतुलित प्रतिरोधी सामग्री में से एक होते हैं। कुछ मेसोफेज-पिच-आधारित कार्बन फाइबर में तांबे की तुलना में थर्मल चालकता तीन गुना अधिक होता है। वे गर्मी के साथ पिघलते या नरम नहीं होते हैं जिससे उन्हें उच्च तापमान अनुप्रयोगों में रॉकेट नोजल और एयरक्राफ्ट ब्रेक के रूप में उपयोग करने की इजाजत मिलती है। वास्तव में, उनकी ताकत वास्तव में गैर-ऑक्सीकरण वायुमंडल में तापमान के साथ बढ़ जाती है, इसकी विस्तृत श्रृंखला को ध्यान में रखते हुए, अटीरा ने इसरो एसएसी के लिए एड स्पेस अनुप्रयोगों को विकसित करने में सीएफआरपी लागू करने में कामयाब रहा।

उत्पाद विकास

सीएफआरपी सह आकार एसी विकसित करें अटरी-एसएसी (इसरो) एमओयू के हिस्से के रूप में निम्नलिखित

1. ब्रैकेट असेंबली फीड सीएफएपी घटकों को विकसित करने के लिए जीएसएटी-11

उच्च मॉड्यूलस कार्बन फाइबर को सीएफआरपी घटकों को विकसित करने के लिए चिपकने वाला (epoxy आधारित) के लिए अनुमोदित अंतरिक्ष के अतिरिक्त

शामिल किया गया था जो बाद में सीएफआरपी सैंडविच पैनल बनाने के लिए अंतरिक्ष अनुमोदित एल्यूमिनियम हनीकोम्ब कोर के साथ सैंडविच किया गया सैंडविच पैनल जीएसएटी 6 ए के लिए टेड ब्रैकेट असेंबली प्राप्त करने के लिए विनिर्देश के अनुसार

2. फीड ब्रैकेट असेंबली जीएसएटी 19

उच्च मॉड्यूलस कार्बन फाइबर को सीएफआरपी आधारित मोनोलिथिक घटकों (डी) डीवेल विकसित करने के लिए अंतरिक्ष अनुमोदित चिपकने वाला (इपोकसी आधारित) के साथ शामिल किया गया था, वह हाइब्रिड कंपोजिट्स फीड के विकास के लिए पेश किया गया था, सीग जो बाद में जीएसएटी 19 स्ट्रक्चर के लिए फीड ब्रैकेट असेंबली प्राप्त करने के लिए विनिर्देश के अनुसार इकट्ठा किए जाते हैं

3. जीएसएटी 6 ए के लिए फीड ब्रैकेट असेंबली

उच्च मॉड्यूलस कार्बन फाइबर के लिए सीएफआरपी परावर्तक को सीएफआरपी घटकों को विकसित करने के लिए चिपकने वाला (epoxy आधारित) अनुमोदित अंतरिक्ष के अतिरिक्त शामिल किया गया था जो बाद में अंतरिक्ष अनुमोदित

4. केएफआरआईपी से बने राडोम

बहुत हल्के बजन दोहरी संचार परावर्तक जो इलेक्ट्रॉनिक सर्किट के साथ शामिल है, यह ट्राम केवलर प्रीपेग और क्वार्ट्ज हनीकोम्ब सैंडविच तैयार किया जाता है।

5. परावर्तक जीएसएटी - 29 के लिए

बनाने के लिए अंतरिक्ष अनुमोदित एल्यूमिनियम हनीकोम्ब कोर के साथ सैंडविच किया गया है सैंडविच पैनलों को संचार पेलोड फाइबर के लिए फीड ब्रैकेट असेंबली प्राप्त करने के लिए विनिर्देश के अनुसार इकट्ठा किया जाता है ट्यूबों एसएसी सैंडविच परावर्तक जीएसएटी-29 के लिए फीड ब्रैकेट असेंबली प्राप्त करने के लिए इकट्ठा किया गया है

6. सीएफआरपी कोर का विकास

विभिन्न डिजाइनों और आकारों में विकसित किया गया था जो कि पारंपरिक कोर की तुलना में काफी कठोर है। यह पैनेल की कठोरता और आयामी स्थिरता को बढ़ाता है।

(सी) अटीरा-एसिव एमओयू (एपॉक्सी एन जो बाद में डी एल्यूमिनियम डच पैनेल) के तहत अंतरिक्ष अनुप्रयोगों के लिए कार्बन आधारित पल्टुड ट्यूबों का विकास एसएसी (इसरो) के लिए असेंबली के अनुसार डीओ सीएफआरपी आधारित पल्टुड ट्यूबों को इसके संरचनात्मक अनुप्रयोग के लिए पल्टूजन प्रक्रिया के माध्यम से विकसित किया गया था अंतरिक्ष में। आयाम सटीकता की अत्यधिक देखभाल के साथ प्रासंगिक आकार के लिए मोल्ड और मरो विकसित किए गए हैं और परीक्षणों की संख्या ने हमें अंतरिक्ष आयाम घटकों के लिए आवश्यक घटकों के लिए अपनी आयामी सटीकता को पूरा करने में विशेषज्ञता हासिल की।

(डी) एन्कोइक माइक्रोवेव चैबर च के लिए जाएफआरपी आधारित फ्रेमयुक्त संरचना का विकास बाद में अटीरा-एसएसी (इसरो) एमओयू

उद्देश्य एन्कोइक माइक्रोवेव टेस्टिंग चैम्बर के लिए मॉड्यूलर फ्रेमयुक्त संरचना को डिजाइन, फैब्रेट और स्थिर करना है।

पृष्ठभूमि

एक इन्कोइक चैम्बर एक आरएफ संरक्षित कमरा है, जिनकी दीवारों और छत को माइक्रोवेव अवशोषक के साथ कवर किया गया है जो इतनी अधिक उर्जा को फैलाने या अवशोषित करने वाली ऊर्जा को अवशोषित कर लेते हैं। इन्कोइक कक्ष आम तौर पर एटीना के माप करने के लिए उपकरणों का उपयोग करने के लिए उपयोग किया जाता है। विकिरण पैटर्न विद्युत चुम्बकीय संगतता (ईएमसी) और रडा क्रॉस सेक्शन (आरसीएस)

माप इसरो विभिन्न इलेक्ट्रॉनिक उपकरणों, वाहनों, विमानों या अंतरिक्ष यान पर परीक्षण करने के लिए इसे नियोजित कर सकता है। अर्ध इन्कोइक चैबर निर्माण विकिरण उत्सर्जन और प्रतिरक्षा परीक्षण के लिए डिजाइन किए गए हैं।

संरचना

संरचना फोम प्रकार सामग्री से बने माइक्रोवेव अवशोषण खंडों को घुमाने के लिए उपयोग की जाएगी। माइक्रोवेव परीक्षण कक्ष इंटरिया आकार 16.2 मीटर (L) x 7.2 मीटर (W) x 78 मीटर (H) होना चाहिए और बाहरी आकार 17.2 मीटर (L) 8.2 मीटर (W) x 8.3 मीटर (H) के भीतर होना चाहिए। एस्बोर्बर ब्लॉक वेल्क्रो स्ट्रिप या उचित चिपकने वाला चैम्बर आंतरिक कक्ष द्वारा कक्ष संरचना के भीतरी हिस्से में घुड़ सवार होगा। सतह में पूरी तरह से ग्लास फाइबर प्रबलित प्लास्टिक (जीएफआरपी) बैक अप संरचना द्वारा आयोजित छोटे और उपयुक्त आकार पैनेलों से बना है। यह बैक अप संरचना पूरे भार लेगी। पूर्ण कक्ष संरचना उपयुक्त पैनेलों से बना है, जिसे उचित जोड़ों या फिक्सिंग व्यवस्था द्वारा इकट्ठा या अलग किया जा सकता है।

1. जीएफआरपी का उपयोग बेस फ्रेम बैकअप
2. बेस फ्रेम बैकअप संरचना पैनेलों के लिए समर्थन प्रदान करने के लिए मुख्य संरचनात्मक तत्व है, जिसमें दो प्रकार के तत्व होते हैं, पुमेथू फ़्रोफाइल उचित कंपो संयोजन पोले: टी लोड असर सदस्यों का मुख्य भार - लोड सदस्यों को ले जाने वाले मुख्य लोड टाई दस्यों को लोड असर वाले सदस्यों को रखने और पैनेलों का समर्थन करने के लिए दोनों विकसित किए जाएंगे जीएफआरपी
3. पैनेल माइक्रोवेव अवशोषक ब्लॉक को समर्थन प्रदान करने के लिए एक सपाट सतह के छोटे सेगमेंट हैं और डीएफआरपी सीए विधि का उपयोग करने विकसित किया जाएगा। संरचना पूर्व संरचना समर्थन प्रणाली

द्वारा बनाई गई है। यह प्रक्रिया कच्चे कंपोजिट्स को शींचकर निरंतर समग्र प्रोफाइल बनाती है। गर्म मरने, एपॉक्सी राल प्रणाली का उपयोग इस संरचना के विकास में किया जाता है। फाइबर गीला या राल के साथ प्रजनन होता है और इसे व्यवस्थित किया जाता है और फिर अतिरिक्त आर को हटा दिया जाता है। उसके बाद समग्र एक गर्म स्टील मरने के माध्यम से पारित किया जाता है। सटीक रूप से मशीनों और अक्सर मरने वाले क्रोम को लगातार तापमान में गरम किया जाता है, और तापमान के तीन जोनों में थर्मोसेटिंग राल का इलाज होता है, जो थर्मोसेटिंग राल का इलाज करेगा। यह प्रोफाइल जो मरने से बाहर निकलती है अब एक पुल्ट्रुड फाइबर प्रबलित (एफआरपी) समग्र है और एग “गियर सिस्टम द्वारा, पुल्ट्रुसो के अंत में एक कट ऑफ देखा गया है, पुल्ट्रुड प्रो एआर सह आर ने पुल्ट्रूजन मशीन का अंत ठीक किया विशिष्ट लंबाई के लिए। अब यह निर्मित एफआरपी संरचना एन्क्रोडिक माइक्रोवेव चैम्बर के लिए संरचना बनाने के लिए इकट्ठा की जाएगी।

(ई) विकास परिसर में डीएफआरपी आधारित सिविल संरचनाओं का विकास

इस परियोजना को अटीरा परिसर के भीतर जीएफआरपी आधारित पार्किंग स्पेस विकसित करना शुरू किया गया था ताकि पुइंट्रुजन प्रयोगशाला, अटीरा में विकसित पुल्ट्रुड एफआरपी संरचनाओं की स्थायित्व और सेवाशीलता का परीक्षण और प्रदर्शन किया जा सके।

ब्रेकग्राउंड :

मेटल्स बिल्डिंग सामग्री के लिए पारंपरिक विकल्प हैं, लेकिन कठोर, संक्षारक वातावरण के लिए, एफआरपी एक स्मार्ट पसंद है। पॉली यूरेथेन ने एफआरपी को धातु पर काफी लाभ दिया है। यह खराब नहीं होगा, सड़कों की क्षति को आकर्षित करने या बिजली का संचालन करने के लिए सड़ांध नहीं होगा। यह चश्मे के लिए फिट करने के लिए अनगिनत एफआरपी प्रोफाइल में गठित किया जा सकता है। दशकों बाद

जब अन्य सामग्रियों को प्रतिस्थापित करने की आवश्यकता होती है, तब भी इसमें बहुत सारी जिंदगी होगी।

उबलते रोवाइड बेस राल तत्व पुल्ट्रूजन प्रक्रिया का हैकिसिस्ट लगातार दोहराने योग्य यांत्रिक गुणों के साथ उच्च गुणवत्ता वाले समग्र प्रोफाइल प्राप्त करने के लिए एक सिद्ध विनिर्माण विधि है। पुल्ट्रूजन उत्पाद अनिवार्य रूप से उच्च मात्रा में या संयोजन में, एक बहुलक मैट्रिक्स (पॉलिएस्टर, विनाइल एस्टर और पॉली युरेथेन) में एम्बेडेड होते हैं। पुल्ट्रूजन प्रक्रिया की कुछ विशेषताओं में एड-बेरिंग जी जीएफआरपी सतह को ब्लॉक और कॉम्प्लेक्स आकार और असीमित लंबाई क्षमताओं के लिए विज्ञापन लेना शामिल है, सुद्रुढीकरण की स्टीक स्थिति कम स्क्रैप दरें सुद्रुढीकरण और रेजिन की विस्तृत पसंद बेहतर विद्युत गुण लगातार गुणवत्ता। एफआरपी. मेड संरचनात्मक फ्रेम का अत्यधिक संक्षारण प्रतिरोध और हल्के वजन के लिए मूल्यांकन किया जाता है, साथ ही साथ निर्माण स्थलों पर काम करने में आसान होने के लिए।

प्रक्रिया

संरचनात्मक समर्थन प्रणाली पुल्ट्रूजन प्रक्रिया द्वारा बनाई जाती है यह प्रक्रिया कच्चे कंपोजिट को गर्म मरने के माध्यम से खींचकर निरंतर समग्र प्रक्षेपण बनाती है। इस संरचना को विकसित करने में एपॉक्सी राल प्रणाली का उपयोग किया जाता है। फाइबर गीला या राल के साथ प्रजनन किया जाता है और इसे व्यवस्थित किया जाता है और फिर अतिरिक्त राल के पुनर्निर्मित किया जाता है। एटर कि समग्र एक गर्म स्टील मरने के माध्यम से पारित किया जाता है। सटीक रूप से मशीनों और अक्सर मरने वाले क्रोम को लगातार तापमान तक गर्म किया जाता है, और इसके तापमान के दौरान तीन जोनों का तापमान होता है, जो थर्मोसेटिंग राल का इलाज करेगा। यह प्रोफाइल जो मरने से बाहर निकलती है अब एक इलजा है उबला हुआ फाइबर प्रबलित प्लास्टिक (एफएपी) समग्र और एक गियर सिस्टम द्वारा चुराया और खींचा जाता है

पल्टूज़न मशीन के अंत में एक कट ऑफ देखा जाता है। पल्टूड प्रोटाइल विशिष्ट लंबाई टोटा में कटौती की जाती है।

(एफ) समग्र परीक्षण प्रयोगशालाओं में गतिविधियां

मेकेनिकल परीक्षण

- यूनिट टैसिडल टेस्ट के लिए स्थिरता का विकास सीएफआआरपी, जीएफआरपी और बीएफआरपी रॉड

इलेक्ट्रिकल टेस्टिंग

एक नई टेस्टिंग प्रयोगशाला कार्य में स्पष्ट रूप से टोर विद्युत परीक्षा है परीक्षण उपकरण निम्नानुसाह हैं :

- सूखी आर्क प्रतिरोध परीक्षक
- चमक चार परीक्षक
- तुलनात्मक ट्रैकिंग सूचकांक परीक्षण
- डाइलेक्ट्रिक ताकत परीक्षक

एनएबीएल द्वारा अधिकृत किया

- एक चकनीकी कर्मचारी एनएबीएल द्वारा अधिकृत किया गया था और आईएसो/17025:2005 गुणवत्ता मानक में प्रमाणित पशिक्षण लिया गया है सालाना एनवीरॉन विभिन्न समग्र उद्योगों ने सेवा दी
- रैसिन निर्माताओं
- कार्बन/ग्लास फ़ैब्रिक निर्माता
- पुल्टूज़न निर्माता
- पवन ऊर्जा क्षेत्र
- नाव निर्माता
- ऑटोमोटिव
- एयरोस्पेस इंडस्ट्रीज
- मेट्रो / रेल्वे

कुल इंडस्ट्रीज साल के निबंध राल के दौरान परोसा जाता है

- मैकेनिकल टेस्टिंग के माध्यम से : ग्राहक सेवा करता है : 157 कुल नमूने परीक्षण 4080
- हीट और लौ परीक्षण : ग्राहक सेवा की 45 कुल नमूना परीक्षण 889 के बाद अंतरराष्ट्रीय ग्राहक वर्ष के दौरान सेवा प्राप्त करने वाले
 - 1) हेक्सागोन कंपोजिट्स, मलेशिया
 - 2) कोरोसर्व (एम) एसडीएन भड्डी, मलेशिया
 - 3) ओवेन्स कॉर्निंग चेम्बर इंटरनेशनल लेबोरेटरीज, फ्रांस
 - 4) अनोखा शीसे रेशा और कंपोजिट्स एलएलसी, यूएई
 - 5) ग्लोबल कंपोजिट्स इंक
 - 6) नोटस कंपोजिट्स
 - 7) स्पेक्ट्रो एनालिटिकल लैब

तकनीकी कपड़ा के लिए इनक्यूबेशन सेन्टर

- साल के दौरान केंद्र ने उद्योग के लिए विभिन्न प्रोटोटाइप विकसित किए : स्किम कपड़े, फ़िल्टर कपड़े और वेबबिंग
- अटीरा में कंपोजिट के विकास के लिए टेक्समेर क्रील के साथ कठोर रैपिअर 190 सेमी डोर्नियर लॉम पर कार्बन फ़ैब्रिक विकसित किया गया है।
- केन्द्र ने 65 प्रोटोटाइप विकसित किए हैं।

पर्यावरण इंजीनियरिंग विभाग

(ए) पर्यावरण लेखा परीक्षा

अटीरा वर्ष 2001 में इंडस्ट्रीज के अनुसूची समूह के लिए एक मान्यता प्राप्त पर्यावरण लेखा परीक्षक रहा है। मान्यता 2019 तक नवीनीकृत है। कुल संख्या वर्ष के दौरान औद्योगिक ग्राहकों की आर 14।

आरएस पर्यावरण लेखा परीक्षा में निर्धारित मानदंडों के बेहतर अनुपालन की दिशा में निम्नलिखित कदम शामिल हैं, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड ली. द्वारा पर्यावरण के प्रमाणित संरक्षण। व्यापक सेंट पर्यावरण लेखा परीक्षा है :

- औद्योगिक यात्रा
- मासिक डेटा संग्रह
- नमूनाकरण और निगरानी नमूने
- एकत्रित नमूने
- अनुपालन रिपोर्ट
- पर्याप्तता प्रमाणन
- अंतिम रिपोर्ट तैयारी

दिशानिर्देश पर्यावरण लेखा परीक्षा अनिवार्य है जी द्वारा निर्धारित जी के अनुसार गुजरात के माननीय उच्च न्यायालय मौजूदा दिशानिर्देशों के अनुसार, प्रत्येक पोल उद्योग को पर्यावरण प्रदूषण नियंत्रण बोआ (जीपीसीबी) द्वारा मान्यता प्राप्त पर्यावरण प्राप्त करना है। मौजूदा नीति के अनुसार पर्यावरण लेखा परीक्षा ग्राहकों को ऑडिट के रूप में सौंपा गया है। डीपीसीबी द्वारा पर्यावरण के लिए टीमों की टीम, प्रत्येक टीम के पास डीपीसीबी द्वारा अनिवार्य एड ऑडिट है। अटीरा में दो लेखा परीक्षा कार्य को मान्यता प्राप्त है जिसेमें चार सदस्यों की निम्नलिखित योग्यताएं हैं :

लेखा परीक्षकों की प्रत्येक टीम के सदस्यों के नाम, पते और तकनीकी योग्यता (जीपीसीबी लेखा परीक्षा योजना)

- एक व्यक्ति जो भारत या विदेश में मान्यता प्राप्त विश्वविद्यालय द्वारा सम्मानित पर्यावरण इंजीनियरिंग में डिग्री की प्रसंस्करण करता है।
- एक व्यक्ति जो भारत या विदेश में मान्यता प्राप्त विश्वविद्यालय द्वारा सम्मानित केमिकल इंजीनियरिंग में डिग्री प्राप्त करता है।

- एक व्यक्ति जो भारत या विदेश में मान्यता प्राप्त विश्वविद्यालय द्वारा सम्मानित रसायन विज्ञान में डिग्री प्राप्त करता है, माइक्रो कैमिस्ट्री, बायोलॉजी / बायो-कैमिस्ट्री, जैव प्रौद्योगिकी, प्राणीशास्त्र, पर्यावरण विज्ञान, जलवायु परिवर्तन, फोरेसिंग साइंस, लाइफ साइंस या अन्य समान डिग्री में डिग्री रखने वाले व्यक्ति को भारत या विदेश में मान्यता प्राप्त विश्वविद्यालय या संस्थान द्वारा सम्मानित किया जाता है। एमीस गुदा लार्स एटीआईआई (ई)

(बी) पर्यावरण प्रबंधन प्रणाली पर्याप्तता प्रमाणन और आकलन

वर्ष 17 उद्योगों के दौरान विज्ञापन कदमों की ओर अग्रसर इस सेवा ट्राम अटीरा का लाभ उठाया। जीपीसीबी खरी शर्तों के अनुसार, इस तरह के प्रमाणीकरण की आवश्यकता है, यदि उद्योग वांछित ओएल उत्पाद मिश्रण / उत्पाद क्षमता / उत्पादन पैटर्न

पर्याप्तता प्रमाण क्षेत्र :

1. प्रस्तावित उत्पाद
2. उत्पाद परिवर्तन
3. उत्पाद मिक्स
4. ईटीपी उन्नयन
5. एपीसीएम उन्नयन
6. प्रस्तावित (नया) संयंत्र
7. मौजूदा संयंत्र के लिए पर्याप्त ईएमस सिस्टम

पर्याप्तता प्रमाण के व्यापक कदम हैं :

- औद्योगिक यात्रा
- डेटा संग्रह
- नमूनाकरण और निगरानी
- एकत्रित नमूने का विश्लेषण
- अंतिम रिपोर्ट तैयारी

(सी) उपचार उद्योग अध्ययन के लिए जरूरी डिजाइन डेटा विकसित करने के लिए एक उद्योग के लिए उपचार अध्ययन आयोजित किया गया था : इस तरह के काम के लिए उद्योगों की संख्या अतीरा से संपर्क करती है, ग्राहक की आवश्यकता के आधार पर। उपचारशीलता अध्ययन एक प्रभावी कदम संयंत्र (ईटीपी), ईटीपी डिजाइन और ईटीपी अप-ग्रेडेशन

(डी) नमूनाकरण की दक्षता में सुधार करने के लिए अग्रणी कदम के रूप में अध्ययन करता है। जल, अपशिष्ट जल गैसीय उत्सर्जन और प्रक्रिया के साथ-साथ फ्लू गैसों, खतरनाक अपशिष्ट का विश्लेषण और और क्षेत्र है जहां उद्योग अतीरा से सेवाओं का लाभ उठाते हैं। कुल 600 नमूने का विश्लेषण पर्यावरण लेखा परीक्षा ग्राहकों से नमूने के अग्र और अग्र के दौरान किया गया था। यहां, जल/अपशिष्ट जल / फ्लू / स्टैक गैसों, गैसीय उत्सर्जन और ठोस कचरे का नमूनाकरण और विश्लेषण किया जाता है।

(ई) लार्सन एंड टुब्रो लिमिटेड ने डीओएच टेस्ट (इलाट परीक्षण की डिग्री) के लिए अतीरा से सेवाएं ली।

(एफ) मासिक उद्योग के साथ-साथ विभिन्न उद्योगों के लिए औद्योगिक सर्वेक्षण एक और है जहां उद्योग अतीरा से टेस्टिंग का लाभ उठाते हैं वर्ष के दौरान 55 नमूने का विश्लेषण मासिक निगारानी ग्राहकों को किया गया था। यहां, पानी / अपशिष्ट जल / ट्यू / स्टैक गैसों, गैसीय उत्सर्जन और ठोस कचरे का नमूनाकरण और विश्लेषण किया जाता है।

(जी) एनएबीएल प्रशिक्षण कार्यक्रम आईएसओ/ आईईसी 17025:2005 के कार्यान्वयन पर आयोजित किया गया था और वर्ष के दौरान ईएआर के लिए हमारी इकाइयों की सूची अतीरा में 13 से 16 फरवरी 2018 को आंतरिक लेखा

1. जे केमिकल इंडस्ट्रीज लिमिटेड
2. गुजरात स्टेट इलेक्ट्रिक कॉर्पोरेशन लिमिटेड
3. एबेलॉन क्लीन एनर्जी लिमिटेड (पावर प्लांट)

4. प्रतिक्षा केमिकल्स लिमिटेड
5. मतांगी इंडस्ट्रीज एलएलपी
6. मयूर डाई केएम इंटरमीडिएट्स एलएलपी (यूनिट-एल)
7. नारोल टेक्सटाइल इंफ्रास्ट्रक्चर एंड एनवीरो पावरल
8. अक्षर्चम इंडिया लिमिटेड
9. केयर बीएमडब्ल्यू इंकिनेरेशन (बीएमडब्ल्यू)
10. साणंद इको प्रोजेक्ट्स लिमिटेड
11. विनायक जल शुद्धिकरण सहकारी मंडली लिमिटेड (सीईटीपी)
12. बोडल केमिकल्स लिमिटेड (यूनिट-3)
13. नारोल डाइस्टफ (सीईटीपी)
14. ओडव एनविरो प्रोजेक्ट लिमिटेड

ईएमएस प्रमाणन और आकलन अध्ययन की सूची वर्ष के दौरान जुड़ी रिपोर्ट

1. मीत एसोसीएट्स
2. लीब्रा इन्टरनेशन लिमिटेड
3. एयरोलम इन्सुलेशन प्रा. लिमिटेड
4. अपेक्षित फार्मास्युटिकल
5. रूट्स ईएचएस सलाहकार
6. आशीष केमिकल्स
7. मेघमणी एलएलपी
8. गुजरात पृथ्वी खनिज प्रा. लिमिटेड
9. गुजरात फ्लोरोकेमिकल्स लिमिटेड
10. लेलेस्टिस फार्मास्युटिकल्स प्रा. लिमिटेड
11. कांकरिया वस्त्र उद्योग प्रा. लिमिटेड
12. आणंद पर्यावरण परामर्शदाता (पी) लिमिटेड

13. कांकरिया वस्त्र उद्योग प्रा. लिमिटेड
14. जेडडेक्स ईंडस्ट्रीज प्रा. लिमिटेड
15. वेन पेट्रोकेम एंड फार्मा (इंडिया) प्रा. लिमिटेड
16. वी आर पॉलीफैब प्रा. लिमिटेड
17. नोवाज़ल लाइफसाईसेस पावरलूम सर्विस सेंटर अहमदाबाद, धोलका और इंदौर के पावरलूम

अटीरा अहमदाबाद के इंदौर पावरलूम सेवा केंद्र परीक्षण, परामर्श, बिजली लॉम और एनवीरो उद्योग के विकास के लिए जीओएल की विभिन्न योजनाओं पर क्लस्टर में संगोष्ठी / जागरूकता कार्यक्रम आयोजित करने जैसे विभिन्न गतिविधियों में शामिल है। अटीरा के पावरलूम सेवा केंद्र ने अहमदाबाद क्लस्टर के विभिन्न इलाकों में आईपॉवरटेक्स इंडिया योजनाओं पर 8 जागरूकता कार्यक्रमों की व्यवस्था की थी। केंद्र द्वारा यार्न और कपड़े के नमूने के बारे में 243 परीक्षण किए गए थे। इसके अलावा, इसके तकनीकी अधिकारियों ने विभिन्न नई कपड़ा इकाइयों में आरओटीएक्ससी अधिकारी के साथ भारत सरकार की टीयूएफ योजना के लिए लगभग 70 जेआईटी यात्रा का भुगतान किया। समूह बीमा योजना में पावरलूम श्रमिकों के पंजीकरण के लिए 50 से अधिक इकाइयों का दौरा किया गया। पीएल श्रमिकों के सभी 1576 पंजीकरण एन सहकारी वर्ष ईटीपी के दौरान किए गये थे। अटीरा के धोलका पावरलूम सेवा केंद्र भी उसी प्रकार की गतिविधियों में लगे हुए हैं जिनमें बनकरों, नौकरी, परामर्श और परामर्श प्रशिक्षण शामिल हैं, पावरलूम उद्योग 66 यार्न से यार्न नमूने का अध्ययन परीक्षण नमूने का परीक्षण इस केंद्र द्वारा किया गया था पीएल श्रमिकों के लिए जीओएल की समूह बीमा योजना के तहत, वर्ष के दौरान 1183 पंजीकरण किए गए थे। आईपीआईआरए के विभिन्न क्षेत्रों में आईपॉवर टेक्स इंडिया योजनाओं पर 8 जागरूकता कार्यक्रम भी किए गए थे।

कपड़ा इकाइयों वर्ष के दौरान यार्न और टैक्स के सभी 143 नमूनों का परीक्षण किया गया था। इंदौर क्लस्टर के 17 उद्यमियों की एक टीम ने पीएल श्रमिकों के गो 1904 के पंजीकरण के लिए एक्सपोजर यात्रा योजना के तहत अमृतसर का दौरा किया था और समूह बीमा योजना के लिए 8 जागरूकता कार्यक्रम चलाए गए थे आईपॉवर टेक्स इंडिया स्कीम

गुणवत्ता प्रणाली समूह

अटीरा में अंशांकन प्रयोगशाला कपड़ा इकाइयों, मशीनरी और सहायक उपकरण निर्माताओं, रासायनिक इकाइयों, दवा उद्योग, नैदानिक अनुसंधान संगठन अस्पतालों, रोग विज्ञान प्रयोगशालाओं से ग्राहकों को अंशांकन / परीक्षण सेवाएं प्रदान करती है, डेयरी, खाद्य और पेंट उद्योग, अनुसंधान और विकास संगठन, अंतरिक्ष अनुप्रयोग केंद्र, तेल और प्राकृतिक गैस इकाइयों, गुजरात में प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड के प्रयोगशालाओं और अंशांकन प्रयोगशालाओं, कोक उद्योग आदि का परीक्षण प्रयोगशालाएं एटीरा अंशांकन प्रयोगशाला एकल खिड़की अंशांकन / परीक्षण सेवा प्रदान करती है प्रयोगशाला के साथ-साथ ग्राहक की साइट पर भी विशिष्ट उपकरण और इक्विपमेंट्स सहित।

कैलिब्रेशन / परीक्षण सेवाओं के तहत आकलन, एनएबीएल मान्यता प्राप्त परीक्षण प्रयोगशालाओं के अटीरा जैसे वस्त्र परीक्षण, रायानिक परीक्षण / रासायनिक विश्लेषणात्मक परीक्षण, वायु नमूनाकरण और परीक्षण प्रयोगशाला द्वारा भी लिया जाता है। समग्र और प्लास्टिक डैविक परीक्षण, हीट और लौ परीक्षण। प्रयोगशाला जो विभिन्न पैरामीटर आधारित उपकरणों के उपकरणों को कवर करती है।

वर्तमान में, यह प्रयोगशाला विभिन्न पैरामीटर आधारित उपकरणों / कलाकृतियों जैसे कि आयाम और द्रव्यमान मेट्रोलॉजी, तापमान आर्द्रता, दबाव, वॉल्यूमेट्रिक, घनत्व,

विद्युत-तकनीकी, समय-गतिशील गति को कैलिब्रेट कर रही है। मापन, टोक, बल, वायु वेग इल्यूमिनेशन, ध्वनिक। इलेक्ट्रोकेमिकल, टेक्सटाइल टेस्टिंग इत्यादि।

साल के दौरान हम अल्कोहल परीक्षण और सांस विश्लेषण के अंशांकन के लिए नई सुविधा बनाते हैं जिसके लिए हम अमेरिकी आदारित कंपनी से नए उपकरण खरीदते हैं जो स्वास्थ्य क्लिनिकल लैब और फार्म रिसर्च सेंटर के लिए सहायक है और एक सिंधु सिंधु सिंधु प्रो प्रोडक्ट डेवेल बैंक ट्रेनिन पर उत्पादित करता है और अंशांकन प्रयोगशाला के कई प्रयोगशालाओं में मैकेनिकल और थर्म टेर आदारित उपकरणों के अंशांकन के लिए एनएबीएल द्वारा मान्यता प्राप्त है।

कैलिब्रेट के दौरे के लिए अक्टूबर 2010 से साइट कैलिब्रेशन के रूप में क्रमशः सर्टिफिकेट नं. सी-0681 और सी-0682 के साथ देखा और इलेक्ट्रो तकनीकी पैरामीटर के लिए एनएबीएल मान्यता 5 दिसंबर 2013 सर्टिफिकेट नं. सी-1008 के माध्यम से पर दी गई थी।

हमारे एलएबी मैकेनिकल, थर्मल और इलेक्ट्रो-तकनीकी अंशांकन प्रयोगशालाओं के पुनर्मूल्यांकन लेखा परीक्षा के लिए लागू होता है। प्रयोगशाला आरए द्वारा किए गए सुधारात्मक कार्यों को लागू किया गया है और लागू किया है, ग्राहकों को कश्मीर हथियार से ग्राहकों को प्रदान करता है।

इस वर्ष के दौरान, सालाना अंशांकन और परीक्षण सेवाओं का लाभ उठाने के लिए श्रमिकों को विक्रेता लेखा परीक्षा के एक हिस्से के रूप में 3 ग्राहकों द्वारा ऑडिट किया गया था। अंशांकन प्रयोगशाला को उद्योग के विभिन्न हिस्सों से 325 सेवा अनुरोध प्राप्त हुए और प्रयोगशाला के साथ-साथ ग्राहक की साइट पर 1475 से अधिक उपकरणों को कैलिब्रेटेड किया

गया। कैलिब्रेशन प्रयोगशाला की तकनीकी टीम ने 36 इकाइयों में कैलिब्रेशन / परीक्षण असाइमेंट

सी.एल. केंद्र

प्रमाणन के साथ-साथ राज्य और केंद्र के तहत लाभ प्राप्त करने के लिए प्रमाणन आकलन सरकारी योजनाओं

गिनिंग प्राप्ति बीजों की विविधता पर विचार करने वाले प्रतिशत प्रमाणीकरण, मशीनों /सेटिंग्स और प्रथाओं को जीतने, गुजरात सराक की योजना।

सौलर चरखा पायलट परियोजना, बिहार की तकनीकी व्यवहार्यता परियोजना

योजना का उद्देश्य वंचित और बेरोजगार व्यक्तियों का उत्थान करना है। उन्हें उत्पादन में शामिल करके और खड़ी और ग्रामोद्योग आयोग / खादी और ग्रामोद्योग बोर्ड द्वारा आयोजित कार्यक्रम और गतिविधियों के माध्यम से खादी कपड़ा और ग्रामोद्योग उत्पादों का विपणन भी उन उत्पादों का विपणन। इसे अन्य सामाजिक-आर्थिक विकास उद्देश्यों के मेजबान के अलावा खादी कपड़ा और गांव उद्योग उत्पादों के उत्पादन पर प्रशिक्षण आयोजित करने के लिए भी कहा जाता है। यह विहार के सबसे पिछड़े जिले में संचालित हुआ और लगभग 1000 अल स्पीड वायु वेग, मिक्ल, विश्लेषक के लिए वस्त्र सुविधा के लिए प्रशिक्षण और उत्पादन केंद्र, उत्पादन केंद्र और सौर चरखा यार्न उत्पादन की स्थापना की है, उत्पादन केंद्रों में सौर संचालित कताई, बुनाई, परिधान और सिल्क रीलिंग बुनियादी ढांचा है। आर्थिक व्यवहार्यता सामाजिक आर्थिक प्रभाव और अन्य जिलों और देश के लिए अन्य हिस्सों में इस मॉडल को दोहराने की व्यवहार्यता के लिए टीईवी अध्ययन आयोजित किया गया था।

समान कपास वर्दी किट गुजरात राज्य जनजातीय शिक्षा सोसाइटी के लिए विनिर्देशों का निर्माण गुजरात के दूरदराज

के गांवों में जनजातीय छात्रों के समानता के लिए गुजरात सरकार विनिर्देशों के लिए आदिवासी विकास विभाग, आदिवासी विकास। लड़कों और लड़कियों दोनों के लिए वर्दी किट में सभी 14 आइटमों में शामिल छे।

वस्त्र व्यापार समूह के लिए हस्तनिर्मित और पावरलूम किए गए कपड़े के बीच अंतर करने के लिए सिस्टम एक प्रमुख कपड़ा व्यापार ब्रांड हैंडमेड और पावर लॉम बने कपड़ों के बीच भेदभाव की प्रणाली का निर्माण और आकलन करें और इसे समझने के साथ विकसित किया गाय।

नीति अनुसंधान : कपास पर पुनर्गठित प्रौद्योगिकी मिशन (आरटीएमसी) भारत सरकार ने 21 फरवरी, 2000 को कपास (टीएमसी) पर प्रौद्योगिकी मिशन लॉन्च किया। मिशन का उद्देश्य उत्पादकता बढ़ाने, गुणवत्ता में सुधार और उत्पादन लागत को कम करने के मुद्दों को हल करना था और इस प्रकार वस्त्र उद्योग को अत्यधिक आवश्यक प्रतिस्पर्धी लाभ प्रदान करना किसानों को आकर्षक रिटर्न सुनिश्चित करना टीएमसी में चार मिनी मिशन थे। वस्त्र मंत्रालय ने टीएमसी के मिनि मिशन आईएलआई और चतुर्थ को लागू किया। मिनी मिशन चतुर्थ के उत्पादन के लिए कारखाने को जोड़ने और दबाए जाने के आधुनिकीकरण के लिए प्रदान किया गया बेहतर गुणवत्ता कपास। इस योजना की सफलता को ध्यान में रखते हुए, टीएमसी के मिनी मिशन III और IV में सौर थे और रेशन डीई अन्य की 10 और 11 वीं योजना की व्यवहार्यता की क्षमता थी, 31 मार्च, 2010 आदिवासी जनजातीया दोनों के लिए किया गाय।

2010 में टीएमसी की सामाप्ति, भारतीय कपास की गुणवत्ता में लगातार गिरावट आई है और कपसा उत्पादन में 2.5 गुना वृद्धि हुई है। पहले टीएमसी ने अच्छे विनिर्माण प्रथाओं, इंटर-फर्म तुलना, बेंचमार्किंग और मानक विकास, समस्त दौर आधुनिकीकरण, गुणवत्ता आश्वासन प्रणाली, ऊर्जा संरक्षण और श्रम की बचत जैसे महत्वपूर्ण मुद्दों को संबोधित नहीं था और इसलिए सभी मुद्दों को हल करने के लिए एक व्यापक आरटीएमसी तैयार की गई थी।

प्रोजेक्ट

भारत में तकनीकी वस्त्रों के उपयोग और आवेदन को बढ़ावा देने के लिए लघु फिल्म

प्रौद्योगिकी के अनुकरण और तकनीकी वस्त्रों पर मिशन, गोल अटीरा में कंपोजिट्स के लिए उत्कृष्टता केंद्र पर एक वीडियो फिल्म को संक्षेप में मुद्दों जैसे मुद्दों को संबोधित करने के लिए बनाया गया था। कंपोजिट्स में बैल्यू चैन, कंपोजिट्स के क्षेत्र में वैल्यू चैन, कंपोजिट्स के क्षेत्र में भारत और बाकी दुनिया में नवाचार हो रहा है, भारतीय उद्योग को चुनौतियों से संबंधित सामना करना पड़ रहा है, उन चुनौतियों को दूर करने में अटीरा की भूमिका, अटीरा के संयोजन के क्षेत्र में भारत के विकास के प्रति योगदान, भविष्य का भारत में समग्र, पुलों, ऑटोमोबाइल, मास परिवहन, गैस में कंपोजिट और इतने पर, अंतरिक्ष अनुप्रयोग और अटीरा में कोई कंपोजिट्स में बुनियादी ढांचे परीक्षण उपकरण, उष्मायन केंद्र, जैसे कि पल्टुजन, रोबोटिक ब्राइडिंग।

स्वतंत्र अंकेक्षक का प्रतिवेदन

वित्तीय कथनों पर प्रतिवेदन - हमने अहमदाबाद टेक्सटाईल इण्डस्ट्री के अनुसंधान असोसिएशन अहमदाबाद (अटीरा) के संलग्न वित्तीय कथन का अंकेक्षण किया है, जिसमें 31 मार्च 2018 तक की बैलेंसशीट शामिल है तथा उस समय तक के वर्ष के आय एवं व्यय का लेखा जोखा तथा एक लेखा जोखा नीति के महत्वपूर्ण सारांश एवं अन्य स्पष्टीकरण (एक्सपलानेटरी) सूचना शामिल है।

वित्तीय कथन के लिए व्यवस्थापक की जिम्मेदारी : मैनेजमेंट इन सभी वित्तीय कथन की तैयार के लिए जिम्मेदार होता है वही वित्तीय परफोरमेंस लेखा जोखा सिद्धान्त के अनुसार समान्यतया: भारत में स्वीकार है, जिसमें लेखा जोखा के स्टैंडर्ड भी शामिल है। यह सम्भाव्यता अटीरा के संपत्ति को सुरक्षित रखने के लिए विधि के प्रावधानों के अनुसार पर्याप्त वित्तीय लेखा जोखा के रिकॉर्ड भी शामिल हैं तथा उसमें व्याप्त धोखा या अनिभियतता को बचाने एवं रोकने तथा पता लगाने के लिए उचित लेखा जोखा नीति के चयन एवं संचालन के लिए निर्णय तथा आकलन (इस्टीमेट) को बनाने के लिए वह सब सही एवं उचित है तथा डिजाईन इम्पलीमेन्टसन एवं अकुरेशी को अनिश्चित करने के लिए अच्छे से संचालित किया जा रहा है एवं लेखा जोखा के रिकार्ड ठीक हैं। वित्तीय कथन के तैयारी एवं प्रस्तुतिकरण के लिए उचित है। वह सब एक सत्य एवं सही विचार प्रदान करता है तथा गलत कथन से स्वतंत्र है चाहे वह धोखा धड़ी या गलती से है।

लेखा परीक्षण की जिम्मेदारी - हमारी जवाबदारी हमारे ऑडिट के आधार पर वित्तीय कथनों पर अपने विचार प्रकट करना है। हमने अपना ऑडिट दी इन्स्टीट्यूट चार्टर्ड एकाउन्टेन्स ऑफ इंडिया के द्वारा जारी ऑडिटिंग स्टैंडर्ड के अनुसार अपना ऑडिट शुरू किया उन स्टैंडर्ड को जरूरत होती है कि हम नैतिक जरूरतों को पूरा करें तथा योजना बनाएं तथा ऑडिट को परफार्म कर यह सुनिश्चित करें कि वित्तीय कथन उचित एवं गलत कथन से स्वतंत्र है।

एक ऑडिट में ऑडिट परफार्म के तरीके शामिल होते हैं जो ऑडिट की सत्यता की लागत एवं वित्तीय कथनों के बारे में सत्यता को प्रकट करते हैं। ऑडिट की प्रक्रिया का चयन ऑडिट के निर्णय पर निर्भर रहता है, जिसमें वित्तीय कथन के गलत कथन सामग्री एवं खतरे के आंकलन का निर्धारण शामिल होता है। यह चाले धोखा या गलती से ही क्यों न हो उन खतरों के निर्धारण में लेखा परीक्षण अटीरा कथन की तैयारी करता है जो कि एक सत्य एवं सही विचार ऑडिट प्रक्रिया बनाने के लिए सही विचार प्रदान करता है, जो कि परिस्थिति के अनुसार उचित होते हैं परन्तु अपने विचार या मत प्रकट करने के लिए अटीरा ने पर्याप्त आन्तरिक वित्तीय नियंत्रण का तरीका वित्तीय रिपोर्ट पर सही नहीं होता है तथा इस तरह के नियंत्रण के संचालन को प्रभावित करता है, एक ऑडिट जिसमें प्रयोग की गई लेखा जोखा नीति के औचित्यता मैनेजमेंट के द्वारा बनाया जाता है जो कि वित्तीय कथन के सभी प्रस्तुत करण का मूल्यांकन करता है।

मुझे विश्वास है कि जो ऑडिट का सत्यता हमने प्राप्त की है वह हमारे ऑडिट मत को आदर बनाने के लिए पर्याप्त एवं उचित है।

मत - हमारी राय में तथा हमारी सही जानकारी के अनुसार तथा हमें दी गई स्पष्टीकरण के अनुसार वित्तीय कथन लेखा जोखा सिद्धान्त के अनुसार / अनुरूप सत्य एवं सही विचार प्रदान करता है जो सामान्यतः भारत में स्वीकार्य है तथा इसके अधिशेष वर्ष समाप्ति के उस तरीके तक स्वीकार्य है।

वास्ते

सौरभ एस. इंजीनियर एंड कंपनी

फर्म का पंजीकरण क्र. 110417W

चार्टर्ड अकाउन्टेन्ट

सी.ए. चौकसी श्रेयस बी.

भागीदारी सदस्यता क्र. 100892

अहमदाबाद

तारीख : 25/06/2018

अहमदाबाद टेक्सटाइल इंडस्ट्रीज
आय एवं व्यय का लेखा

2017	व्यय	रु.	2018
रु.		रु.	रु.
41,234,827	कर्मचारियों का पारिश्रमिक		
3,128,039	वेतन एवं भत्ता	38,658,703	
400,000	पीएफ और पेंशन स्कीम योगदान	2,703,305	
385,089	भविष्य निधि में अतिरिक्त योगदान	600,000	
6,772,172	मेडिकल लाभ	350,556	
997,311	सेवानिवृत्ती लाभ	2,674,973	
61,123	बोनस	499,974	
134,490	कर्मचारियों - सुविधा	58,047	
225,490	अटीरा स्टाफ इंश्योरेन्स फंड को योगदान	113,488	
50,425	एम्पलाइज डिपोजिट लिक्विड इंश्योरेन्स स्कीम	176,205	
	लीव ट्रेवल कंसेशन	50,425	
<u>53,389,307</u>			45,917,284
	यात्रा एवं वाहन खर्च		
4,033,228	यात्रा खर्च	1,769,974	
246,499	आवागमन खर्च	162,015	
126,089	वाहन खर्च	89,359	
<u>4,405,816</u>			2,021,348
	रिपेयर्स एवं मेन्टेन्स		
842,958	बिल्डिंग एण्ड स्टेट मेन्टेनेंस	676,327	
654,499	रिपेयर एवं मेन्टेनेंस अन्य	456,653	
64,515	स्टॉफ क्वार्टर खर्च	20,150	
<u>1,561,972</u>			1,153,130
	लेबोरेटरी व्यय		
317,034	लेबोरेटरी खर्चों का प्रमाणीकरण	199,201	
299,318	अंशतः खर्च	164,798	
—	एफआईसी लेबोरेटरी खर्च	463,803	
3,670,408	गुवाहाटी लेबोरेटरी खर्च	3,317,188	
3,422,819	आईएल-01 इन्फुजन लेबोरेटरी खर्च	4,169,568	
2,179,888	उष्मायान केन्द्र खर्च	2,376,827	
7,318,810	लेबोरेटरी, वर्कशॉप व पायलटमिल खर्च	7,221,009	
<u>17,208,277</u>			17,912,400
	लाइब्रेरी व सामान्य खर्च		
352,869	लाइब्रेरी जनरल, प्रकाशन व बुक्स खर्च		63,055
	प्रशासकीय व्यय		
100,000	लेखा परीक्षा शुल्क	100,000	
5,540,719	विद्युतीय शुल्क	5,248,548	
301,356	फार्म एवं स्टेशनरी	185,854	
125,736	निर्माण मशीनरी आदि पर बीमा	179,130	
174,229	कानूनी एवं व्यवसायिक फीस	1,437,826	
964,584	विविध व्यय	821,611	
414,299	पदोन्नति और प्रचार	361,800	
2,654,919	दर एवं कर	1,329,779	
409,189	किराया	113,947	
634,338	सुरक्षा व्यय	564,437	
—	कॉन्फेंस एवं संगोष्ठी खर्च	114,663	
3,762,244	सेवा शुल्क	31,190,714	
866,857	विविध कर्जदार / लेनदार बेलेन्स रिटर्न ऑफ नेट	1,143,010	
<u>17,514,471</u>			14,719,676
<u>94,432,712</u>		कुल योग केरिड फार्वर्ड	<u>81,786,893</u>

रिसर्च एसोसिएशन, अहमदाबाद - 380 015
31 मार्च 2018 को समाप्त होनेवाले वर्ष हेतु

2017	आय		2018
रु.		रु.	रु.
	अनुदान एवं अंशदान		
	वस्त्र मंत्रालय द्वारा नॉन प्लान ग्रांट		
12,360,000	वेतन अनुदान	8,000,000	
3,340,000	रेकरिंग अनुदान	2,000,000	
<u>16,000,000</u>			10,000,000
1,560,000	उद्योगों से अंशदान		2,160,000
	अर्जित आय		
46,687,589	परीक्षण शुल्क	49,488,776	
4,517,326	केलीब्रेशन सर्विस व इन्क्ल्युबेशन आय	3,346,005	
11,160,238	उद्योग के प्रायोजित कार्य	7,628,905	
<u>62,385,153</u>			60,463,686
	प्रायोजित परियोजनाओं व सेवाओं से प्राप्त वेतन/ओवर हेड		
2,589,062	पॉवरलूम सर्विस सेन्टर	2,791,880	
3,094,647	अन्य शासकीय/अशासकीय एजेंसियां/सेवाएं प्रायोजित	3,200,747	
19,722,800	परियोजनाओं पर खर्च (ओवरहेड)	2,062,500	
<u>25,406,509</u>			8,055,127
	निवेशों पर ब्याज		
8,877,990	ब्याज से आय	4,788,195	
430,599	घटाएँ : अनेकों अनेकों फंडों में हस्तांतरित	320,987	
<u>8,447,391</u>			5,866,325
	अन्य आय		
3,577,806	विविध आय	4,788,195	
191,188	स्टाफ क्वार्टर्स से आय	32,057	
47,572	केड सेन्टर आय	—	
<u>3,816,566</u>			4,820,252
<u>117,595,619</u>		टोटल केरिड फार्वर्ड	<u>91,365,390</u>

**अहमदाबाद टेक्सटाइल इंडस्ट्रीज
आय एवं व्यय का लेखा**

2017 रु.	व्यय	रु.	2018 रु.
94,432,712	योग लाया गया (ब्राट फास्वर्ड)		81,786,893
	कम्युनिकेशन खर्च		
335,958	पोस्टेज व टेलीग्राफ (नेट)	335,958	
338,542	टेलीफोन्स व फेक्स शुल्क (नेट)	338,542	
<u>674,500</u>			674,500
	वित्त लागत		
126,143	बैंक शुल्क	19,228	
15,315	बैंक ओवर ड्राफ्ट पर ब्याज	18,938	
<u>130,760</u>			38,166
815,090	घिसावट		925,932
	अटीरा फंडो में किये गये प्रायोजित प्रोजेक्टों पर अधिक व्यय		
17006685	अटीरा लागत		3,776,561
	फंड में स्थानान्तरण		
4,535,872	अटीरा डेवलपमेंट फण्ड		4,418,935
<u>117,595,619</u>	योग		<u>91,365,390</u>

लेखा से संलग्न टिप्पणियों के लिए अनुसूची "के" देखिए

इसी दिनांक की हमारी रिपोर्ट अनुसार
वास्ते - सौराब एस. इंजीनियर एंड कंपनी

**एम.एन.सुब्रमणियम
संजय लालभाई**

फर्म रजिस्ट्रेशन नं. 110417W
चार्टर्ड अकाउन्टेन्ट्स

स्थल : अहमदाबाद
तारीख : 25/06/2018

एस.पी. भावसार
प्रभारी फायनेंस एवं अकाउन्ट्स

काउन्सील ऑफ
एडमिनिस्ट्रेशन के सदस्य

सी.ए. श्रेयस बी. चौकसी, पार्टनर
मेंबरशिप नंबर 100892

रिसर्च एसोसिएशन, अहमदाबाद - 380 015
31 मार्च 2018 को समाप्त होनेवाले वर्ष हेतु

2017	आय		2018
रु.		रु.	रु.
117,595,619	योग लाई गई (ब्राट फारवर्ड)		91,365,390

117,595,619

योग

91,365,390

**अहमदाबाद टेक्सटाइल इंडस्ट्रीज
बेलेन्स शीट**

31-3-2017 को रु.	दायित्व	शिड्युल	31-3-2018 को रु.
703,079,453	केपीटल फंड	ए	733,141,627
280,519,353	अन्य चिंहित फंडस	बी	285,997,346
78,628,148	प्रायोजित परियोजनाएं	सी	50,737,737
56,926,920	वर्तमान दायित्व एवं प्रावधान	जे	54,712,262

1,119,153,874

योग

1,124,588,972

लेखा से संलग्न टिप्पणीयों के लिए अनुसूची "के" देखिए

इसी दिनांक की हमारी रिपोर्ट अनुसार
वास्ते - सौराब एस. इंजीनियर एंड कंपनी

**एम.एन.सुब्रमणियम
संजय लालभाई**

फर्म रजिस्ट्रेशन नं. 110417W
चार्टर्ड अकाउन्टेन्ट्स

स्थल : अहमदाबाद
तारीख : 25/06/2018

एस.पी. भावसार
प्रभारी फायनेंस एवं अकाउन्ट्स

काउन्सील ऑफ
एडमिनिस्ट्रेशन के सदस्य

सी.ए. श्रेयस बी. चौकसी, पार्टनर
मेंबरशिप नंबर 100892

रिसर्च एसोसिएशन, अहमदाबाद - 380 015
31 मार्च 2018 को

2017 को रु.	दायित्व	अनूसूची शिड्युल क्रं.	2018 को रु.
29,408,075	अचल संपत्तियां	डी	29,408,075
689,581,610	चल संपत्तियां	ई	720,542,185
—	केपिटल वर्क इन प्रोग्रेस	-	1,357,172
126,388,590	निवेश	एफ	105,326,809
8,429,062	रोकड़ तथा जमाराशि	जी	3,231,456
11,023,548	विविध देनदार	एच	8,644,165
	अन्य मौजूदा संपत्ति ऋण और अग्रिम		
35,638,353	अग्रिम	आई	28,023,184
218,684,636	प्रायोजित परियोजनाये	सी	215,842,926
—	दुकानों और स्टेशनर का भंडार	-	—

1,119,153,874

कुल :

1,124,588,972

अहमदाबाद टेक्सटाइल इंडस्ट्रीज रिसर्च एसोसिएशन, अहमदाबाद - 380 015
अनुसूची - ए : पूंजीगत राशियाँ

31-03-2017 को रु.	लेखा शीर्ष	जोड़/ रु.	घटाव रु.	विवरण	31-3-2018 को रु.
29,063,445	1. उद्योगों के पूंजीगत योगदान का खाता	-	-		29063445
5,845,595	2. सरकार द्वारा पूंजीगत व्यय के लिए योगदान	-	-		5,845,595
16,700,977	3. अटीरा ए.एम.ए. सेन्टर भवन कोष	-	-		16,700,977
345,000	4. प्रयोगशाला भवन के लिए पूंजीगत योगदान तथा अनुदान	-	-		345,000
651,124,436	5. सरकारी तथा विविध स्रोतों के अनुदान एवं योगदान में पूंजीगत व्यय के लिए कोष	30,062,172	-	वर्ष के दौरान जमा कोष	681,186,610
703,079,453	कुल	30,062,174	-		733,141,627
685,802,746	पिछले वर्ष	17,276,707	-		703,079,453

अहमदाबाद टेक्सटाइल इंडस्ट्रीज रिसर्च एसोसिएशन, अहमदाबाद - 380 015
अनुसूची - बी : अन्य अंकित धनराशि

31-03-2017 को रु.	लेखा शीर्ष	जोड़/ रु.	घटाव रु.	विवरण	31-3-2018 को रु.
37,860,598	1. घिसावट फंड	925,932	-	वर्ष के दौरान प्रदत्त	38,786,530
2,117,244	2. अटीरा स्टाफ बीमा कोष	113,488	-	वर्ष हेतु अंशदान एवं स्टाफ को पूर्ण भुगतान	2,230,732
519,437	3. स्टॉफ वेलफेयर फंड	19,638		वर्ष के दौरान आवंटित ब्याज एवं आवर्ती/ रेकरिंग व्यय	539,075
1,000,000	4. चिमनलाल लालभाई सेन्टर के लिए मेनेजमेंट स्टडीज हेतु फंड	-			1,000,000
239,022,074	5. अटीरा विकास फंड	4,418,935	-	आय और व्यय खाते से स्थानांतरण	243,441,009
280,519,353	कुल	5,477,993	-		285,997,346
273,627,374	पिछले वर्ष	240,011,952	-		280,519,353

अहमदाबाद टेक्सटाइल इंडस्ट्रीज लिमिटेड एसोसिएशन, अहमदाबाद - 380 015

अनुसूची - सी : प्रायोजित परियोजनाएँ

क्रं.	लेखा शीर्ष	01-04-2017 को वर्ष के दौरान		वर्ष के दौरान किया गया		31-3-2018 को	
		खुलता शेष रु.	प्राप्त अनुदान रु.	ब्याज/वर्ष के दौरान प्राप्त अन्य आया रु.	आवर्ती पूंजीगत रु.	आय तथा व्यय (मै)/ से हस्तांतरित रु.	बंध शेष रु.
A)	वस्त्र मंत्रालय द्वारा प्रायोजित परियोजनाएँ						
	(एम.टी.-54) वुवन एवं नॉनवुवन जीयो-सिथेटिक के पिटल दोनों के लिए डिजाईन के साथ साथ पर्यावरण डिजाईन मापबंद बनाना	(5,261,000)			3,861,000	(1,400,000)	
	(एम.टी.-56) बायो प्रिप्रेशन तकनीक : कॉटन एवं कॉटन कंटेन्टिंग टेक्सटाइल प्रोसेसिंग में विकसित प्रचलन	(499,390)				(499,390)	
	(एम.टी.-60) कोरोसीन/हाई टेपरचर दशाओं के तहत फिल्ट्रेशन हेतु पी.टी.एफ.ई. नेनो फाइबर बेस्ड मिडिया का डेवलपमेन्ट	(2,411,412)	35,000		34,412	(2,412,000)	
	(एम.टी.-62) टेक्सटाइल रिफाइन फोर्सड प्रिकारट पेनल (कैपीटल)	13,881,763				13,881,763	
	(एम.टी.-63) नेनो फाइबर बेस्ड वोटर फिल्टर का विकास ताकि मानुषों के लिये सुरक्षित एवं शुद्ध पेयजल प्राप्त हो सके	531,328	1,983,787			(1,452,459)	
	(आयएसडीएस) इंटेग्रेटेड स्कील डेवलपमेन्ट	(207,620,731)				(207,620,731)	
	स्किल सेन्टर ऑफ एक्सेलेन्स इन कम्पोजिट्स	22,525,141	(22,525,141)			-	
	जूट को एक प्रमुख रिइनफोर्सिंग फाइबर व कम्प्रेशन मोल्डींग के रूप में एस.एम.सी. मेन्युफैक्चरिंग टेक्नोलॉजी	(1,954,000)				(1,954,000)	
	टेक्सटाइल के लागू करने व उपयोग के विकास/प्रमोशन हेतु कम्पोजिट सेगमेन्ट पर एक शार्ट फिल्म बनाना	943,500		42,058		901,442	
	नार्थ इस्टर्न में जिमोटेक्सटाइल के उपयोग को प्रमोट करने की स्कीम	1,118,943	30,000,000	2,314,659		28,804,284	
	नार्थ इस्टर्न रिजन में जिमोटेक्सटाइल के उपयोग को प्रमोट करने की स्कीम	6,424,410		4,256,214		2,168,196	
	फोकस इन्क्यूबेशन सेन्टर की स्थापना	26,952,467	(1,638,607)	25,313,860		-	

(क्रमशः)

अहमदाबाद टेक्सटाइल इंडस्ट्रीज रिसर्च एसोसिएशन, अहमदाबाद - 380 015
अनुसूची - सी : प्रायोजित परियोजनाएँ (चालू)

क्रं.	लेखा शीर्ष	01-04-2017 को वर्ष के दौरान		व्याज/वर्ष के दौरान प्राप्त अन्य आया रु.	वर्ष के दौरान किया गया पूंजीगत आवर्ती रु.	आय तथा व्यय (मै)/ से हस्तांति रु.	31-3-2018 को बंध शेष रु.
		खुलता शेष रु.	अनुदान रु.				
B) पी.एल.सी. का आधुनिकीकरण							
	अहमदाबाद के पॉवर लूम सर्विस सेन्टर के पी.एल.एस.सी. के आधुनिकरण/अपग्रेडेशन हेतु पॉवरलूम सेक्टर डेवलपमेंट के लिये एकीकृत स्कीम	226,541	-	90,540	2,010,559	220,019	-
		1,559	(108,000)	50,336	1,336,209	85,873	-
		600,000	1,530,000	59,211	1,819,966	230,755	-
		-	187,500	-	-	187,500	-
		76,191	225,448	10,540	(76,191)	-	-
		4,720,394	332,117 #	149,846	66,066	3,554,665	-
D) विज्ञान एवं तकनीकी मंत्रालय द्वारा प्रायोजित परियोजनाएँ							
	भारत के इण्डस्ट्रीयल कार्बन हाईड्रिड मोनोग्राफ अटीरा पर इंटरनेशनल डाटा बेस सर्विसेस हेतु निशात एक्सपेस सेन्टर नेशनल इन्कारमेशन सेन्टर फार टेक्सटाइल डिफेन्स आर. एंड डी. इस्टाबलिशमेंट द्वारा प्रायोजित परियोजनाएँ	(391,279)	485,000	20,494	73,227	(498,133)	-
	कोरोजिब/हाई टेम्पेचर दशाओं के लिये फिल्ट्रेशन हेतु (डीआरडीई) डिजाइन एण्ड डेवलपमेंट ऑफ पीटीएफई नेनो फाइबर बेस्ड मीडिया (डीआरडीई 2015-01) सिम्पल एवं पोर्टेबल वाटर फिल्ट्रेशन-सह ट्रीटमेंट बाबद कार्य जिसका उपयोग सैनिक कर्मियों द्वारा गन्दे व कीचड़ के पानी से पेय योग्य पानी बनाने हेतु किया जाता है।	(498,133)	(42,478)				
	(डीआरडीई 10) डेवलपमेंट ऑफ लाईटवेट बीफेबल एनबीसी प्रोटेक्टिव सूट						
	# वर्ष दरम्यान मान्य ब्याज						

अहमदाबाद टेक्सटाइल इंडस्ट्रीज रिसर्च एसोसिएशन, अहमदाबाद - 380 015
अनुसूची - 'सी' : प्रायोजित परियोजनाएँ (चालू)

क्रं.	लेखा शीर्ष	01-04-2017 को वर्ष के दौरान		व्याज/वर्ष के दौरान प्राप्त अन्य आया रु.	वर्ष के दौरान किया गया पूंजीगत आवर्ती रु.	आय तथा व्यय (मै)/ से हस्तांति रु.	31-3-2018 को बंध शेष रु.
		खुलता शेष रु.	प्राप्त अनुदान रु.				
F) गुजरात सरकार द्वारा प्रायोजित परियोजनाएँ (जीजी-24)							
	(जीजी-24ए) फ्रेश पॉवरलूम विवर्स एण्ड जोबर्स के - लिए नॉन-ऑटो, ऑटो एवं सुल्टी-लेस लूम्स के लिए तीन माह का स्किल डेवलपमेंट कोर्स	-	1,860,000	1,860,000	-	-	-
	(जीजी-27ए) अटीरा जिओ-सिन्थेटिक टेस्टिंग लेबोरेटरी	-	-	-	-	(244,485)	-
	(जीजी-01बी) एक्सपॉशन ऑफ केलिब्रेशन लेबोरेटरी (डआरडीई-10)NBC के सुरक्षात्मक सूट का विकास -	244,485	-	-	-	-	-
	(डआरडीई-10)NBC के सुरक्षात्मक सूट का विकास -	990,000	-	-	-	-	-
G) आंतरिक परियोजना							
	(आईएनडी-06) पेपर मॉकिंग मशीनों हेतु परफारमेंस केकेस्ट्रिस्टक फार्मिंग फेब्रिक्स में सुधार, जिसका उपयोग गेप के अन्तर्गत मल्टीलेयल विवर के उपयोग के लिये होता है, जो कि करंट पेटेंट के मध्य उपलब्ध है।	149,300	-	-	149,300	-	-
	(आईएनडी-08) गुजरात राज्य में जीओग्राफिकल इंडिकेशन (जीआई) रजिस्ट्रेशन ऑफ हेण्डबुवन टेक्सटाइल आयटम एवं टेक्सटाइल क्राफ्ट	(6,213)	-	-	-	-	(6,213)
	(आईएनडी-10) गुजरात में जीओग्राफिकल इंडिकेशन 6,678 (जीआई) रजिस्ट्रेशन ऑफ हेण्डबुवन आयटम एवं गुजरात-मशरु कलाथ ऑफ पाटण व मांडवी (कच्छ)	-	-	-	-	6,678	-
कुल योग		(140,206,253)	11,820,752	2,402,744	12,986,584	3,925,861	(165,105,654)
पिछले वर्ष		(104,365,192)	9,022,300	630,538	45,074,110	17,006,685	(104,058,488)
समाप्ति का वि. को बैलेंस		31-03-2018	31-03-2017				
उधार बैलेंस		(215,842,926)	(218,684,636)				
जमा बैलेंस		50,737,737	78,628,148				
		(165,105,189)	(140,056,488)				

अहमदाबाद टेक्सटाइल इंडस्ट्रीज रिसर्च एसोसिएशन, अहमदाबाद - 380 015
अनुसूची - डी : अचल संपत्तियाँ

31-3-2017 को रु.	लेखा शीर्ष	वृद्धियां (एडिंशंस) रु.	कटौतियां (डिडक्शन) रु.	31-3-2018 को रु.
679,056	1. भूमि			679,056
9,501,910	2. प्रयोगशाला भवन सड़के			9,501,910
2,526,132	3. कर्मचारी आवास			2,526,132
16,700,977	4. अटीरा - आमा भवन			16,700,977
29,408,075		: कुल :	-	29,408,075
29,408,075		: पिछले वर्ष :	-	29,408,075

अहमदाबाद टेक्सटाइल इंडस्ट्रीज रिसर्च एसोसिएशन, अहमदाबाद - 380 015
अनुसूची - ई : चल संपत्तियाँ

31-3-2017 को रु.	लेखा शीर्ष	वृद्धि रु.	कटौती रु.	31-3-2018 को रु.
5,105,226	1. स्वयं के कोष में से मशीनरी	15,870		5,121,096
10,701,213	2. प्रयोगशाला उपकरण	213,750		10,914,963
83,992	3. आय बी एम पंचांग मशीन			83,992
519,369	4. कार्यशाला की यंत्र सामग्री			519,369
4,208,823	5. फर्नीचर तथा बर्ध सामग्री	184,025		4,470,851
3,116,594	6. पुस्तकालय की पुस्तकें			3,119,902
299,284	7. टाइपराइटर्स एवं संगठन मशीन			299,284
27,928	8. वाहन			27,928
2,347,654	9. कम्प्यूटर तथा संलग्न मशीन	484,756		2,832,410
710,160	10. क्लॉज सर्किट टी.वी.			710,160
73,018	11. मोबाइल फोन			73,018
70,400	12. इपीएबीएक्स सिस्टम			70,400
2,310,041	13. अवक्षयण कोष में से प्रयोगशाला के साधन एवं उपकरण			2,310,041
1,419,368	14. IONO-OXY प्लांट के लिए उपकरण			1,419,368
3,671,757	15. वाहन टोयोटा कमेरी			3,671,757
34,746,138		898,401		35,644,539
	सर्कार और अन्य स्रोतों से प्राप्त अनुदान और योगदान में से			
7,688,330	16. एमओटी के अनुदान से खरीदे गए के इको - लैब की उपकरण			7,688,330
7,547,213	17. आरक इंदौर स्थित इको-लैब की उन्तीकरण के साधन			7,547,213
579,813	18. आईडीटीसीपी में से मोटरकार			579,813
773,732	19. पीएलएससी अहमदाबाद के आधुनिकरण के पूंजीगत व्यय			773,732
4,730,220	20. सीएटीडी सेन्टर अहमदाबाद के पूंजीगत व्यय (अटीरा के रु. 5220/- के योगदान सहित)			4,730,220
2,474,862	21. सीएटीडी सेन्टर इन्दौर के लिए पूंजीगत व्यय			2,474,862
26,253,873				26,253,873
	कुल - अ	898,401		35,644,539
	कुल सी/एफ			26,253,873

(क्रमशः)

अहमदाबाद टेक्सटाइल इंडस्ट्रीज रिसर्च एसोसिएशन, अहमदाबाद - 380 015
अनुसूची - ई : चल संपत्तियाँ

31-3-2017 को रु.	लेखा शीर्ष	वृद्धि रु	कटौती रु	31-3-2018 को रु.
23,794,170	कुल बी/एफ	-	-	23,794,170
1,825,762	22. लैब की उन्नति के लिए पूंजीगत व्यय (वस्त्र-समिति) (इनव्लुड्स रु. 145,593/- अटीरा का योगदान)			1,825,762
8,085,160	23. अंशाकन प्रयोगशाला, अहमदाबाद के लिए पूंजीगत व्यय (जीजी-01)			8,085,160
2,788,522	24. जिनिंग सेवा केन्द्र, अहमदाबाद के लिए पूंजीगत व्यय (जीजी-02)			2,788,522
4,359,671	25. सूचना प्रौद्योगिकी केन्द्र के लिए पूंजीगत व्यय (जीजी-06)			4,359,671
1,591,049	26. पीएलएससी, अहमदाबाद के छोटे साधनों के लिए पूंजीगत व्यय			1,591,049
593,530	27. रेपियर लूम विकसित करने के लिए पूंजीगत व्यय (जीजी-05)			593,530
1,321,384	28. इको-लैब, अहमदाबाद हेतु छोटे (माइक्र) उपकरणों पर पूंजीगत व्यय			1,321,384
2,330,817	29. इंदौर के आधुनिकरण के लिए पूंजीगत व्यय (रु. 850/- के अटीरा के योगदान सहित)			2,330,817
250,000	30. PLSC- इंदौर की ढाँचागत सुविधा के लिए पूंजीगत व्यय			250,000
121,834	31. DIT-01 के अंतर्गत सिंगफ्रेम पर धागों पर की धांगों की उत्पादकता बढ़ाने हेतु यांत्रिक कमियों की शीघ्र पहचान के लिए इलेक्ट्रानिक उपकरण की डिजाइन एवं उसके विकास के लिए पूंजीगत व्यय			121,834
2,750	32. परियोजना क्रं. DRDE-06 (बायोडिप्रोड्रेबल पेरकेजिंग फिल्म का विकास) के लिए पूंजीगत व्यय			2,750
1,093,394	33. परियोजना क्रं. DIT-02 (IT-आधारित स्वदेशी फैब्रिक पैटर्न, मैकिंग, मार्किंग, कर्टींग प्रणाली का विकास) के लिए पूंजीगत व्यय			1,093,394
774,357	34. जिनिंग क्लस्टर डेवलोपमेन्ट प्रोग्राम (GOG2A) के लिए पूंजीगत व्यय			774,357

(क्रमशः)

अहमदाबाद टेक्सटाइल इंडस्ट्रीज रिसर्च एसोसिएशन, अहमदाबाद - 380 015
अनुसूची - ई : चल संपत्तियाँ (चालू)

31-3-2017 को रु.	लेखा शीर्ष	वृद्धि रु.	कटौती रु.	31-3-2018 को रु.
146,516	35. अहमदाबाद स्थित पावरलूम इकाइयों के वीवर्स, जोबर्स तथा मालिकों की तकनीकी तथा अन्य कुशलता में उत्थान हेतु प्रशिक्षण कार्यक्रम के लिए पूंजीगत व्यय (GG-10)			146,516
8,233	36. स्विस् प्रोजेक्ट-CT असेसमेंट के लिए पूंजीगत व्यय			146,516
4,007,083	37. (ATIRA) स्थित अंशांकन प्रयोगशाला के विस्तार के लिए पूंजीगत व्यय			4,007,083
7,116,643	38. (SSI-HVI-1000) के लिए पूंजीगत व्यय			7,116,643
33,452,292	39. टेकनिकल टेक्सटाइल के लिए सेन्टर ऑफ एक्सीजेंस के लिए पूंजीगत व्यय (GG-23)			33,452,292
321,447	40. PLSC धोलका आधुनिकरण हेतु पूंजीगत खर्च			321,447
19,758,373	41. (MT-48) में सेन्टर ऑफ से एक्सेलेन्स के पूंजीगत खर्चा हेतु			19,758,373
18,400	42. PLSC अहमदाबाद हेतु पूंजीगत खर्च			18,400
3,61,803	43. नान आटो व शटल लेस लूस (GG-24) फ्रेश पावर लूम बूनकरो व जोबर्स के लिये कौशल उन्नयन परियोजना कोर्स बाबद पूंजीगत व्यय			3,61,803
32,013,250	44. अटीरा न्यू सिन्थेटिक टेस्टिंग लेबोरेटरी (GG-27) की स्थापना हेतु पूंजीगत व्यय			32,013,250
31,550	45. यार्न हारनेस (GG-33) कम करने हेतु माडर्न रिंग फ्रेम की डिजाइन संसोधन	31,550		
186,319	46. मेबिलटेक अक्लीकेशन (GG-37) 3डी होलो वूवन परफार्म विकास हेतु पूंजीगत व्यय			186,319
10,791,676	47. जर्मन पीईएफटी तकनीक (MT-51) लागू करते हुए कॉटन सीड आइल रिकवरी की एडोस्टेन्स जर्मन पी.ई.एफ.टी. टेक्नालॉजी (एम.टी.51)			10,791,676
-	48. GIR पाटन की पटोला साडियों हेतु प्रोजेक्ट पूंजीगत खर्च (IND-09)			-
1,758,275	49. स्वदेशी ऑटोमेटिक मल्टिलेयर गारमेंट कटिंग मशीन के विकास हेतु पूंजीगत व्यय (MT-52)			1,758,275

अहमदाबाद टेक्सटाइल इंडस्ट्रीज रिसर्च एसोसिएशन, अहमदाबाद - 380 015
अनुसूची - 'ई' : चल संपत्तियाँ (चालू)

31-3-2017 को रु.	लेखा शीर्ष	वृद्धि रु	कटौती रु	31-3-2018 को रु.
5,891,440	50. स्मिनिंग फायर रिटाइडेट फाइबर ब्लेन्स आन काटन सिस्टम प्रोजेक्ट हेतु पूंजीगत व्यय (MT-53)			5,891,440
3,244,598	51. ई वाल्व कन्स्ट्रक्शन संबंधी डिजाइन के साथ साथ पर्यावरण डिजाइन पेरामीटर वूवन एंड नान वूवन जीओ सिथेटिक्स दोनो के लिये पूंजीगत व्यय (MT-54)			3,244,598
8,897,198	52. नैनो फायबर बेस्ड टेक्सटाइल्स के विकास हेतु पूंजीगत व्यय (MT-55)			8,897,198
13,876,661	53. टेक्सटाइल डाइंग एन एफर्ट टूवर्ड्स सस्टेनेबिल एंड क्लीनर इको फ्रेंडली टेक्नोलॉजी (MT-57)			13,876,661
83,786,216	54. इंटीग्रेटेड स्क्ल डेवलपमेंट स्कीम हेतु पूंजीगत व्यय (ISDS)			83,786,216
205,801,016	55. कम्पोजिट में सेन्टर ऑफ एक्सलेंस (उत्कृष्ट केन्द्र) हेतु पूंजीगत व्यय	35,937		205,836,953
609,471	56. इन्दौर में केड केन्द्र के अपग्रेडेशन हेतु पूंजीगत व्यय			609,471
265,107	57. नावेल बुन्द ड्रेसिंग मटेरियल विथ सिनरजिस्टिक इफेक्ट्स बाय हार्नेसिंग एन्टीबायोटिक्स एंड नेटिव हर्बल्स फार टिश्यू रिजनरेशन एंड प्रोटेक्शन (DRL-02)			265,107
231,437	58. डेवलपमेंट ऑफ पैरामोथिंग/हर्बल आईल-बेस्ड मास्किटो रिपलेंट फार्मूलेशन फार एप्लीकेशन आन आर्मी क्लॉथ (DRL-01)			231,437
103,603,184	59. इनव्यूव्शेशनशन सेन्टर स्थापना हेतु पूंजीगत व्यय (GG-38) (जिसमें अटीरा अंशदान के रुपये 36,23,184/- शामिल है)			103,603,184
22,300,000	60. नैनो टेक्सटाइल हेतु पायलट प्लांट फेसिलिटी के निर्माण बाबद पूंजीगत व्यय विशेषकर फिल्डेशन क्षेत्र में (GG 39)			22,300,000
2,305,515	61. केलीब्रेशन लेबोरेटर (माड्यूल II) विस्तार हेतु पूंजीगत व्यय (GG 01 B)			2,305,515
54,609	62. जैविक प्रिप्रेशन तकनीक के लिये पूंजीगत व्यय : कपास एवं कपास से निर्मित वर्ष की प्रक्रिया में वृद्धि हेतु (MT-56)			54,609

अहमदाबाद टेक्सटाइल इंडस्ट्रीज रिसर्च एसोसिएशन, अहमदाबाद - 380 015
अनुसूची - ई : चल संपत्तियाँ (चालू)

31-3-2017 को रु.	लेखा शीर्ष	वृद्धि रु.	कटौती रु.	31-3-2018 को रु.
3,450	63. PSC धोलका के लिये पूंजीगत व्यय			3,450
144,485	64. PSC इन्चौर के लिये पूंजीगत व्यय			144,485
2,975,981	65. कारोजिव/हाई टेम्पेचर स्थिति के तहत फिल्ट्रेशन हेतु पीटीएफई नैनो फायबर-बेस्ड मीडिया के डेवलपमेंट हेतु पूंजीगत व्यय			2,975,981
11,024,083	66. इलेक्ट्रो मेग्नेटिक रेडिएशन (MT-59) के विरुद्ध संरक्षण हेतु प्रोटोविटव टेक्सटाइल डेवलपमेंट के लिये पूंजीगत व्यय			11,024,083
19,875,590	67. जीओ टेक्नीकल टेकस्टाईल इन एन.ई.आर. में प्रमोशन उपयोग हेतु पूंजीगत व्यय	4,256,214		24,131,804
758,441	68. पी.एस.सी. के आधुनिकरण/अपग्रेडेशन हेतु पॉवरलूम सेक्टर डेवलपमेंट के लिये इन्स्ट्रुटेड स्कीम बाबद पूंजीगत व्यय			758,441
558,237	69. टेकस्टाईल-रिइनफोर्स प्रिकास्ट पैनल हेतु पूंजीगत व्यय (MT-62) डेवलपमेंट के लिये इन्स्ट्रुटेड स्कीम बाबद पूंजीगत व्यय	145,860		558,237
7,246,853	70. फोक्स इन्व्यूबेशन हेतु पूंजीगत व्यय (FIC)			32,560,713
2,441,703	71. MOT प्रोजेक्ट हेतु पूंजीगत व्यय	25,313,860		2,441,703
654,835,472	कुल योग-बी	30,062,174	-	684,897,646
689,581,610	महा योग ए + बी	30,960,575	-	720,542,185
671,194,860	पिछले वर्ष	18,386,750	-	689,581,610

अहमदाबाद टेक्सटाइल इंडस्ट्रीज रिस्च एसोसिएशन, अहमदाबाद - 380 015
अनुसूची - एफ : पूंजी निवेश

31-3-2017 को रु.	लेखा शीर्ष	31-3-2018 को रु.
	(i) मुख्य पूंजी निवेश	
14,425,017	a) बैंक ऑफ इंडिया में एफ डी आर	14,691,772
34,828,324	b) एच.डी.एफ.सी. बैंक में एफ डी आर	50,518,274
-	c) कोटक बैंक में एफ डी आर	10,000,000
6,438,479	D) आई.सी.आई.सी.आई बैंक में एफ डी आर	6,916,763
<u>55,691,820</u>		<u>82,126,809</u>
	(ii) सी. एल. सेन्टर कोष - निवेश	
525,000	a) हाउसिंग डेवलपमेंट फाइनेंस कॉपो. लि. के पास एफ डी आर	525,000
47,500	b) बैंक ऑफ इंडिया के पास ऑफ एफ डी आर	475,000
<u>1,000,000</u>		<u>1,000,000</u>
	(iii) सेन्टर ऑफ एक्सेलेंस इन कम्पोजिट फण्ड इनवेस्टमेंट	
22,200,000	a) बैंक ऑफ इंडिया बैंक के पास एफ डी आर	-
	(iv) फोक्स इन्व्यूबेशन इनवेस्टमेंट	
29,809,477	a) बैंक ऑफ इंडिया बैंक के पास एफ डी आर	-
	(v) नोर्थ इस्ट रीजन इनवेस्टमेंट	
17,687,293	a) बैंक ऑफ इंडिया बैंक के पास एफ डी आर	2,200,000
-	b) कोटक बैंक में एफ डी आर	20,000,000
<u>17,687,293</u>		<u>22,200,000</u>
<u>126,388,590</u>	कुल	<u>105,326,809</u>

अहमदाबाद टेक्सटाइल इंडस्ट्रीज लिमिटेड एंजिनियरिंग, अहमदाबाद - 380 015
 अनुसूची - जी : रोकड़ एवं बैंक बैलेंस

31-3-2017 को रु.	विवरण	31-3-2018 को रु.
38,329	नकद	39,496
	बैंक बैलेंस	
3,214,643	करंट अकाउन्ट में	455,587
5,176,090	सेविंग अकाउन्ट में	2,736,373
8,429,062	कुल :	3,231,456

अहमदाबाद टेक्सटाइल इंडस्ट्रीज लिमिटेड एंजिनियरिंग, अहमदाबाद - 380 015
 अनुसूची - एच : खर्च

31-3-2017 को रु.	विवरण	31-3-2018 को रु.
11,023,548	समान	8,644,165
<u>11,023,548</u>		<u>कुल :</u> <u>8,644,165</u>

अहमदाबाद टेक्सटाइल इंडस्ट्रीज लिमिटेड एंजिनियरिंग, अहमदाबाद - 380 015
अनुसूची - आई : ऋण एवं अग्रिम राशियाँ

31-3-2017 को रु.	विवरण	31-3-2018 को रु.
	कर्मचारी को ऋण :	
89,098	वाहन के लिए	54,553
41,925	अनाज के लिए	36,790
6,000	त्यौहार के लिए	2,850
137,023		94,193
	अग्रिम राशियाँ :	
504,713	आवर्ती व्यय के लिए	1,889,610
713,318	वसूली योग्य सुरक्षा	690,749
17,428,740	श्रोत में से काटा गया आयकर	20,452,893
10,207,050	परियोजना, प्रशिक्षण कार्यक्रम एवं कार्यशाला इत्यादि के लिए	165,500
1,501,000	अपील के लिए आयकर का भुगतान	1,501,000
884,123	अन्य अग्रिम राशियाँ	686,321
31,238,944		25,387,073
	प्राप्त होनेवाली आय :	
1,440,000	प्राप्त होनेवाला अनुदान	2,541,918
2,822,386	अर्जित ब्याज	254,191
4,262,386		4,262,386
35,638,353		28,023,184
	कुल :	

अहमदाबाद टेक्सटाइल इंडस्ट्रीज रिसर्च एसोसिएशन, अहमदाबाद - 380 015
 अनुसूची - जे : वर्तमान दायित्व और प्रवोविसंस

31-3-2017 को रु.	विवरण	31-3-2018 को रु.
18,226,785	देय ग्रेच्युटी	17,130,883
8,222,725	देय छुट्टी का वेतन	7,911,476
3,626,084	वैधानिक दायित्व	3,532,333
10,037,390	विविध लेनदार	12,726,335
8,787,526	सामग्रियों व सेवाओं हेतु प्राप्त एडवान्स	8,033,957
5,771,810	अन्य दायित्व	4,118,678
2,254,600	सुरक्षा निधि	1,258,600
56,926,920		54,712,262

कुल :

अहमदाबाद टेक्सटाइल इंडस्ट्रीज रिसर्च एसोसिएशन, अहमदाबाद - 380 015 अनुसूची - के : वर्ष 2017-2018 के आय-व्यय के लेखा से संलग्नक टिप्पणियाँ

I. हिसाब-किताब की मुख्य नीतियाँ

- (1) लेखांकन सम्मेलन : एतिहासिक कास्ट कन्वेंशन के आधार पर अकाउन्टिंग के वास्तविक आधार पर वित्तीय लेखे तैयार किये गये ।
- (2) सूची मूल्यांकन : स्टोर्स का स्टॉफ व मटेन्स आदि का मूल्यांकन लागत पर किया गया है ।
- (3) निवेश : निवेश तदनुसार लागत लेख (घटाकर) निवेश की स्थाईहास / घिसावट के प्रावधान पर किया गया है यदि कोई हो ।
- (4) स्थायी सम्पत्तियाँ : स्थायी संपत्तियाँ अधिग्रहण लागत पर वर्णित की गई है जिसमें किराया ड्यूटीज एवं अन्य आकस्मिक और अधिग्रहण से संबंधित प्रत्यक्ष खर्च शामिल हैं ।

- (5) घिसावट : आपकी धनराशि (फंड) से अधिग्रहित कही गई है जो कि निम्नांकित दरों पर स्ट्रेटलाइन मेंथड पर दी गई है :

क्वार्टर्स एवम् सड़के	1.63%
फर्निचर और डेड स्टोक, पुस्तकालय की पुस्तकें	6.33%
मोबाइल फोन, सीसीटीवी व ईपीबी एक्स इमारते	20.00%
मोटर कार	3.34%
मशीनरी, प्रयोगशाला और कार्यशाला का उपकरण, टाइपराईटर्स	9.50%
कंप्यूटर्स	4.75%
	16.21%

परियोजना फंड से अधिग्रहित स्थाई संपत्तियों पर कोई घिसावट / डेप्रिसिएशन नहीं लगाया गया है ।

- (6) शासकीय अनुदान : शासन से स्वीकृति के आधार पर शासकीय अनुदानों का लेखा जोखा / अकाउन्ट फोर होता है ।
- (7) विदेशी मुद्रा विनिमय : विदेशी मुद्रा में वर्णित व्यवहार ट्रांजेक्शन की तिथि पर प्रचलित एक्सचेंज दर से की जायेगी ।
- (8) राजस्व मान्यता : ब्याज की आय टैस्टिंग / परीक्षण फीस एवं सदस्यों से अंशदान का लेखा जोखा / अकाउन्टफार एक्रुअलबेसिस पर किया गया है ।
- (9) सेवानिवृत्ति लाभ : ग्रेज्युटी एवं वेतनिक अवकश एक्जुरियलवेल्युशन के आधार पर किया गया है ।

- II. वर्तमान संपत्ति उधार और पेशगियां : प्रबंधन के मत से कान्ट / चालु संपत्तियाँ लोन एवं एडवांसें के मूल्यांकन की कीमत व्यवसाय के साधारण क्रम में प्राप्त होने पर है, जो कि बेलेन्स शीट / तलपरकीकुलराशि के समान है ।

अहमदाबाद टेक्सटाइल इंडस्ट्रीज रिसर्च एसोसिएशन, अहमदाबाद - 380 015 अनुसूची - के : वर्ष 2017-2018 के आय-व्यय के लेखा से संलग्न टिप्पणियाँ (चालू)

- III. कराधान (टेक्सेशन) : चूंकि आयकर अधिनियम 1961 के आलेख में कोई भी कर योग्य आम नहीं है, अतः आयकर के प्रावधान पर विचार करना आवश्यक नहीं समझा गया ।
- IV. रु. 60,00,000/- की एफ.डी.आर. पर एसोसिएशन ओवर ड्राफ्ट सुविधा प्राप्त करता है पिछले वर्ष की राशि रु. 60,00,000 को जिसे गिरवी रखा गया ।
- V. वर्ष के अंत में सदस्यों का बकाया अंशदान रु. 80,50,000/- (पिछले वर्ष राशि 7,212,782/- था) इसे लेखा जोखा अनिश्चितता के कारण नहीं किया गया है ।
- VI. स्रोत पर ब्याज एवं सर्विस इन्कम पर कटौती रु. 3,723,058/- (पिछले वर्ष रु. 3,260,862/-) थी ।
- VII. आयकर बाबद विवादित डिमांड रु.96,077,260/- (पिछले वर्ष रु. 62,831,710/-) थे ।
- VIII. वर्ष के अंत में केपीटल कमिटमेंट रु. 42,410,000/- थे (पिछले वर्ष रु. 9,956,823/-) थे.
- IX. पिछले वर्ष के करसपान्डिंग / सामानान्तर आंकड़ों को जहाँ भी आवश्यक हुआ उन्हें रिगुण्ड / रिअरेन्ड किया गया है ताकि उनकी तुलना वर्तमान वर्ष से की जा सके ।

अनुसूची 'ए' से 'के' तक हस्ताक्षर

इसी दिनांक की हमारी रिपोर्ट अनुसार वास्ते - सौराब एस. इंजीनियर एंड कंपनी फर्म रजिस्ट्रेशन नं. 110417W चार्टर्ड अकाउन्टेन्ट्स सी.ए. श्रेयस बी. चौकसी, पार्टनर मेंबरशिप नंबर 100892	एम.एन. सुब्रमणियम संजय लालभाई मेम्बर्स ऑफ काउन्सील ऑफ एडमिनिस्ट्रेशन	एस.पी. भावसार प्रभासी फायनेंस एवं अकाउन्ट्स
	स्थल : अहमदाबाद तारीख : 25/06/2018	

प्रदर्श

प्रदर्श- I

प्रकाशन

टेक्सनकॉन

(टेक्सटाईल इन्फरमेशन कंडेन्सड) 4 मुद्दे

प्रदर्श - II

पेपर्स एवं वार्तालाप

(ए) अटीरा स्टाफ द्वारा वार्तालाप एवं लेक्चर्स

स्टाफ मेम्बर का नाम	पेपर का शीर्षक, स्पान्सर आदि
हसमुख पी. पटेल	पावरलूम श्रमिकों “आईपोर्टेक्स इंडिया स्कीम” पर बात करें पावरलूम सर्विस सेंटर, एटीआईआरए, अहमदाबाद 20 अप्रैल 2017 को नरोडा में, 28 अप्रैल 2017 नारोल में, 2, जून 2017 बापूनगर में, 22 जून 2017 निकोल में, 20 जुलाई 2017 मेमको में, 16 सितंबर 2017 विजापुर में, 9 अक्टूबर 2017 रखीयाल में और 20 जनवरी 2018 सीटीएम में।

डॉ हरीश सोनावणै लेक्चर “इंडस्ट्री वर्टिकल नैनोफाइबर आधारित वस्त्र और ईडीआईआई”
नमन बारोट गांधीनगर (पीजीडीएम-बीई 2017-19 : त्रैमास्टर III) द्वारा आयोजित 27
फरवरी 2018

(बी) मुख्य कान्फ्रेंस, सिम्पोसिया आदि में अटीरा स्टाफ द्वारा प्रस्तुत पेपर्स

II) अन्य के द्वारा आयोजित कान्फ्रेंस/सेमीनार

हसमुख पी. पटेल 10 मार्च 2018 को अहमदाबाद के वस्त्र आयुक्त, अहमदाबाद के क्षेत्रीय कार्यालय
द्वारा आयोजित “पॉवरलूम श्रमिकों के लिए समूह बीमा योजना” पर लेक्चर

(सी) अटीरा स्टाफ द्वारा अटेन्ड किये गये सेमिनार, कान्फ्रेंस, वार्तालाप आदि

सी.आए. प्रयाग एनएबीएल आरएमपी निर्धारक के पाठ्यक्रम में भाग लिया, नई दिल्ली में 3-4
अगस्त 2017 को ।

आईटीएमएच 17 प्रदर्शनी में 8 दिसंबर, 2014 को गांधीनगर में प्रदर्शनी ।

पी एम जैन और वरुण पटेल आईएसओ 17025:2005 के लिए एनएबीएल लेखा परीक्षक के प्रबंधन के लिए
प्रशिक्षण कार्यक्रम 13-16 फरवरी 2018 अटीरा, अहमदाबाद ।

आर.एम शंकर सरकार द्वारा आयोजित वस्त्र भारत 2017, गांधीनगर में 30 जून 2017 भाग
लिया ।

6 सितंबर, 2017 को मुंबई में एक जूरी सदस्य के रूप में नाम नामांकित “सीआईटीआई
बिड़ला अवॉर्ड एनर्जी कंज़र्वेशन”

कर्नाटक सरकार द्वारा आयोजित 5 सितंबर, 2017 को डेवलपमेंट एंड इनवेस्टर्स
शिखर सम्मेलन 2017 पर रोडशो में मैरियट, अहमदाबाद भाग लिया ।

सीआईआई द्वारा आयोजित कॉन्क्लेव 2017 में स्थिरता में भाग लिया अहमदाबाद
में 20 दिसंबर, 2017 को ।

जीसीसीआई द्वारा 20 दिसंबर, 2017 को जीसीसीआई द्वारा आयोजित वाणिज्य
और उद्योग के तुर्की इंटरनेशनल चैंबर ऑफ कॉमर्स एंड इंडस्ट्री के साथ इंटरैक्टिव
मीटिंग में भाग लिया ।

जीएमसीआई, अहमदाबाद में 22 जनवरी 2018 को जीएमसीआई टेक्स्टी कमेटी
की बैठक में शामिल ।

22 फरवरी, 2018 को ओडिशा सरकार द्वारा आयोजित ओडिशा सरकार में
आयोजित अहमदाबाद में कोर्टटार्ड मैरियट ।

गुजरात इकोनॉमिक कॉन्क्लेव ने आयोजित किया 7 मार्च 2018 को अहमदाबाद
में होटल हयात ।

डॉ हरीश बिष्ट,
डॉ टी गंगोपाध्याय, सी आर प्रयाग,
एच सोनवणे और नमन बारोट

डॉ के.सी. गुप्ता

किरण देव

नमन बारोट, किरण देव

आर्यभट्ट ऑडिटोरियम, एल डी कॉलेज ऑफ इंजीनियरिंग में 23 मार्च 2018 को
“मेडिटेक: बहेतर स्वच्छता समाधान के लिए नैनोफाइबर प्रौद्योगिकी का उपयोग” पर
कार्यशाला में भाग लिया।

सर्वश्रेष्ठ उपलब्ध तकनीक रिट्रेन्स (बीएटीआर) दस्तावेज में शामिल किया प्रसंस्करण
तकनीकी कार्य समूह बैठक 20 अप्रैल 2017 को गांधीनगर में प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड
द्वारा आयोजित।

सर्वश्रेष्ठ उपलब्ध तकनीक रिलेरेंस में भाग लिया (बीएटीआर) 29 सितंबर 2017
को टेक्सटाइल प्रोसेसर एसोसिएशन, अहमदाबाद द्वारा आयोजित बैठक में तकनीकी
चर्चा और बैंग्लूर 8 और 9 जून 2017 में भाग लिया।

प्लारिस्टिडिया, अहमदाबाद फरवरी 7, 2018 से फरवरी 14, 2018 में टेक्नोलॉजी,
मुंबई, 12 अप्रैल 2017 से 14 अप्रैल 2017।

टेक टेक्सटाइल, मुंबई 9 सितंबर 2017 से 15 सितंबर 2017।

प्रदर्श - III

प्रशिक्षण का सांख्यिकीय रिकार्ड

नियमित प्रशिक्षण कार्यक्रम

अनु. क्रं.	शीर्षक	सहभागीयों की संख्या
1.	इलेक्ट्रो स्पिनिंग नैनोफाइबर उत्पादन और उसके अनुप्रयोगों	5
2.	बैसीक वस्त्र	02
3.	एनएबीएल आईएसओ/आईईसी 17025:2005 और आंतरिक लेखा परीक्षा	49
4.	दो महीने पाठ्यक्रम प्रसंस्करण कंपोजिट्स	03
5.	सुरक्षा प्रसंस्करण कार्यक्रम	150
6.	फ्लेटबैड बनाम उत्पादकता टेबल प्रिंटिंग प्रक्रिया	1
7.	जल उपभोग का सर्वेक्षण	1
8.	वस्त्र प्रसंस्करण	3

प्रदर्श - IV

टेस्टिंग (परीक्षण)

परीक्षण का प्रकार	परीक्षण के सेम्पलों की संख्या
टेक्सटाइल टेस्टिंग लेब	
फाईबर	64855
यार्न	4915
जिओ-टेक्सटाइल	8970
ऑटोटेक	641
एफ एंड जी ज्वलनशीलता	680
औद्योगिक कपड़े	562
दस्ताने, उच्च ध्यता वस्त्र आदि	477
अन्य कपड़े	9202
केमिकल टेक्सटाइल	1745
सोलिड फ्यूल	923
केलीब्रेशन	
उपकरणों की संख्या	1475
पॉवरलूम सर्विस सेन्टर	
यार्न एण्ड फेब्रिक्स	309
कम्पोजिटस	2095
हीट एण्ड फ्लेम टेस्ट लेब	89
अटीरा रीजनल सेन्टर इन्दौर	
यार्न, फायबर एवं ऐब्रिक्स का भौतिक परीक्षण	590

प्रदर्श - V

मुख्य परामर्श रिपोर्ट की सूची

डेनिम कपड़े में व्हाइट स्ट्रीक्स

लूमशेड टेक्नो में वर्कलोड स्टडी

सौर संचालित चरखा और लूम के लिए आर्थिक अध्ययन

पर्यावरण लेखा परीक्षा रिपोर्ट (14 संख्या)

ईएमएस प्रमाणन और आकलन अध्ययन रिपोर्ट (17 संख्या)

परिवेश वायु गुणवत्ता, फ्लू गैस स्टैक और शोर निगरानी नमूनाकरण

जल अपशिष्ट जल, गैसीय उत्सर्जन और प्रक्रिया के साथ-साथ फ्लू गैसों, खतरनाक अपशिष्ट (125 नं.)

डीओएच टेस्ट (हार्डनिंग / इलाज परीक्षण का डॉग्री)

विश्लेषण मासिक निगरानी तकनीक सौर चरखा और लूम

स्कूल वर्दी की खरीद के लिए वस्त्र आधारित आर्थिक व्यवहार्यता अध्ययन के विनिर्देश / मानकों का विकास गुप्त राज्य जनजातीय शिक्षा सोसाइटी (डीएसटीईएस)

सौर संचालित पॉवरलूम

हस्तनिर्मित और पॉवरलूम किए गए वस्त्र के बीच अंतर करने के लिए प्रणाली

प्रदर्श - VI

नवीन मशीनरी/उपकरण

1. जल सॉटिंह प्लांट
2. गीले बाथ अंशांकन किट में डिजिटल सिम्युलेटर
3. ड्रम हैंडलिंग ट्रॉली
4. कैरियर प्लेट और कवर प्लेट
5. इंफ्रेग्नेशन प्लांट के लिए स्टीम कंट्रोल वाल्व और प्रेस
6. वॉटर पंप : 4 सेट
7. एयर ड्रायर
8. मौसम-ओ-मीटर यूवी सिस्टम
9. धूल कलेक्टर सिस्टम
10. मोटरसाइकिल मोनो क्रेन
11. हॉट एयर ओवन
12. कैरियर प्लेट और कवर प्लेट
13. एल्कोसिम (अल्कोहल श्वास विश्लेषक)

प्रदर्श - VII

इण्डस्ट्री विजिटस (उद्योग भ्रमण)

अटीरा के वरिष्ठ अधिकारियों ने अहमदाबाद और बाहरी परामर्श के साथ साथ प्रोजेक्ट / संपर्क कार्य के लिए करीब 165 यात्राओं का लगभग 76 का भुगतन किया है।

युनिट का नाम	विजिट की संख्या	युनिट का नाम	विजिट की संख्या
एक्यूटेस्ट लेबोरेटरीज	1	फाइन केयर कॉर्पोरेशन, गांधीनगर	1
एएम एक्सपोर्ट्स	1	फिशर बायो-फार्मा (सर्विसेस्ट) प्रा. लि., मटोडा	1
अमाया वेंचर्स एलएलपी, छत्राल	1	गिल एंड कंपनी	1
अरविंद लि.	1	जिनिंग इकाइयां	2
अरविंद लि., सांतेज	1	गुजरात पर्यावरण प्रबंधन संस्थान, गांधीनगर	1
एस्ट्रोन रिसर्च प्रा. लि., अहमदाबाद	2	गुजरात प्रदूषण कंट्रोल बोर्ड, भावनगर	1
अवदत ट्रेडिंग प्राइवेट लिमिटेड, अहमदाबाद	1	गुजरात प्रदूषण कंट्रोल बोर्ड, गांधीनगर	1
अक्षीता एक्सपोर्ट्स	1	गुजरात प्रदूषण कंट्रोल बोर्ड, जामनगर	1
भगवती कपास	1	गुजरात प्रदूषण कंट्रोल बोर्ड, राजकोट	1
भारतीय हरित खादी ग्रामोदया संस्थान, बिहार	1	गुजरात टी प्रोसेसर एंड पैकर्स लिमिटेड	211
केडीला हेल्थ केर लिमिटेड, मोरय्या	10	बैंगलोर एचसीजी मेडिसर्ज अस्पताल प्रा.	11
क्लार्इथ रिसर्च लिमिटेड, अहमदाबाद	2	कोलकाता जय प्रिंट पैक, राजपुर	11
सीटीएम टेक्सटाईल मिल्स	1	कहान पॉलिमर्स एलएलपी, कडी	1
दीपावली पोलीफेव	1	खादी ग्राम इंडस्ट्रीज कमीशन, मुंबई	3
देवसन्स इण्डस्ट्रीज प्रा. लि., अहमदाबाद	1	कोटक एंड कंपनी	1
धर्मदीप कमोडिटीज	1	लुबग्राफ प्रोडक्ट्स, अहमदाबाद	3
डोरिजो लाइप साइंसेज लिमिटेड, अहमदाबाद	3	माओरो पॉलिमर्स प्राइवेट लिमिटेड, चांगोदर	1
डुगर पॉलीटेक्स प्रा. लिमिटेड, अंजार	1	मफतलाल इंडस्ट्रीज लिमिटेड, नडियाद	1
सुरुचिपूर्ण विनील प्रा. लिमिटेड, अहमदाबाद	1	मफतलाल इंडस्ट्रीज लिमिटेड, नवसारी	1
एस्सार मल्टीपाक, राजकोट फाइबर सोल्युशन	11	मिल्टन इंडस्ट्रीज, प्रातिंज	1

युनिट का नाम	विजिट की संख्या	युनिट का नाम	विजिट की संख्या
नंदाना पॉलीफैब्रिक्स एलएलपी, अहमदाबाद	1	एसजीएस इंडिया प्रा. लिमिटेड, अहमदाबाद	1
नवकार फिल्टेक प्रा. लिमिटेड, खेड़ा	1	स्पेस एप्लीकेशन सेंटर, अहमदाबाद	47
नवकार लेमिनेशन, अहमदाबाद	1	स्टर्लिंग अस्पताल प्रा. लिमिटेड, अहमदाबाद	1
एनजेबी, कोलकाता ओलम एग्रो	11	सिंक्रॉन रिसर्च सर्विसेज प्रा. लिमिटेड, अहमदाबाद	1
ओएनजीसी, महेसाणा	3	टरासफे इन्टरनेशनल प्रा. लिमिटेड, अहमदाबाद	3
ओएनजीसी, अहमदाबाद	2	तयाल एंड संस	1
पैन हेल्थकेर प्रा. लिमिटेड, राजकोट	1	टेक्सटाइल कमिटी, मुंबई	1
पाटीदार एक्सपोर्ट	1	टोरच, अहमदाबाद	1
पूज्या एक्सपोर्ट	1	टोरेंट अनुसंधान केंद्र, भाट	1
राधाकृष्ण पैकेजिंग, अहमदाबाद	1	उदय कॉटन	1
रिलायंस इंडस्ट्रीज लिमिटेड, नरोडा	1	यूनिटेक ग्लास टेक प्रा. लिमिटेड, अहमदाबाद	1
सप्पीरे इंडस्ट्रीज, अहमदाबाद	1	टीका टेक्नोलॉजी सेंटर, केडिला, मोरया	9
सर्क पॉलीटेक्स फैब, खेड़ा	1	वैभव लक्ष्मी	1
स्केल कैपिटल	1	वेडा क्लिनिकल रिसर्च प्रा. लिमिटेड, अहमदाबाद	8
		जायडस रिसर्च सेंटर, मोरया	2

प्रदर्श - VIII

प्रशासकीय परिषद के सदस्य (मेम्बर्स ऑफ कॉंसिल ऑफ एडमिनिस्ट्रेशन)

चयनित सदस्य

अध्यक्ष

श्री संजय लालभाई,
अरविन्द मिल्स लि., अहमदाबाद

श्री आनंद पारेख
रिलायन्स इंडस्ट्रीज लि., अहमदाबाद

श्री सामवेग ए. लालभाई
अतुल लि., अहमदाबाद

श्री विजय के महेश्वरी
मफतलाल इण्डस्ट्रीज लि., अहमदाबाद

श्री आर. एच. शाह
सयाजी इंडस्ट्रीज, मैज प्रोडक्ट, अहमदाबाद

श्री नैषध परीख
इक्विनोक्स समूह

श्री प्रफुल्ल अनुभाई
आरोही कंसल्टेन्ट्स,
अहमदाबाद

वस्त्र मंत्रालय के नॉमिनी

ज्वार्ट सेक्रेटरी (आर एंड डी)
वस्त्र मंत्रालय , भारत सरकार,
नई दिल्ली

ज्वार्ट सेक्रेटरी (कन्सर्न्ड)
वस्त्र मंत्रालय , भारत सरकार,
नई दिल्ली

टेक्सटाईल कमिश्नर
टेक्सटाईल कमिश्नर कार्यालय,
मुंबई

ए एस एंड ए ए
वस्त्र मंत्रालय , भारत सरकार,
नई दिल्ली

टेक्सटाईल रिसर्च एसोसिएशन डायरेक्टर

डॉ. ए. के. मुखोपाध्याय
डायरेक्टर

मुंबई टेक्सटाईल रिसर्च एसोसिएशन (बिटरा), मुंबई

डॉ. प्रकाशन वासुदेवन
डायरेक्टर

साउथ एशिया टेक्सटाईल रिसर्च एसोसिएशन (सिटरा),
कोयम्बतूर

डॉ. अरविन्दम वासु

नार्दन इंडिया टेक्सटाईल रिसर्च एसोसिएशन (नितरा),
गाजीयाबाद

डॉ. हरीश बिस्ट

डायरेक्टर, अटीरा, अहमदाबाद

रिप्रोजेन्टींग अहमदाबाद

टेक्सटाईल मिल्स एसोसिएशन

प्रेसीडेन्ट

अहमदाबाद टेक्सटाईल मिल्स, एसोसिएशन,
अहमदाबाद

कॉ. ऑप्टेड एसोसिएट मेम्बर्स

श्री दिलीपभाई जिवराजका

मेनेजिंग डायरेक्टर

मेसर्स आलोक इंडस्ट्रीज लि.

17/5/1, 521/1, ग्राम राखोली/ सैली सिलवासा,

दी युनियन टेरीटोरी ऑफ दादरा एण्ड नगर हवेली-३९६ २३०

सुश्री दिपाली गोयेनका

बोर्ड मेम्बर

वेल्सपुन इंडिया लि.

वेल्सपुन हाउस, कमला मिल्स कम्पाउण्ड,

सेनापती बापट मार्ग, लोअर परेल, मुम्बई-400 013

प्रदर्श - IX

कमेटी के सदस्य

(ए) स्टेण्डिंग कमिटी

श्री आनंद पारेख
रिलायन्स इण्डस्ट्रीज लि.,

श्री नैषघ परीख
इक्विनोक्स समूह

डॉ. हरीश बिस्ट
डायरेक्टर
अटीरा, अहमदाबाद

(बी) सीनियर स्टाफ की नियुक्ति हेतु कमिटी

श्री संयज लालभाई
चेयरमेन
अटीरा काउंसिल ऑफ एडमिनिस्ट्रेशन

श्री प्रफुल्लभाई अनुभाई शाह
आरोही कन्सलटेन्ट्स
अहमदाबाद

श्री आनंद पारेख
रिलायन्स इण्डस्ट्रीज लि.
अहमदाबाद

श्री हरीश बिस्ट
डायरेक्टर
अटीरा, अहमदाबाद

(सी) बोर्ड ऑफ ट्रस्टीज, अटीरा फाउन्डेशन

श्री संयज लालभाई
चेयरमेन
अटीरा काउंसिल ऑफ एडमिनिस्ट्रेशन

मेम्बर्स

श्री आनंद पारेख
रिलायन्स इण्डस्ट्रीज लि.,
अहमदाबाद

श्री विजय के महेश्वरी
मफतलाल इण्डस्ट्रीज लि.,
अहमदाबाद

अध्यक्ष
अहमदाबाद टेक्सटाईल मिल्स एसोसिएशन,
अहमदाबाद

श्री प्रफुल्लभाई अनुभाई शाह
आरोही कन्सलटेन्ट्स, अहमदाबाद

श्री हरीश बिस्ट
डायरेक्टर
अटीरा, अहमदाबाद

(डी) रिसर्च एडवायजरी कमिटी

श्री संयज लालभाई
चेयरमेन
दि अरविन्द मिल्स लि.
अहमदाबाद

मेम्बर्स

श्री संवेग लालभाई
मैनेजिंग डायरेक्टर
101, फस्ट हेरीटेज बिल्डिंग,
गुजरात विद्यापीठ के पास, आश्रम रोड,
अहमदाबाद 380014

श्री चिंतन परीख
चेयरमेन
आसीमा लि. टेक्सीलेस कॉम्प्लेक्स,
खोखरा, अहमदाबाद,
अहमदाबाद 380008

श्री आर. जे. शाह
दहेज सेज लि. के चीफ एकजीक्यूटिव
ब्लाक नं. 5, चौथी मंजिल, उद्योग भवन,
सेक्टर 11, गांधीनगर 382011.

शासकीय एजेंसियों की उपस्थिति

ज्वाइन सेक्रेटरी (आरएंडडी)
मिनिस्ट्री ऑफ टेक्सटाइल,
उद्योग भवन,
नई दिल्ली 110011

टेक्सटाइल कमिश्नर
कार्यालय टेक्सटाइल कमिश्नर
भारत सरकार, मंत्रालय टेक्सटाइल
48, विठ्ठलदास ठाकरसी मार्ग, निशिता भवन,
(न्यू सीजीओ बिल्डींग), मुम्बई 400020

चेयरमेन

श्री आर. रघुनाथन
311, अरुणाचलम अपार्टमेन्ट,
भरतियार 5 क्रास, एस. एस. कालोनी,
मदुरई 625010

डॉ. रणजीत सेन
प्रबंध निदेशक
क्रेस्ट कंपोजिट्स एंड प्लास्टिक
सैटेलाइट, अहमदाबाद

टेक्सटाइल रिसर्च एसोसिएशन के डायरेक्टर्स

डॉ. ए.के. मुखोपाध्याय
डायरेक्टर
बाम्बे टेक्सटाइल रिसर्च एसोसिएशन (बीटीआरए)
लाल बहादुर शास्त्री मार्ग, घाटकोपर,
(वेस्ट) मुम्बई 400086

डॉ. प्रकाश वासुदेवन
डायरेक्टर
साउथ इंडिया टेस्टाइल रिसर्च एसोसिएशन
(एसआईटीआरए)
कोयम्बतूर, एरोड, पी.ओ
कोयम्बतूर-641014,

डॉ. अरिन्दम बासु
डायरेक्टर जनरल
नार्थन इंडिया टेक्टाइल एसोसिएशन (एनआईटीआरए)
सेक्टर 23, राजनगर,
गाजियाबाद 201002

डॉ. हरीश बिष्ट
डायरेक्टर अहमदाबाद टेक्सटाइल इंडस्ट्री रिसर्च
एसोसिएशन (एटीआईआरए)
पी.ओ. आम्बावाडी विस्तार,
अहमदाबाद 380015

(ई) विशेषज्ञों का पेनल

मेकेनिकल प्रोसेसिंग

1. श्री आर. रघुनाथन
311, अरुणाचलम अपार्टमेन्ट,
भरतियार 5 क्रास,
एस. एस. कालोनी,
मदुरई 625010
2. डॉ एस के अग्रवाल
सीनियर वाइट प्रेसीडेंट
आरएसडबल्यूएम
भीलवाड़ा
3. श्री नवीनभाई के. पटेल
प्रेसीडेंट
अहमदाबाद पॉवरलूम ओनर्स एसोसिएशन
12, भारत कॉलोनी, सरदार पटेल कॉलोनी के पास,
पोस्ट नवजीवन,
अहमदाबाद 380 014

4. श्री मिलिंद कोरेन
एचओडी, वस्त्र इंजीनियरिंग विभाग
एमएस विश्वविद्यालय,
बडोदा

श्री संजय थापलीयाल
जेबीएप इण्डस्ट्रीज लिमिटेड
701, एम्पायर एस्टेट, रिंग रोड,
सुस्त

श्री पी. के. शर्मा
बंगलो नं. 20,
सोमेश्वर कोम्प्लेक्स नं. 2,
बिंदी वाला पार्क पास,
सैटेलाइट रोड,
अहमदाबाद

कम्पोजिट एवं केमिकल टेक्नोलॉजी

डॉ. रणजीत सेन
प्रबंध निदेशक
क्रेस्ट कंपोजिट्स एंड प्लास्टिक
सैटेलाइट, अहमदाबाद

सुनील बी गिडवानी
एजीएम, क्युए/ओसी-कंपोजिट्स
लार्सन एंड टुब्रो लिमिटेड
रक्षा आईसी वीएचईईई,
बडोदरा 391350

विजय कुमार
एजीएम, क्युए/ओसी-कंपोजिट्स
लार्सन एंड टुब्रो लिमिटेड
रक्षा आईसी वीएचईईई,
बडोदरा 391350

डॉ. डी. के. जैन
108, गोल पार्क,
प्रेमचंदनगर के पास,
न्यायाधीस बंगलो रोड,
अहमदाबाद

प्रदर्श - X

स्टाफ

डॉ. हरीश बिष्ट एम. टेक., पीएच.डी. डायरेक्टर	चिंतन चावड़ा डी.एम.ई.	क्वालिटी सिस्टम ग्रुप इलेक्ट्रॉनिक एंड आईटी ग्रुप
सी. आर. प्रयाग एम.टेक. डिप्टी डायरेक्टर	किरण देव बी.टेक., बी.ई. (केमिकल) एम.एससी (टेक्सटाइल टेक्नोलोजी)	पी. एम. जैन डी.एम.ई., पी.डी.एस.एम., बी.ई. (मेक.), सी.इंजी.(I), एम.ई. (I)
साइंटिफिक ऑफिसर	निलेश महेता डिप्लोमा प्लास्टिक इंजीनियरिंग	किशोरी एम. भट्ट डी.ई.आर.ई.
केमिकल टेक्नोलाजी डिविजन	बुलु प्रधान डिप्लोमा इन मेकेनिकल इंजीनियरिंग	देवांग ठाकरे बी.ई. (इलेक्ट्रॉनिक एंड कोम्युनिकेशन)
डॉ. कैलाशचन्द्र गुप्ता एम.एससी., पी.एचडी. कन्सल्टेंट	सी.एल. सेन्टर फॉर मेनेजमेंट	स्विनिंग डिविजन
डी. एस. त्रिवेदी बी.एससी, डिप्लोमा इन टेक्सटाइल मेन्युफेक्चरिंग टेक., डिप्लोमा इन पर मार्केटिंग एंड आई आर	आर एम. शंकर बी.बी.ए., एम.कॉम., एम.बी.ए., एल.एल.बी	पी. एच. शाह डी.टी.एम.
कम्पोजिट	एनवायरमेंटल इंजीनियरिंग डिवीजन	के. एच. पंचाल डी.एम.ई.
डॉ. तनमय गंगोपाध्याय बी.टेक., एम.टेक, पी.एचडी., डिप्टी डायरेक्टर	एम. आर. परीख बी.एससी., (केमिस्ट्री)	टेक्सटाइल टेस्टिंग लेबोरेटरी
अशोक भुयान बी.एससी., पीजीडी-पीटीसीटी एम.बी.ए. (आपवेशन एंड मार्केटिंग)	बिनीता प्रजापति बी.ई. (केमिकल)	बिपासा मैती बी.एससी., एम.टेक (टेक्सटाइल इंजीनियर)
भूपेन्द्र आर. परमार बी.एससी.	वैशाली पटेल बी.ई. (एनावायरमेंट)	आर. वी. चिकानी डी.ई.आर.ई., बी.ई. (इलेक्ट्रॉनिक एण्ड कॉम. इंजी.)
प्रवीण पी. पटेल डिप्लोमा इन प्लास्टिक इंजीनियरिंग डिप्लोमा इन मेकेनिकल इंजीनियरिंग	निखिल लोटिया बी.ई. (इनवायरमेंट इंजीनियरिंग)	विकास तिवारी बी.एससी., (केमिस्ट्री)
	अविनाश राडाडिया बी.ई. (केमिकल इंजीनियरिंग)	नितीन रावल सर्टी. इन स्विनिंग

चिविंग डिविजन

वृंदा वाला

बी.ई. (टेक्स. टेक) डीईपी

पॉवरलूम सर्विस सेन्टर

हसमुख पी. पटेल

डी.टी.एम.टी.

इनक्युबेशन सेन्टर

हेमंत आचार्य

बी.ई. (टेक्सटाइल टेक्नोलाजी)

नॅनो टेक्नालॉजी

नमन एच. बारोट

बी.ई. (मेकेनिकल) सर्टिफिकेट कोर्स

ऑफ कम्प्यूटर एप्लीकेशन (सीसीसीए)

हरीशचंद्र सोनवणे

एम.टेक. (नॅनो साईंस एण्ड टेक्नालॉजी), पी.एचडी.

लायब्रेरी एंड निकटारस

हीना एन. शाह

बी.एससी., डी.एम.के.टी., एम.जी.टी, एम. लिब.

एडमिनिस्ट्रेशन

ग्रेटा जोसेफ एलेक्स

बी.कॉम. बी.लिब.

जी. सी. पटेल

एम.ए., एलएल.बी.

सुभासीस पाल

बी.ई. (मेकेनिकल)

अल्केश एन. पटेल

आसी. ओफिसर (आई.टी.आई.)

श्रुति भावसार

एम.कॉम. इंटर सी.एस.सी.ए.

आर. आर. पटेल

बी.कॉम., एलएल.बी.

ओमप्रकाश दुबे

बी.ए. (एम.ए.)

अटीरा रीजनल सेन्टर, इंदौर

अदिश जैन

बी.ई. (टेक्सटाइल टेक्नोलॉजी)

गुवाहटी सेन्टर - एन.ई.आर.

पी. एस. बारबोरा

बी. टेकस्ट.

एस. सी. शर्मा

बी.ई. (सिविल)

जे. बी. शर्मा

डिप्लोमा इन सिविल इंजी.

डायरेक्टर ----- 1

डिप्टी डायरेक्टर----- 2

आसी. डायरेक्टर----- 1

साईन्टीफिक एण्ड टेक्नीकल

ऑफिसर्स ----- 36 7 + 29 *

साईन्टीफिक एण्ड टेक्नीकल

असिस्टेन्ट ----- 44 7 + 37 **

नॉन टेक्नीकल ऑफिसर ----- 4 1 + 3***

नॉन-टेक्नीकल असिस्टेंट/ ----- 32 26 + 6****

अन्य कर्मचारी

कुल ----- 120

* 29 अनुबंधित नियुक्ति

** 37 अनुबंधित नियुक्ति

*** 3 अनुबंधित नियुक्ति

**** 6 अनुबंधित नियुक्ति

प्रदर्श - XI

सदस्यता

31-3-2018 को कॅटगरीज की सदस्यता

कॅटगरी	आरिंजल प्रिवीलेंड	एसोसिएट	कुल
स्पीनिंग मिल्स	4	15	19
विविंग मिल्स	-	6	6
कम्पोजिट मिल्स	5	16	21
प्रोसेस हाउसेस	-	21	21
डाइज एण्ड डायस्टफूस	-	5	5
स्टार्च केमिस्ट एंड आक्जीलियरेज का निर्माण	1	9	10
टेक्सटाइल मशीनरी एवं एसेसरीज	-	11	11
जिनिंग	-	34	34
अन्य	-	20	20
कुल मेम्बरशीप	10	137	147

सदस्यता

दिनांक 31-03-2018 को अटीरा के सदस्यों की सूचि निम्न हैं :

(* से रेखांकित ओरिजनल मेम्बर है और ** से रेखांकित प्रिविलेज्ड मेम्बर हैं एवं अन्य एसोसिएट मेम्बर है)

अदाची पेस्ट कंपनी

अहमदाबाद डाइंग

आइको एजेंसीज प्रा.लि.

एलायन्स प्राइवेट लिमिटेड

आलोक इण्डस्ट्रीज मुंबई

अमीजारा कॉटन प्रायवेट लिमिटेड

अमृता स्पिन टेक्स

अनिल टेक्सफेब प्रा.लि.

अनुभा फेब्रिक्स

अरज्योत केमिकल्स प्रा. लि.

अर्पण सिन्थेटिक्स (गुजरात) प्रा.लि.

*अरविंद मिल्स लि. (3 यूनिट)

अरविंद प्रोडक्टस लि. (4 यूनिट)

अरविंद इन्टेक्स

अरविन्द पालीमोर

अरविंद पॉलीकोट

आशिमा लि. (2 यूनिट)

आशिमा फेब्रिक्स

अश्वमेघ इण्डस्ट्रीज

एटलास डाय-केम (इंडिया) प्रा. लि.

** अतुल लिमिटेड

बजाज स्टील इण्डस्ट्रीज लिमिटेड

बालकृष्ण जीनिंग एण्ड प्रेसिंग फेक्टरी

बालकृष्ण टेक्सटाइल प्रा.लि.

भाग्योदय ग्रुप कॉ-ऑप., कॉटन सेल जीनिंग एंड प्रेसिंग फेक्टरी

भारत जीनिंग एंड प्रोसिंग फेक्टरी

भारत विजय मिल्स

भास्कर इंडस्ट्रीज लि.

बीरला सेल्युलोसीक

सीटीएम टेक्सटाइल मिल्स

केश जोन (गारमेन्ट)

डी गी कोटसिन प्रा. लि.

देवास फेब्रिक्स लि.

धनराज इण्डस्ट्रीज
 धरती स्पीनिंग मिल्स
 ध्रुव कॉटन प्रोसेसर्स प्रा. लि.
 दिव्या टेक्सटाईल्स
 दुर्गा प्रोसीजरस
 डायनामिक ऑटोलूमस इंडिया प्रा. लि.
 फेयरडील जम्बो पेकेजिंग प्रा.लि.
 फैज इण्डस्ट्रीज
 फेनसाइटेक्स ग्लोबल प्रा. लि.
 फार्मसन एक्सपोर्ट (प्रा.) लि.
 फेयरडील जम्बो पेकेजिंग प्रा.लि.
 जी.बी. कॉटन इण्डस्ट्रीज
 घनश्याम जीनिंग मशीनरी
 जिल्टर फेब्रिक्स
 ग्लोबल पैसिफिक नामीनीज इंडिया प्रा. लि.
 गोल्डलाइन इन्टरनेशनल
 ग्रीनलैंड एग्रो इंजीनियरिंग
 गार्डियन टेक्सटाईल्स प्रा. लि.
 गुजरात स्टेट को-ऑप.कॉटन फेड्रेशन लि.
 एच.व्ही. सिन्थेटिक्स प्रा. लि.
 हर्षदीप इण्डस्ट्रीज
 हिन्द सेन्टेक्स, देवास (2 यूनिट)
 (i) हिन्द स्पिनर्स
 हीरापरा पोली प्रोडक्ट्स प्रा.लि.
 हितकारी उद्योग
 इंडिया सी फूड्स, कोचीन
 इंदिरा कॉटन जीनिंग एण्ड प्रेसिंग प्रा. लि.
 जय इन्टरप्राइजेस
 जय खोड़ियार इण्डस्ट्रीज
 के. के. इंजीनियरिंग कंपनी
 केदार कॉटन इण्डस्ट्रीज
 खोड़ियार जीनिंग एण्ड प्रेसिंग फैक्टरी

किनारीवाला आर जे के इण्डस्ट्रीज
 किरी इण्डस्ट्रीज लि.
 कोटक जीनिंग एण्ड प्रेसिंग इण्डस्ट्रीज प्रा. लि.
 कुनाल फेब्रिक्स
 एल एन जे डेनिम ग्रुप
 एल एन जे फेब्रिक्स (आरएसडब्ल्यूएम ग्रुप)
 लक्ष्मी इंडस्ट्रीज लि.
 * मफतलाल इण्डस्ट्रीज लि., नडियाद
 महालक्ष्मी रेब टेक
 महाराजा श्री उमेद मिल्स लिमिटेड
 मार्ग बायोटेक प्रा.लि.
 मारुती जीनिंग एण्ड प्रेसिंग इण्डस्ट्रीज, उना
 महेसाणा जीनिंग एंड प्रेसिंग फैक्टरी
 मॉडर्न डेनिम लि.
 मॉडर्न टेरी ट्रावेल्स लि.
 एमआरटी फेब्रिक्स
 नंदन एक्सिम लि.
 नरेन्द्र कॉटन जीनिंग एंड प्रेसिंग कम्पनी प्रा. लि.
 नारायण स्पीनिंग मिल्स प्रा. लि.
 नवकार फेब्रिक्स
 नीलकंठ स्पिनींग मिल्स
 निहारिका इम्पेक्स
 पेस क्लोटेक्स लि.
 पानवाला जीनिंग फैक्टरी
 परमेश्वरी इण्डस्ट्रीज
 पीबीएम पोलिटेक्स लि. (2 यूनिट)
 पीबीएम पोलिटेक्स
 पटवा किनारीवाला इलेक्ट्रॉनिक्स
 पीवी टेक्सटाईल्स
 प्रशान्त फेब्रिक्स (आई.) प्रा. लि.
 प्रतिभा फेब्रिक्स, सुरत
 पी.टी. इंडरोमा (सिन्थेटिक डिविजन) टीबीके,
 पालीटेक इंडिया प्रा. लि.,

आर.एस.बी. कोटेक्स लिमिटेड
 रचना आर्ट एण्ड प्रिन्टींग लि.
 राधालक्ष्मी स्पीनटेक्स प्रा. लि.
 राघव इण्डस्ट्रीज
 राजस्वी पोलिकेम इंडस्ट्रीज
 राजधानी यूनिवर्सल फेब्रिक्स प्रा. लि.
 राकेश टेक्सटाइल्स
 रामेश्वर जीनिंग फैक्टरी, हारीज, जिला-पाटण
 रंगरेज प्रोसेसर्स
 रेमन्ड लिमिटेड
 ** रिलायंस इण्डस्ट्रीज लिमिटेड
 रिमटेक्स इण्डस्ट्रीज
 एस. कुमार्स नेशनवाइड लि.
 साहिल ऑर्गेनिक प्रा.लि.
 समीर सिन्थेटिक्स मिल्स
 संदीप टेक्सटाइल्स
 सौराष्ट्र जीनिंग एण्ड प्रोसिंग
 * सयाजी इंडस्ट्रीज लि. (युनिट : मेज प्रोडक्टस)
 सर्मिट्रोनिक्स इन्ट्रामेंट्स
 शाहलाना सिल्क इंडस्ट्रीज
 शिवम कॉटन इंडस्ट्रीज
 श्री गणेश कॉटन जीनिंग एण्ड प्रेसिंग
 श्री गुरुकृपा कॉटन इण्डस्ट्रीज
 राजस्थान सिन्टेक्स लि.
 श्री रामानुज डाइंग एंड प्रिन्टींग मिल्स लि.
 श्री तिरुपति इण्डस्ट्रीज
 श्री उना तालुका कॉटन जीनिंग एण्ड प्रोसेसिंग कॉ.ऑप.
 सोसायटी लि.

श्रुति ट्रेडिंग कॉर्पोरेशन
 शुभम इण्डस्ट्रीज
 श्याम कोऑपरेशन, अहमदाबाद
 सिद्धि जीनिंग एण्ड प्रेसिंग
 सिगनोर हाइड्रो लिक्स
 सिंहाल ब्रदर्स
 स्पेन्टेक्स इण्डस्ट्रीज लि.
 सोलस फिल्टेक
 सोमा टेक्सटाइल्स एंड इंडस्ट्रीज लिमिटेड
 शुभम इण्डस्ट्रीज
 शुभनेन वेनीर्स प्रा.लि., मुंबई
 स्वस्तिक टेक्सटाइल इंजीनियर्स प्रा. लि.
 टेकटेक ट्रेडर्स
 दी रुबी मिल्स लि.
 तिरुपति कॉटन जीनिंग फेक्ट्री
 उमेश कॉटन जीनिंग फेक्ट्री
 उर्जा इन्फ्राटेक
 उर्जा प्रोडक्टस प्रा. लि.
 विमलनाथ क्रीएशन
 विनोद फेब्रिक्स प्रा.लि.
 विनोद डेनिम लि.,
 यश फेशन्स (प्रा.) लि.
 योगी इण्डस्ट्रीज
 योगीराज स्पिनिंग प्रा.लि.
 वेलस्पन इंडिया लि.

प्रदर्श - XII

प्रयोजित परियोजनाएँ

कोरासिव / हाई टेम्परेचर की दशा में पीटीएफई नैनो फायबर बेस्ड मीडिया हेतु फिल्ट्रेशन का विकास ।

चल रहा है

मानवों के लिए सुरक्षित एवं शुद्ध पेय जल पाने के लिए नैनो फायबर बेस्ड वाटर फिल्टर का विकास ।

- मासक के डिजाइन और पदोन्नति एमओयू एनआईडी अहमदाबाद के साथ हस्ताक्षर किए ।
- नैनोफाइबर आधारित नए परियोजना विकास के लिए जल निस्पंदन मीडिया सरजन वाटरटेक प्राइवेट लिमिटेड अहमदाबाद के साथ एनडीए हस्ताक्षर किए ।

नाई परियोजनाएँ

प्रभावी और कुशल डीआर जिन